

无锡日矿富士精密加工有限公司

生产安全事故应急预案

单位名称： 无锡日矿富士精密加工有限公司

预案编号： **WXRKFSJM-2022-001**

预案版本： **2022 年 01 版**

编制单位： 无锡日矿富士精密加工有限公司

2022 年 11 月 25 日发布

2022 年 11 月 25 日施行

无锡日矿富士精密加工有限公司

颁布令

根据国家相关法律、法规的要求，参照相关标准、规范，结合本公司实际情况，依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部第2号令）编制了《无锡日矿富士精密加工有限公司生产安全事故应急预案》。

《无锡日矿富士精密加工有限公司生产安全事故应急预案》的作用是使公司员工通过对本预案的学习和演练，能充分了解、熟悉本公司在各类事故状态下的应急处置程序，做好应急响应的准备工作，增强公司应对和防范安全生产事故的能力，最大限度地减少造成的人员伤亡、财产损失、环境污染和社会影响。

《无锡日矿富士精密加工有限公司生产安全事故应急预案》已经通过公司内部审核和外部专家论证，现签发并颁布《无锡日矿富士精密加工有限公司生产安全事故应急预案》，自颁布之日起实施。公司员工必须严格遵照执行。

无锡日矿富士精密加工有限公司

主要负责人：

2022年11月25日

预案编制组成员名单

	姓名	部门/职务	签字	备注
编写人员	潘稼东	抢险救援组长		
	吉娟芳	通讯联络组长		
	周媛媛	后勤保障组长		
	殷晓春	安全警戒组长		
	陶三好	消防灭火组长		
	杨晓娜	污染控制组长		
审核人	杨兵	应急副总指挥		
批准人	王晓冬	应急总指挥		

目录

第一部分：《生产安全事故综合应急预案》	1
1 总则	2
1.1 适用范围	2
1.2 响应分级	2
1.2.1 社会级（I级）响应.....	2
1.2.2 公司级（II级）响应.....	3
1.2.3 车间级（III级）响应.....	3
2 应急组织体系及职责.....	4
2.1 应急指挥领导小组设置.....	4
2.2 应急救援指挥部组成人员.....	4
2.3 应急指挥部	4
2.4 应急指挥部人员职责.....	6
2.4.1 应急领导小组职责.....	6
2.4.2 总指挥的主要职责.....	6
2.4.3 副总指挥的主要职责.....	7
2.4.4 应急救援小组的主要职责.....	7
3 应急响应	10
3.1 信息报告	10
3.1.1 信息接报.....	10
3.1.2 信息的处置与研判.....	13
3.2 预警	15

3.2.1 预警启动.....	15
3.2.2 响应准备.....	15
3.2.3 预警解除.....	16
3.3 响应启动	17
3.4 应急处置	19
3.4.1 处置原则.....	19
3.4.2 处置要求.....	20
3.5 应急支援	27
3.6 响应终止	28
3.6.1 应急响应终止条件.....	28
3.6.2 应急响应终止的要求.....	28
4 后期处置	30
4.1 现场保护	30
4.2 污染处理	30
4.3 医疗救治和人员安置.....	31
4.4 秩序恢复	31
4.5 善后赔偿	31
4.6 应急救援总结与评估.....	32
5 应急保障	33
5.1 通信与信息保障.....	33
5.1.1 值班	33
5.1.2 通信系统及维护方案.....	33

5.2 应急队伍保障.....	33
5.3 物资装备保障.....	34
5.4 其他保障	35
6 应急预案管理	36
6.1 应急预案培训	36
6.1.1 应急救援人员的培训	36
6.1.2 员工应急预案的培训	37
6.1.3 周边人员应急响应知识的宣传	37
6.1.4 培训方式	38
6.1.5 培训要求	38
6.2 应急预案演练	38
6.2.1 演练分类.....	39
6.2.2 演练内容.....	39
6.2.3 演练安排.....	40
6.2.4 预案评估和修正	40
6.2.5 演练报告	41
6.3 应急预案修订	41
6.4 应急预案备案.....	42
6.5 应急预案实施	42
第二部分《生产安全事故专项应急预案》	43
1. 火灾、爆炸事故专项应急预案	44
1.1 适用范围	44

1.1 事故类型.....	44
1.1.1 危害程度和影响范围.....	44
1.1.2 适用范围.....	44
1.2 应急组织机构及职责.....	45
1.3 响应启动	45
1.3.1 信息报告程序网络图.....	45
1.3.2 信息报告的内容.....	45
1.3.3 响应分级.....	45
1.3.4 信息报告.....	46
1.3.5 应急响应程序.....	46
1.4 处置措施	46
1.4.1 应急处置程序.....	46
1.4.2 应急处置措施.....	46
1.4.3 注意事项.....	53
1.5 应急保障	56
2 特种设备事故专项应急预案.....	57
2.1 适用范围	57
2.1.1 事故类型.....	57
2.1.2 危害程度和影响范围.....	57
2.1.3 适用范围.....	57
2.2 应急组织机构及职责.....	57
2.3 响应启动	57

2.3.1	信息报告程序网络图.....	57
2.3.2	信息报告的内容.....	58
2.3.3	响应分级.....	58
2.3.4	信息报告.....	58
2.3.5	应急响应程序.....	58
2.4	处置措施	58
2.4.1	压力容器设备及附件的事故应急措施.....	58
2.4.2	叉车事故应急处置措施.....	59
2.5	应急保障	59
3.	突发公共卫生事件专项应急预案	60
3.1	适用范围	60
3.1.1	事故类型.....	60
3.1.2	危害程度和影响范围.....	61
3.1.3	适用范围.....	61
3.2	应急组织机构及职责.....	61
3.3	响应启动	61
3.3.1	信息报告程序网络图.....	61
3.3.2	信息报告的内容.....	62
3.3.3	响应分级.....	62
3.3.4	信息报告.....	63
3.3.5	应急响应程序.....	63
3.4	处置措施	64

3.5 应急保障	65
4. 有限空间事故专项应急预案	66
4.1 适用范围	66
4.1.1 事故类型.....	66
4.1.2 危害程度和影响分析.....	67
4.1.3 适用范围.....	67
4.2 应急组织机构及职责.....	67
4.3 响应启动	67
4.3.1 信息报告程序网络图.....	67
4.3.2 信息报告的内容.....	68
4.3.3 响应分级.....	68
4.3.4 信息报告.....	68
4.3.5 应急响应程序.....	68
4.4 处置措施	68
4.4.1 应急处置程序.....	68
4.4.2 应急处置措施.....	69
4.4.3 注意事项.....	71
4.5 应急保障	72
5. 危险化学品泄露事故专项应急预案	73
5.1 适用范围.....	73
5.1.1 事故类型.....	73
5.1.2 危害程度和影响分析.....	73

5.1.3 适用范围.....	74
5.2 应急组织机构及职责.....	74
5.3 响应启动.....	74
5.3.1 信息报告程序网络图.....	74
5.3.2 信息报告的内容.....	74
5.3.3 响应分级.....	75
5.3.4 信息报告.....	75
5.3.5 应急响应程序.....	75
5.4 处置措施.....	75
5.4.1 应急处置程序.....	75
5.4.2 应急处置措施.....	76
5.4.3 注意事项.....	81
5.5 应急保障.....	84
6. 自然灾害事件专项应急预案	85
6.1 适用范围	85
6.2 事故风险分析.....	85
6.3 应急救援工作组及职责.....	88
6.4 处置程序	88
6.4.1 自然灾害信息预警机制.....	88
6.4.2 自然灾害应急响应机制.....	89
6.5 处置措施	93
6.5.1 自然灾害事件预警处置措施.....	93

6.5.2 厂区内涝应急处置措施.....	94
6.5.3 雷击造成火灾时的应急处置措施:	95
6.5.4 房屋大面积漏水应急处置措施:	95
6.5.5 因强降雨造成污水污染水体应急处置措施:	95
6.6 应急保障.....	96
7. 剧毒化学品防盗抢、防流失、防破坏	97
7.1 适用范围	97
7.2 应急组织机构与职责.....	97
7.3 响应启动	97
7.3.1 危险源监控.....	97
7.3.2 预警行动.....	97
7.3.3 报警系统及程序.....	98
7.3.4 现场报警方式.....	99
7.3.5 公司 24 小时与相关部门的通讯、联络方式.....	99
7.3.6 报警内容.....	99
7.3.7 向外求援的方式.....	100
7.4 处置措施	100
7.4.1 响应分级.....	100
7.4.2 应急结束.....	101
7.5 保障措施	101
第三部分 《生产安全事故现场处置方案》	103
1 机械伤害事故现场应急处置.....	104

2 触电事故现场应急处置.....	106
3 物体打击事故现场应急处置.....	108
4 高处坠落事故现场应急处置.....	110
5 车辆伤害事故现场应急处置.....	112
7 高温灼烫事故现场应急处置.....	116
8 化学品灼伤事故现场应急处置.....	118
9 中毒和窒息事故现场应急处置.....	120
10 淹溺事故现场应急处置.....	122
附件.....	124
F1 生产经营单位概况	124
F1.1 企业简介	124
F1.2 地理位置及周边环境.....	124
F1.3 主要建（构）筑物及平面布置.....	126
F1.4 企业原辅材料.....	126
F1.5 主要设备设施.....	127
F1.6 工艺流程	131
F2 风险评估的结果	133
F3 预案体系与衔接	135
F4 应急物资清单	136
F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式.....	138
F5.1 企业内部应急通讯录.....	138
F5.2 企业外部应急通讯录.....	139

F6 规范化格式文件	141
F6.1 应急信息接报记录（式样）	141
F6.2 应急信息处置记录表（式样）	142
F6.3 应急信息上报记录表	143
F7 关键路线、标识和图纸	144
F7.1 企业地理位置	144
F7.2 企业周边环境图	145
F7.3 厂区安全风险四色图	146
F7.4 消防器材示意图	147
F7.5 应急疏散图	149
F7.6 附近对医院地理位置图	150
F8 有关协议或者备忘录	151
F9 危险化学品安全技术说明书	153

第一部分：《生产安全事故综合应急预案》

无锡日矿富士精密加工有限公司

1 总则

1.1 适用范围

(1) **范围：**本应急预案适用于无锡日矿富士精密加工有限公司运营过程中（仅限厂区内部）发生的**火灾爆炸、机械伤害、触电、物体打击、车辆伤害、高处坠落、容器爆炸、中毒和窒息、淹溺、中暑、有限空间事故**等生产安全事故应急救援工作。

(2) **事故类型：**生产经营过程中发生的事故类型为：**火灾爆炸、机械伤害、触电、物体打击、车辆伤害、高处坠落、起重伤害、容器爆炸、中毒和窒息、淹溺、中暑、有限空间事故**等事故。

(3) **适用事故级别：**通过自身应急救援体系和救援能力能处理的事故级别，适用于出现II、III级事故，超出自身应急控制能力的事故（I级）立即启动扩大应急响应，请求上级部门启动应急预案支援。

1.2 响应分级

为保障突发安全生产事故时，能够根据发生事故的不同危害及后果，及时采取相应的应急预案，现将应急响应分为以下三个等级：

1.2.1 社会级（I级）响应

I级响应：公司内部不能处理的事故。当发生影响较大范围、波及外部环境区域的生产安全事故，危及附近地区的周边人员安全，事故危害和影响超过公司范围，需要地方政府统筹协调社会资源才能处

置划分为社会级，应进入I级应急状态，此时，应迅速报告属地应急管理部门（洛社）、无锡市惠山区应急管理局及医疗、消防、公安等应急救援指挥机构请求救援。

1.2.2 公司级（II级）响应

II级响应：车间、部门内部不能处理，公司内部能处理的事故。当发生波及公司内部多个区域范围或重点目标及其以外区域已经造成直接或间接危害，威胁到事故现场周围人员安全，事故危害和影响超过单一区域，但仍局限于公司范围内，调集公司内部资源可以处置划分为公司级，应进入II级应急救援状态。此时，应迅速通知应急救援指挥部和各应急专业小组，准备参加应急救援行动。

1.2.3 车间级（III级）响应

III级响应：公司车间（部门）内部正常作业过程中发生的较小事故，完全可以依靠事故发生部门的自身应急能力处置，事故危害和影响局限于单一区域或单一岗位，不需要公司配置资源可以划分为车间级，应进入III级应急救援状态，迅速利用现有的应急救援器材进行救援，争取把事故控制在初期阶段。

2 应急组织体系及职责

2.1 应急指挥领导小组设置

本公司成立了应急救援指挥领导小组，若发生重大事故时，以应急救援指挥领导小组为基础，立即成立事故应急救援指挥部，总指挥全权负责公司应急救援工作的组织和指挥，当总指挥不在公司时，由副总指挥行使总指挥权利。

2.2 应急救援指挥部组成人员

一般情况下成立应急指挥领导小组，主要负责人担任组长，下设安环课负责日常的应急工作，战时成立应急指挥部，应急指挥部成员由各部门负责人组成。指挥部下设抢险救援组、通讯联络组、后勤保障组、安全警戒组、消防灭火组、污染控制组等六个职能组。

2.3 应急指挥部

本公司应急指挥领导小组设置在行政楼办公室安环课。发生突发安全生产事故时，为确保快速、有序、高效实施应急救援工作，依据安全生产事故的类别、危害程度的大小，立即成立应急救援指挥部，负责公司的应急救援工作。由应急领导小组组长担任总指挥，应急领导小组副组长担任副总指挥，发生事故时若总指挥不在岗位，由副总指挥担任临时总指挥，全权负责事故现场指挥工作。

本公司应急领导小组组见下表：

姓名	手机	备注
总指挥：王晓冬	13861817868	
副总指挥：杨兵	15961816379	
抢险救援组长：潘稼东	13914156213	
组员：徐波	15261560844	
组员：姜黎新	13584198051	
组员：杨军	15961787136	
通讯联络组长：吉娟芳	13915293630	
组员：武芳	18915289636	
组员：付前伟	18306182992	
组员：项文慧	13861809665	
后勤保障组长：周媛媛	15951565818	
组员：潘晓琪	15251636508	
组员：许伊婷	15706180860	
组员：杨爱民	18961887868	
安全警戒组长：殷晓春	13616186863	
组员：张晓红	13812277653	
组员：沈佳	15852515782	
组员：张燕	18352530419	
消防灭火组长：陶三好	13912387876	
组员：谢欢欢	15052416298	
组员：梁五魁	18961865238	
组员：徐波	15365251613	
污染控制组长：杨晓娜	15370229172	
组员：周奕霏	18012391378	
组员：沈思杰	13773226493	
组员：朱娟娟	15370851959	

2.4 应急指挥部人员职责

2.4.1 应急领导小组职责

- 1.是公司应急管理的最高指挥机构，负责公司事故应急指挥工作；
- 2.严格执行国家事故应急救援工作的相关法律法规相关规定，负责组建系统应急救援队伍并组织实际训练工作，筹措并管理应急救援工作所需的装备和物资，审批应急救援费用；
- 3.负责公司应急救援预案的修订和审批；
- 4.接受事故报告，根据事故情况，确定实施事故应急救援方案，发出应急救援行动指令，决定扩大应急程序，协调政府和社会救助力量；
- 5.负责向上级主管部门汇报应急情况；
- 6.领导和指挥各救援专业组的救援行动，适时调整各专业组的人员组成，保证事故救援各项工作的正常进行；
- 7.下达应急预案启动和终止指令；
- 8.指挥事故善后处理工作，组织、协调并配合事故调查；
- 9.向上级递交事故报告和事故应急救援报告，组织总结事故应急救援的经验和教训，针对问题组织修订完善应急预案。

2.4.2 总指挥的主要职责

- 1.组织制订安全生产事故应急预案；
- 2.负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
- 3.确定现场指挥人员；

- 4.协调事故现场有关工作；
- 5.批准本单位事故应急救援预案的启动与终止；
- 6.组织制定事故状态下各级人员的职责；
- 7.生产安全事故信息的上报工作；
- 8.接受政府的指令和调动；
- 9.组织应急预案的演练；
- 10.负责组织人员保护事故现场及收集相关数据。
- 11.向上级汇报和向友邻单位通报事故情况，必要时向上级求援；
- 12.组织事故调查，总结应急救援工作经验教训。

2.4.3 副总指挥的主要职责

- 1.协助总指挥做好事故应急救援工作。
- 2.事故应急救援时负责现场指挥工作。
- 3.总指挥不在时，临时担任总指挥，行使总指挥的所有权利，承担总指挥的所有职责。

2.4.4 应急救援小组的主要职责

1.抢险救援组：

负责生产安全事故应急处置过程中的抢险、救护及洗消处理工作；在扩大应急情况下，协助外援机构开展应急处置工作；应急处置过程中的生产调整及应急处置后的生产恢复工作；协助总指挥做好事故的调查取证分析总结工作。

2.通信联络组：

保持公司和各行动小组及外部联系；守岗待命，作为生产安全事故应急增援力量，随时补充薄弱环节；做好事故处置期间的突发事件应急处置工作；根据指挥部的决定，对外发布信息事故，向上级汇报和友邻单位通报事故情况。

3.后勤保障组：

- (1) 执行应急救援指挥部的指令；
- (2) 负责医疗救护设备、设施的准备工作和负责受伤人员的救护工作；
- (3) 负责接送受伤人员到医院急救；
- (4) 负责抢险物资、设备设施、防护用品的日常检查、补充和维护保养工作。
- (5) 食品、生活用品供应等后勤保障工作；
- (6) 负责受灾人员的安置和食品供应等工作；
- (7) 调度公司抢险车辆，负责灾后保险理赔工作；
- (8) 协助其它组做好应急救援工作。

4.安全警戒组：

- (1) 执行应急救援指挥部的指令；
- (2) 负责事故现场的警戒和治安保卫工作，划出警戒区域；
- (3) 负责人员疏散，清点疏散人数，统计伤亡人数；
- (4) 负责维持事故现场秩序；
- (5) 保护事故现场；
- (6) 保障救援现场道路交通畅通无阻；

(7) 负责引导消防车、救护车、外援抢险车辆进入公司。

5. 消防灭火组

- ①负责事故发生区域的初期灭火工作。
- ②负责事故发生区域的人员抢救。
- ③引导人员从安全通道疏散。
- ④转移可能引起新危险的物资到安全地带。
- ⑤抢救现场物资。
- ⑥保证现场救援通道的畅通。
- ⑦负责协助消防队对现场进行抢救救援。

6. 污染控制组

- ①污染物的处置、消洗及后期处置；
- ②制定应急处置方案并组织实施；
- ③负责现场的应急监测工作，根据现场检测科学分析变化趋势；
- ④根据现场调查、检测结果、确定事故类型、危害并编制事故报告，为应急指挥中心提供应急安全防范、救援安全处置技术等方面的决策依据；
- ⑤负责对事故实时跟踪监测，为应急工作的终止提供科学依据

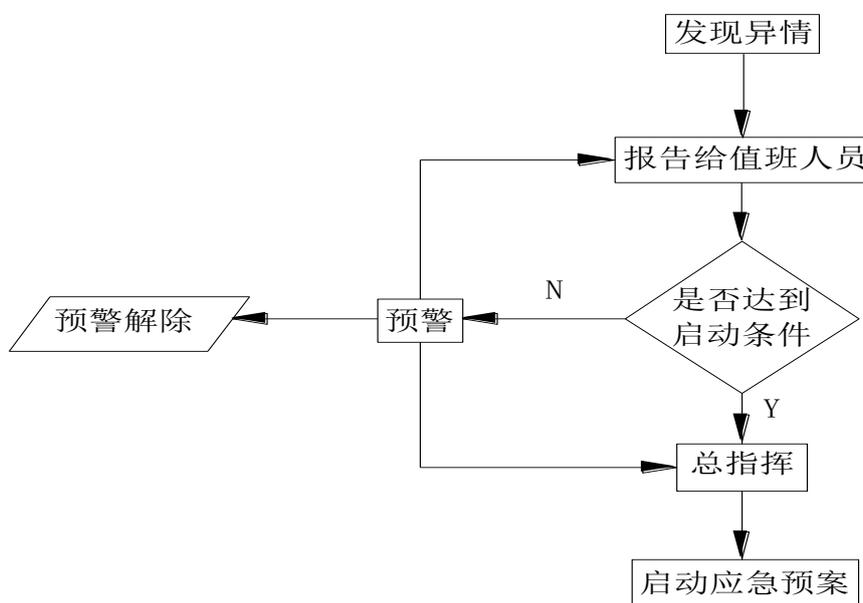
3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

(1) 24 小时应急值守电话：0510- 83569918-614(门卫)

(2) 事故信息接收和通报程序：

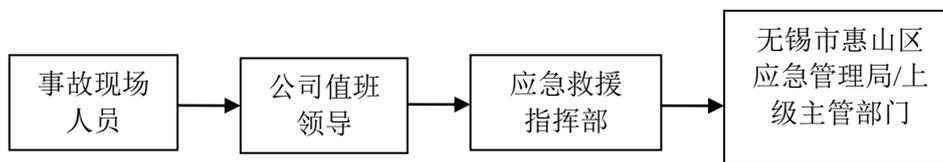


以本公司现有通讯资源，电话、手机为通知信号。若一旦危险目标出现问题，值班人员除做到及时正确的应急处理外，同时向有关部门报告，根据演练时的分工分别用电话或手机报警。报警应口齿清楚，具体说明事故发生的地点、事故内容、人员伤亡情况等。要根据事故地点、事态的发展决定应急救援形式（单位初始自救或采取社会救援），对依靠本单位的力量不能控制，应尽早争取社会支援，以便尽

快控制事故的发展。

(3) 信息接收与通报责任人为现场应急最高领导人。

(4) 事故信息报告程序：



(5) 事故信息报告内容：

1) 公司内部报告的内容与时限事故发生后立即报告，报告内容如下：

- ①事故类型、时间、地点和部位；
- ②事故严重程度和现况；
- ③人员伤亡情况；
- ④已采取的措施；

2) 向社会救援组织求援时报告的内容与时限：

事故发生后立即报告，报告内容如下：

- ①企业名称、地理位置；
- ②事故类型、严重程度；
- ③事故介质名称；
- ④人员伤亡情况；
- ⑤已采取的措施；
- ⑥需求的援助形式；
- ⑦迎接救援队伍的地点和标志。

3) 向地方政府的求援报告内容与时限：

事故发生后立即报告，报告内容如下：

- ①企业名称、地理位置；
- ②事故类型、严重程度；
- ③事故介质名称；
- ④人员伤亡情况；
- ⑤已采取的措施；
- ⑥需求的援助形式；
- ⑦迎接救援队伍的地点和标志。

向地方政府事故报告与时限：

公司主要负责人接到报告后，应当于 1 小时内向属地应急管理部门（洛社）和无锡市惠山区应急管理部门报告。在应急处置过程中，现场应急救援指挥部应根据事态发展和抢险救援情况随时报告，事态持续发展的每半小时报告 1 次；事故处置结束后进行终报。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向惠山区应急管理局或者无锡市应急管理局报告。

事故报告后出现新情况的，应当及时补报。自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。火灾事故自发生之日起 7 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

事故信息报告的责任人为公司现场应急最高领导人。

应急救援结束后，应急领导小组根据要求成立或参与事故调查，在要求的期限内形成书面事故调查报告；主要负责人负责向无锡市惠

山区应急管理局以书面形式上报事故调查报告。

周边企业信息传递的方法为电话通知，信息传递程序为应急救援指挥部决定是否对周边企业进行电话通知，说明事故情况，可能对周边企业产生的影响，是否有必要进行人员疏散等。

3.1.2 信息的处置与研判

事故应急救援指挥部接到可能导致发生生产安全事故的信息后，按照应急预案及时研究确定应对方案，并通知有关部门采取相应行动。对危险源监控信息进行分析，识别生产、储存过程中的各类事故征兆、事故诱因，以及将要发生的事故活动趋势，并在诸多因素中找出危险性最高、危害程度最严重的主要因素，判断此时生产、储存所处状态是否正常、预警还是危险。

(1) 外部获取信息

- 1) 政府通过新闻媒体公开发布的暴雨、龙卷风、冰雹等预警信息；
- 2) 政府部门或周边企业发布的预警信息；
- 3) 外部投诉、报警信息；
- 4) 防雷防静电、电气绝缘、设备仪表等外委检测情况。

(2) 内部获取信息

- 1) 视频监控信息；
- 2) 仪表检测信息；
- 3) 设备使用情况；
- 4) 生产运营情况；

5) 检测人员检测结果;

6) 作业人员巡检情况;

当系统进入以下状态时, 则立即进入预警状态。

(1) 助燃、可燃物质泄漏;

(2) 储罐、气瓶超压;

(3) 设备、储存设施(物质存放点)附近有火情;

(4) 剧毒品(包括电镀液)发生泄漏、发生盗抢事件。

事故预警的分级启动条件:

(1) 社会级(I级)预警

当可能发生后果超出公司处置能力的安全事故, 危及附近地区的居民安全时, 应进入 I 级预警状态, 此时, 应迅速报告无锡市惠山区应急管理局及生态环境局、医院、消防队等政府部门报告, 并采取全部停产、撤离现场作业人员等措施。

(2) 公司级(II级)预警

当可能发生较大火灾、触电、人身伤害等事故, 后果超出车间(部门)处置能力, 已不能用初起事故扑救设施实施救援, 重点目标及其以外区域已经造成直接或间接危害, 威胁到周围人员安全时, 应进入 II 级应急救援状态。此时, 应迅速通知应急救援小组, 准备参加应急救援行动。

(3) 车间级(III级)预警

当可能发生后果仅限于公司的局部区域, 车间(部门)采取应急行动即可处置的事故。

当发现可能发生严重事故的征兆时，应进入应急准备状态，并将情况报告公司领导，做好准备，进入II级应急状态。当发生仅限于公司的局部区域的事故时，迅速利用现有的应急救援器材进行救援，可采取检修维修、部分撤离，局部停产、临护运行等措施，争取把事故控制在初期阶段。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

(1) 预警的方式、方法

发现人立即喊话或通知值班人员，由值班人员立即向应急领导小组报告，应急领导小组立即组织成立应急救援指挥部，并根据事故发生的具体情况发布预警的范围。

(2) 预警信息的发布

预警发布工具为应急广播、手机通知、电话通知等，正常情况下由总指挥发布预警，总指挥不在的情况下由副总指挥发布，如两人都不在的情况下，由应急救援办公室人员及时发布。

预警发布内容应包括：预警级别、事故地点、事故类型、应急救援人员、疏散集合地点（本公司疏散集合点位于厂区大门口）等。

3.2.2 响应准备

预警警报发布后，公司生产安全事故应急指挥部及各应急救援小组成员迅速做好有关准备工作，应急队伍进入待命状态。

(1) 抢险救援组

根据发生的事故类型准备相应的救援物资及装备。主要包括（但不限于）：

1) 个体防护装备：正压式空气呼吸器、防火服、绝缘手套、绝缘靴、塑胶手套、口罩、气体检测仪、对讲机等。

2) 消防设施：手提式干粉灭火器、应急灯、消防砂、堵漏工具及配套设施等。

(2) 后勤保障组

根据发生的事故类型及伤亡情况，准备相应的急救用品，主要包括：急救药箱、担架、警戒线等。

(3) 通信联络组

准备相关的通信工具、周边救援配合信息，集合人员进入待命状态，等待应急指挥部的进一步指示。

(4) 疏散警戒组

根据事故类型确定是否设置警戒范围，同时疏散周边人员。

(5) 消防灭火组

根据对事故类型，选用正确的消防器材及方式准备就行救援。

(6) 污染控制组

根据事故情况和应急救援指挥部的要求，做好事故后期的善后处理准备工作。

3.2.3 预警解除

经对生产安全事故信息进行分析、判断，或者经应急救援指挥部会商，事故征兆或事故隐患已处理，可宣布预警结束。

3.3 响应启动

应急指挥：当公司发生生产安全事故需要启动应急预案时，根据事故危害严重程度、影响范围和公司应急能力，决定启动 I 级响应、II 级响应还是 III 级响应。应急预案启动命令由应急救援指挥部总指挥下达，同时根据事故类型组建应急救援指挥部，各应急救援小组赶赴现场，按照职责开展应急救援。

当发生III级事故时由事故车间负责人负责指挥，当发生II级、I级事故时由应急救援指挥部总指挥负责。

应急行动：当发生III级事故时由事故车间负责人组织现场作业人员开展应急救援，当发生II级、I级事故时由应急救援指挥部总指挥负责各应急救援小组开展应急救援。

资源调配：当发生III级事故时由事故车间负责人根据现场救援及需求情况负责部门内的资源调配，当发生II级、I级事故时由应急救援指挥部总指挥根据现场救援及需求情况负责全公司的资源调配。

应急救援：当发生生产安全事故时迅速组织公司应急救援力量进行抢险救援，优先抢救被困人员，当事故失控超出公司应急救援能力随时能够危及人员生命安全时应立即组织人员撤离避险。

各应急救援小组根据应急救援指挥部指令和现场处置方案开展应急救援行动：

(1) 事故现场班组启动实施事故现场处置方案，人员按照职责开展应急救援。

(2) 迅速组织撤离、疏散现场作业人员和其他非应急救援人员，

封锁事故区域，按规定实施警戒和警示。

(3) 如发生火灾，根据风向立即通知下风向人员撤离到上风向，认真清点人数。

(4) 根据事故等级情况，必要时通知非事故现场和周边区域的下风向人员紧急撤离到上风向。

(5) 根据现场清点人数的情况，及时通知抢救人员撤离危险区域。

(6) 如果事故影响到周边区域的道路，要用标志禁止通行，同时用箭头或文字说明，通知人员绕行。

(7) 立即采取保护措施，防止事故扩大和引发次生事故。

(8) 参加应急救援人员要配备相应的防护装备（隔热、防尘、防毒等），并设有专人监护。

(9) 如事故导致人员伤亡，应根据人员伤亡的情况展开救治和转移。

(10) 及时掌握事故的发展情况，及时修改、调整和完善现场救援方案和资源配置。

(11) 根据事态发展变化情况，出现急剧恶化的特殊险情时，应急救援指挥部在充分考虑有关方面意见的基础上，依法及时采取紧急处置措施。

扩大应急：当事故扩大超出部门控制能力时，应立即通知总指挥启动公司级应急响应。当事故扩大超出公司控制能力时，应向政府救援部门及周边救援力量请求救援。

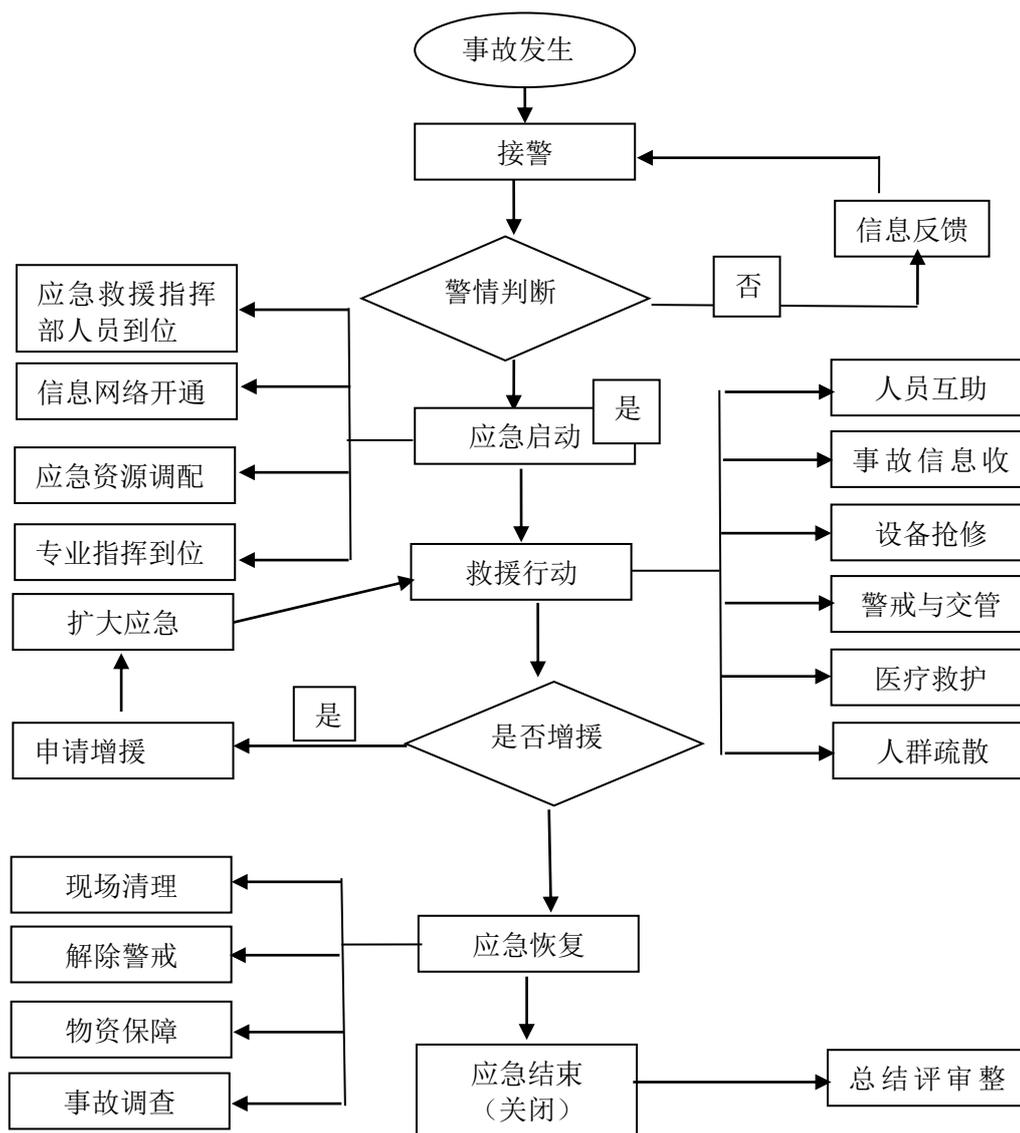


图 3-1 事故应急响应图

3.4 应急处置

3.4.1 处置原则

(1) 坚持以人为本的原则。把保障事故人员的生命安全和身体健康放在首位，切实加强应急救援人员的安全防护，最大限度地减少事故灾难与突发事件造成的人员伤亡和危害。

(2) 坚持依法规范的原则。依据有关法律、行政法规必须在应

急工作领导小组的统一领导指挥下实施应急救援工作。

(3) 坚持“自救互救、科学应对”的原则。事故发生初期，应按照各自的应急预案及时组织抢救，并迅速组织遇险人员撤离事故区域，防止事故扩大；事故发生后，应保护好事故现场，迅速做好事故区域内的人员疏散和警戒工作。

(4) 坚持“预防为主、事故应急与预防相结合”的原则。按照建立健全应急机制的相关要求，做好应对事故与突发事件的思想准备、预案准备、物资和经费准备、工作准备，加强培训与演练，做到常备不懈。

(5) 坚持通讯畅通原则。严格落实值班值守制度，确保通讯畅通。

3.4.2 处置要求

(1) 现场工作人员立即采取措施处理，防止事故蔓延并迅速按照应急响应程序向应急救援指挥部总指挥报告，应急救援指挥部按照得到的事故情况启动应急预案。

(2) 应急队员按照应急处置程序穿戴好防护用品采用适当的消防器材进行扑救，用消防水进行降温，以防由于火灾引起的次生、衍生事故发生。

(3) 总指挥根据事故报告立即到现场进行指挥（总指挥不在现场由副总指挥负责指挥）；发现事态无法控制时，应立即向专业消防队求救，并将火灾发生的情况告知对方。

(4) 人员的紧急疏散、撤离

听到或接到公司内某个区域需要疏散人员的警报时，值班领导要迅速、有序地组织本区域的人员撤离危险区域，并到指定地点集合，以避免人员中毒、伤亡。值班领导在撤离前，要利用最短的时间，组织相关岗位人员迅速关闭事故区域内或其它相连设备的电源、工艺管道、阀门等。

1) 事故现场人员的撤离：人员有序自行撤离到安全区域，由当班班长负责清点本班人数。并组织本班人员有秩序地疏散，疏散顺序应从最危险地段人员开始，疏散过程中要相互照应，不要慌乱，并向指定集合地点集合。人员在安全地点集合，由各部门负责人清点人数后，向公司总指挥或者现场指挥报告人员情况，发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

2) 抢救人员在撤离前、撤离后的报告：负责抢险救援的人员在接到公司指挥中心通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由现场指挥人员分工，分批进入事发点进行抢险或救护，抢救人员必须两人或多人一组。在进入事故点前，现场指挥人员必须向指挥中心报告每批参加抢险救援人员数量和名单并登记。抢险救援小组完成任务后，组长向指挥中心报告任务执行情况以及抢险救援人员安全状况，申请下达撤离命令，指挥中心根据事故控制情况，必须做出撤离或继续抢险救援的决定，向抢险救援小组下达命令。组长若接撤离命令后，带领抢险救援人员撤离事故点至安全地带，清点人员，向应急救援指挥部报告。

1.危险区的隔离

1) 危险区的设定在发生生产安全事故时，按危险程度分为三个区域，分别为事故中心区、事故波及区和受影响区。

2) 事故现场隔离区的划定方式、方法

隔离区的具体边界范围根据现场事故大小及相关专业技术人员确定。

3) 事故现场隔离方法为防止无关人员进入事故现场受到伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区范围。事故中心区以发生事故区域为界限，设置红白色相间警戒色带标识，写上“事故处理，禁止进入”字样，在进入事故区域或楼层处设置警戒人员。警戒人员必须着正规服装，并佩戴印有“警戒”标识字样的袖套。事故波及区以事故周边区域或楼层为界限，设置红白相间警示色带标识，写上“事故处理，禁止通行”字样，在进入事故周边区域或楼层处，设身着制服带“警戒”标识字样袖套一人。

4) 事故现场周边区域的道路隔离或事故中心区外的道路疏导由公司安全警戒组负责，在警戒区的道路口上设置“事故处理，禁止通行”字样的标识，并指定人员负责指明道路绕行方向。事故波及区外道路由政府交通管理部门负责，禁止任何车辆和人员进入，并负责指明道路绕行方向。

2.检测、抢救、救援及控制措施

1) 检测的方式、方法及检测人员防护、监护措施

液体危险化学品泄漏或外溢时，可采用目测方法确定污染程度。

目测：检测人员沿被污染路线，查找污染界线，确定污染面积。

由技术检测人员负责。

2) 抢险、救援方式、方法及人员的防护、监护措施

生产过程中有可能发生盐酸、硫酸、电解液泄漏，其泄漏视其漏点设备的损坏程度、工作压力而不同；泄漏时又因季节、风向等原因波及的范围也不同；事故原因也是多样的，如操作失误、设备失修、腐蚀、工艺控制、外来力量损坏等。对于泄漏事故，由岗位人员巡检等方式及早发现，可及时采取相应的措施进行处理。较大泄漏事故，岗位人员虽能及早发现，但一时难以控制，应采取以下应急措施：

①最早发现者应立即向公司值班领导报警，并采取一切办法切断事故源，应急处理时应佩带好相应的防护用品。

②值班领导接到报警后，应迅速通知岗位人员并要求查明泄漏位置及原因，视情况下达按照应急预案处置的指令，同时发出警报，通知应急救援指挥部成员迅速赶往事故现场。

③抢险救援组到达现场后，根据应急救援指挥部下达的抢修指令迅速进行设备抢修，控制事故，以防事故扩大。紧急抢修时应佩带相应的防护用品。

④后勤保障组应立即对受伤人员进行救护，并视伤情决定是否送往医院抢救。迅速把受伤人员转移到具有新鲜风流的地方，静卧保暖。对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。

⑤抢险救援组到达现场后，根据事故的状况进行抢救，如果未发生着火，应对泄漏部位进行处理；如果发生着火事故，应迅速采取措

施，对发生着火的部位进行处理，使用灭火器进行灭火，并对其他的设施进行水冷却。如果本公司对事故无法控制，应迅速向无锡市惠山区消防大队请求救援。

⑥因燃烧会产生有毒气体，扑救人员要穿戴好呼吸防护用品，注意人身安全。

3) 现场实时监测及异常情况下抢险人员的撤离条件、方法

现场实时监测及异常情况下抢险人员的撤离条件：事故已经失控；个体防护装备已经损坏，危及到自身生命安全；发生突发性的剧烈爆炸，危及到自身生命安全。

4) 应急救援队伍的调度

由总指挥统一下达救援人员的调度指令，可根据事故发展情况，调度各应急抢险小组。

5) 控制事故扩大的措施

对发生的事故采取先控制后抢险的原则。先疏散现场非抢险人员，对危险化学品泄漏事故，要迅速控制或堵住泄漏点；对火灾事故，要切断火势途径，冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。事故抢险的方式方法要正确。

6) 事故可能扩大后的应急措施

一旦事故有扩大的迹象或已开始扩大，现场抢险人员应立即向现场指挥人员报告，现场指挥人员应迅速做出准确判断，确有威胁现场抢险人员安全的情况时，应立即下达撤离命令，抢险人员撤离应遵循预案中的相关要求。如发现事故有扩大的迹象或已开始扩大时，现场

情况十分危急，抢险人员来不及报告后再撤离，可先撤离后报告，撤离时同样应遵循上述的要求。

3.现场保护和洗消

1) 事故现场的保护措施

当事故得到控制后，保卫和警戒人员应迅速封闭现场各个道路路口，发生爆炸事故时，沿爆炸的危险波及半径封锁，其他类事故沿事故发生现场和污染区域封锁，并迅速成立事故调查小组，对现场进行摄像、拍片等取证分析，开展事故调查。禁止其他无关人员进入。

2) 事故现场洗消工作的负责人和专业队伍

洗消工作由本公司技术人员负责，并由事故单位的应急救援人员和参加过训练（培训）的指定义务人员参加。事故的洗消废水统一收集于事故水池中，送公司污水零排放系统处理。

3.4.3 处置措施

1.人员紧急疏散、撤离

发生事故，指挥中心接警后，迅速通知有关部门、车间组织与事故应急处理无关人员撤离到指定地点并清点人数，同时发出警报。疏散组负责指挥并引导周边单位以及厂区外的过往行人向侧风向、上风向或两侧安全地带疏散，撤离时有情况及时向指挥部汇报，必要时请求支援。

紧急疏散时应注意：

（1）事故现场物质有毒时，需要佩戴个体防护用品或采用简单有效的防护措施，并应有相应的监护措施；

(2) 应向上风向或侧风向转移，明确专人引导和护送疏散人员到安全区，并在疏散或撤离的路线上设立哨位，指引方向；

(3) 疏散人员不要在低洼处滞留；

(4) 要查看是否还有人留在污染区与着火区。

2.危险区的隔离

事故发生后，由警戒组负责建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。

建立警戒区时应注意：

(1) 警戒区域的边界应设警示标志并有专人警戒；

(2) 除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位人员外，其他人员禁止进入警戒区；

(3) 泄漏、溢出的化学品为可燃易爆物品时，区域内严禁火种。

3.检测、抢救、救援及控制的措施

(1) 现场配备便携式气体报警器对可燃气体和有毒气体浓度实时监测。

(2) 抢险救火组每人配备有防毒、防火用具。抢险救火组到达现场后，视事故大小进行救援。119 专业消防队到达后，抢险救火组要服从专业消防队的统一指挥并协助其工作；

(3) 现场实施定时监测，出现异常情况，抢险、抢修人员应全部撤离到安全地带；

(4) 应急救援队伍由应急指挥中心统一调度；

(5) 控制事故扩大措施：抢险救火组能在各种事故发生和专业

救护人员到达之前，控制事故的蔓延扩大，抢救受伤受困人员，扑救初起火灾；

（6）事故可能扩大应急措施：抢险救火组第一时间赶赴现场进行抢救，保障生命财产安全。在专业消防队未到达前，将事故控制在初起阶段。

4.受伤人员现场救护、救治及医院救治

（1）检查受伤人员，送医院并请医务人员进行分类救治。

（2）依据查伤结果对患者进行分类现场紧急抢救：人工呼吸、救护输液、解毒、输氧。

（3）对接触者进行医学观察。

（4）患者运转及运转中的救治方案以及治疗方案根据医院的医疗情况由医院确定。

（5）车间配备了医药箱、应急处理药品。

3.5 应急支援

当事态超出响应级别无法得到控制时，现场应急指挥部总指挥应向上一级应急指挥部请求实施更高级别的应急响应。

1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。

2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为事故发生的时间、地点、人员伤亡情况、人身伤

害的类别等。

外部救援力量到达后，应急救援队伍领导应代替总指挥，继续指挥应急救援行动。

3.6 响应终止

3.6.1 应急响应终止条件

- (1) 引起事故的危险源得到有效控制、消除；
- (2) 所有现场人员均得到清点，并确保未授权人员不会进入事故现场；
- (3) 事故得到控制，环境污染和危害得以消除，导致次生、衍生事故的隐患得到消除；
- (4) 取证工作结束后，由总指挥下达解除应急救援的命令，由主要负责人通知事故部门解除警报，通知警戒人员撤离，在涉及到周边社区和单位的疏散时，由总指挥通知周边单位负责人员或者周边街道或社区负责人解除警报。

3.6.2 应急响应终止的要求

- (1) 事故情况上报事项
 - 1) 一般事故：发生的部门应在事故处理完毕 1 小时内，将事故的初步原因分析、事故经过、事故救援经过，形成书面材料交事故调查处理小组；向有关当事人进行询问，进行调查，形成记录，一并报事故调查处理小组。
 - 2) 伤亡事故：公司主要负责人要按照事故等级上报到应急管理

局并简要汇报事故发生的时间地点、事故经过、初步原因分析、伤亡人数等内容。

(2) 需向事故调查处理小组移交的相关事项

1) 移交事故相关材料应属实；

2) 移交时移交人应将事故相关材料亲自移交给事故调查处理小组组长。

(3) 事故应急救援工作总结报告

事故调查处理小组在事故应急救援工作结束后应立即进行事故调查工作，开展事故应急救援中各应急小组的工作情况收集工作。三日内写出事故应急救援工作总结报告，交应急领导小组。报告内容应有事故发生的经过、原因分析、事故后果、各小组救援过程简述、分析救援工作的不足（物质、信息、措施），提出防止类似事故发生的措施及应急预案应改进的方向等内容。

4 后期处置

4.1 现场保护

专业的应急抢险救援队伍负责灭火、抢险后事故现场保护，保护现场及相关数据，等待事故调查人员取证。

4.2 污染处理

首先对现场的污染物进行检测，根据污染物的处置方法进行处置，防止出现二次污染，洗消去污可以采用以下几种方法：

（1）稀释：用水、清洁剂、清洗液和稀释现场和环境中的污染物料；

（2）处理：对应急行动工作人员使用过的衣服、工具、设备进行处理；当应急人员从现场撤出时，他们的衣物或其他物品应集中储藏，作为危险废物处理；

（3）中和：一般采用苏打粉、碳酸氢钠、醋、漂白剂等用于衣服、设备和受污染环境的清洗；

（4）吸附：可用吸附剂吸收污染物，但吸附剂使用后要回收，处理；

（5）隔离：隔离需要全部隔离或把现场和受污染环境全部围起来以免污染扩散，污染物质要待以后处理。

4.3 医疗救治和人员安置

后勤保障组负责安排伤员的就医、转院治疗、人员护理工作，确保伤员及时得到医疗救治，对由于事故引起的转移人员要进行妥善安置，企业自己做不到的时候，要及时求助当地政府，确保因事故转移人员得到妥善的安置。

4.4 秩序恢复

事故应急处置工作结束，经公司生产安全事故应急指挥部评估，现场各项安全生产条件达到要求后，I级事故报经地方政府相关部门批准后，恢复生产；II、III级未发生伤亡且社会影响较小，可以及时消除的事故，经生产安全事故应急指挥部总指挥批准后，恢复生产。

4.5 善后赔偿

事故处置结束后，应积极救护事故中受伤人员，安抚受害、受影响人员和单位，同时组织相关部门和人员认真分析事故原因，拟定整改计划、措施、期限，按“四不放过”的原则，落实防范、整改措施。

配合政府相关部门做好善后工作，包括：伤亡人员补偿、家属安置、征用物资补偿、救援费用支付、灾后重建等事项。根据相关规定支付相应的丧葬费、医疗费、交通费、住宿费等；

联系保险机构开展相关的保险理赔工作。

4.6 应急救援总结与评估

应急响应和救援工作结束后,由公司主要负责人牵头,按事故“四不放过”原则,认真分析事故原因,制定防范措施,落实安全生产责任制,防止类似事故发生。

应急救援领导小组负责收集、整理应急救援预案工作记录、方案、文件等资料,组织专家对应急救援预案过程和应急救援保障等工作进行总结和评估,提出改进建议和意见,并将总结评估报告报应急管理部门。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

5.1.1 值班

值班室设置 24 小时有效报警通讯电话，固定电话为 0510-83659918-614，为方便报警并与有关方面及时取得联系，可保障信息的及时传递。部分与应急工作相关联的人员联系电话具体见附件 5。

5.1.2 通信系统及维护方案

- (1) 对参加应急救援的人员联系电话、安全员每月负责收集更新；
- (2) 更新后的信息要及时向有关人员传达；
- (3) 周边单位及供应商通信信息收集由安环课负责；
- (4) 应急专家及有关政府部门信息收集由安环课负责。

5.2 应急队伍保障

根据应急救援工作的实际需要，公司建立了现场应急指挥机构各应急救援职能组，分别为：消防灭火组、抢险救援组、安全警戒组、通信联络组、后勤保障组、污染控制组。

公司组织对兼职救援人员的培训和演练，以保证应急能力。

对超出公司内部应急救援力量的事故，由指挥部联系外部救援机

构，同时上报政府请求协调增援。公司应急管理办公室负责组织对兼职救援人员的培训和演练，保证应急能力。

外部救援机构：

(1) 单位互助：与周边企业加强联系，发生事故时可寻求周边企业提供帮助。周边单位联系方式见附件。

(2) 请求政府协调应急救援力量：与无锡市惠山区洛社专职消防队、无锡市惠山区消防救援大队、无锡惠山区人民医院等救援不远。在发生事故时，能够给予人员救治以及救援物资等方面的帮助。同时也能够依据救援需要，提供其他相应支持。当事故扩大化需要外部力量救援时，可以向相关政府部门求助，进行全力支持和救护。主要参与部门有：

公安部门：对预警隔离区域进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区；

应急（消防）部门：发生火灾、爆炸等事故时，进行抢险救护；

生态环境部门：提供事故时的实时监测和污染区的处理工作；

电信部门：保障外部通讯系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。

5.3 物资装备保障

公司根据自己的实际情况配备了应急物资装备，具体见附件应急物资清单。

5.4 其他保障

1) 经费保障：公司的应急准备及应急处置专项费用由安环课提出申请和计划，由应急领导小组组长批准后，由财务部门按规定程序列入年度预算，并及时足额保证应急工作所需资金。做到专款专用。

2) 交通运输保障：在应急响应时，充分利用公司现有的交通资源，必要时请求周边企业、交通部门、外部运输单位提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

3) 治安保障：安全警戒组负责事故现场警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时，请求当地公安机关协助事故灾难现场治安警戒和治安管理，维护社会秩序。

4) 医疗保障：公司备有应急药物，能做现场简单的救护。

5) 后勤保障：公司安环课作为公司的后勤保障，接受总指挥调配随时对各应急小组进行协助。

6 应急预案管理

6.1 应急预案培训

6.1.1 应急救援人员的培训

为确保快速、有序和有效的应急救援能力，本公司应急救援小组对兼职救援队伍成员开展应急救援预案培训，结合公司的生产特点、危险化学品危险有害特性、设备设施规格、生产方式等基础信息，着重培训以下内容：

- (1) 生产运行中的异常、危险状况。
- (2) 现场应急处置措施
- (3) 应急救援小组的职责
- (4) 岗位工作人员职责
- (5) 人员中毒的早期症状
- (6) 中毒的现场急救措施
- (7) 触电人员的现场急救
- (8) 窒息的现场急救
- (9) 机械伤害的现场急救
- (10) 化学灼伤和高温烫伤的现场急救
- (11) 正确报警方式。
- (12) 初期火灾灭火方法。
- (13) 应急撤离的注意事项、安全地点。

- (14) 避险、自救、互救的基本常识。
- (15) 泄漏点查找、堵漏。
- (16) 设备设施故障的查找、维修。
- (17) 应急救援人员的安全防护配备。
- (18) 非相关人员的疏散等。
- (18) 外部救援的接应。

6.1.2 员工应急预案的培训

对员工应急预案的培训，由各部门每年组织的安全技术知识的培训考核一并进行，培训内容：

- (1) 企业安全生产规章制度、岗位安全操作规程；
- (2) 防火、防爆、防毒、防盗抢的基本知识和防护用品佩戴和使用；
- (3) 生产过程中异常情况的排除，处理初期火灾灭火方法，以及危险物质泄漏控制措施；
- (4) 各种应急使用方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识；
- (5) 如何启动紧急警报系统；
- (6) 事故发生后撤离和疏散人群的方法。

6.1.3 周边人员应急响应知识的宣传

周边人员应急响应知识的宣传，每年进行一次，宣传知识内容：

- (1) 危险物质的危险特性
- (2) 危险物质的防护方法

(3) 事故发生后的撤离和疏散方法。

6.1.4 培训方式

培训方式可能根据公司实际特点，采取多种形式进行，如：

- (1) 定期开设培训班
- (2) 事故讲座
- (3) 发放宣传资料
- (4) 公告栏
- (5) 制作安全手册发放到员工。
- (6) 聘请外部专家进行应急救援培训。
- (7) 聘请消防人员进行应急救援培训。

6.1.5 培训要求

针对性：针对可能的安全事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次；

定期性：定期进行技能培训；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

6.2 应急预案演练

在全公司范围内定期组织应急救援队伍和全体职工进行针对性的应急救援演习，以提高应急救援能力，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。应急预案演练结束后，应急预案演练组织单位应当对应急预案

演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见。

6.2.1 演练分类

(1) 组织指挥演练：由指挥部领导的应急救援小组负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式实施应急救援任务的演练。

(2) 单项演练：由应急救援小组各自开展的应急救援任务中单项科目的演练。

(3) 综合演练：由应急救援指挥中心按应急救援预案要求，开展的全面演练。

6.2.2 演练内容

- (1) 火灾初期的应急处置与抢险
- (2) 触电的现场急救演练
- (3) 通信及报警讯号联络
- (4) 中毒的现场急救、剧毒品“三防”演练
- (5) 窒息的现场急救
- (6) 机械伤害的现场急救
- (7) 化学灼伤和高温烫伤现场急救
- (8) 医疗救护。
- (9) 消毒及洗消处理。
- (10) 危险化学品泄漏区域的空气监测与化验。
- (11) 防护指导，包括专业人员的个人防护和员工的自我保护。
- (12) 泄漏污染区域内人员的撤离。

(13) 警戒范围的设置及人员疏散。

(14) 公司内交通控制及管理。

(15) 向上级报告情况及向友邻单位报告情况。

6.2.3 演练安排

根据公司的生产规模、人员配备，本公司组织综合演练，演练计划定在下半年。

演练要求：

(1) 制定演练计划

(2) 全员参与演练。

(3) 演练包括灭火器使用、应急疏散、消火栓使用、有毒物质检测设备使用。

(4) 演练后对演练内容进行现场点评和评估总结。

(5) 演练要进行记录，记录可采用照片、视频等方式。

(6) 演练计划方案、演练总结和现场照片视频归档保存。

6.2.4 预案评估和修正

1、参照《生产安全事故应急预案管理办法》应急管理部 2 号令每三年至少进行一次应急预案评估。预案评估：指挥部和应急救援小组经预案演练后应进行现场讲评和书面总结，及时发现事故应急救援预案中的问题，并从中找出改进的措施。

评估的内容有：

(1) 通过演练主要发现的问题；

(2) 对演练准备情况的评估；

- (3) 对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- (4) 在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见；
- (5) 对演练指挥部的意见等。

2、预案修正：事故应急救援预案经演练评估后，对演练中发现的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化。

6.2.5 演练报告

开展应急预案演练要编制演练计划和方案，在实施过程中进行记录，演练结束后编写演练总结报告。演练总结报告主要包括以下内容：

- (1) 演练基本概要
- (2) 演练发现的问题，取得的经验和教训
- (3) 应急管理工作的建议

6.3 应急预案修订

应急预案涉及应急处置程序、主要处置措施、应急响应分级、事故风险程度等内容变更修订的，

- (1) 依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；
- (2) 应急指挥机构及其职责发生调整的；
- (3) 安全生产面临的风险发生重大变化的；
- (4) 重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 在应急演练和事故应急救援中发现需要修订预案的重大问题的；
- (6) 编制单位认为应当修订的其他情况。

此外，至少每三年对本预案进行一次修订。预案修订由企业主要负责人组织。应急预案编制修订完成由主要负责人组织有关部门和人员进行内部评审，必要时应组织有关专家和人员进行外部评审（论证），并根据评审（论证）意见修改，最后报公司主要负责人批准、盖章后发布，并进行内部管理。

6.4 应急预案实施

本预案由无锡日矿富士精密加工有限公司制订、解释，本预案自发布之日起施行。

第二部分 《生产安全事故专项应急预案》

无锡日矿富士精密加工有限公司

1.火灾爆炸事故专项应急预案

1.1 适用范围

1.1 事故类型

(1) 生产过程中使用到的原来包装物、乙炔气等物质等泄漏，遇明火可能会发生火灾、爆炸事故。

(2) 储存可燃物质、助燃物质的场所存放条件不满足要求或误操作等导致其泄露，遇明火或点火源发生火灾事故。

(3) 电气设备和电气照明设施因短路、漏电、过载、绝缘击穿产生火花、电弧等，也会引起火灾。

(4) 废气处理设施电机如果温度过高，可能会引燃周围易燃可任务，进而会引起火灾事故。

1.1.2 危害程度和影响范围

若公司生产车间局部发生火灾事故，可能造成设备损坏、财产损失或人员伤亡，影响范围涉及本岗位或延及整个车间，若可燃物质、相关设备设施、电气设备发生火灾，可能造成设备损坏、财产损失或人员伤亡的可能性更大，影响范围为整个厂区或扩大到厂区以外。

1.1.3 适用范围

本专项预案为应对厂区内发生的火灾、爆炸生产安全事故而制定的专项性工作方案，是综合应急预案的组成部分。

本专项预案适用于厂区内发生的火灾、爆炸生产安全事故的应急

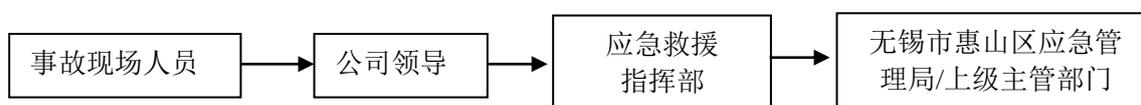
救援工作。

1.2 应急组织机构及职责

同生产安全事故综合应急预案应急指挥机构及职责。

1.3 响应启动

1.3.1 信息报告程序网络图



事故发生后，事故现场有关人员应当立即向现场负责人和本单位主要负责人报告；主要负责人接到报告后，应当于 1 小时内向无锡市惠山区应急管理部门或上级主管部门报告，以便实施紧急避险与救援。

1.3.2 信息报告的内容

1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。

2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为事故发生的时间、地点、人员伤亡情况、人身伤害的类别等。

1.3.3 响应分级

见生产安全事故综合应急预案响应分级。

1.3.4 信息报告

见生产安全事故综合应急预案信息报告。

1.3.5 应急响应程序

见生产安全事故综合应急预案应急响应程序。

1.4 处置措施

1.4.1 应急处置程序

- 1) 事故发生者立即报告值班领导。
- 2) 值班领导接报后，应立即向公司领导报告情况，并迅速赶赴事故现场组织应急救援指挥。
- 3) 各应急小组应做好安全防护措施，赶赴事故现场进行检查、确定火灾发生的位置，迅速组织开展自救工作。并适时将情况汇报单位负责人。
- 4) 如果经处理后火势未减小，甚至有扩大、蔓延的趋势，值班领导要立即请示公司领导，启动公司专项应急预案进行事故处置。

1.4.2 应急处置措施

1.4.2.1 先期处置

(1) 发生火灾时，现场人员应迅速撤离浓烟区，在安全位置上观察、判断起火原因，通过在安全位置停运设备、停电、关门等措施，控制明火蔓延。

(2) 灭火现场如存在建筑物坍塌的危险，现场安全警戒组应设置警戒线，禁止人员进入危险区域。

(3) 在当班领导的指挥下，现场抢险队员应分为两组，一组配合消防队灭火（运输灭火器、拉消防水带等）；另一组负责转运周围可燃物品到安全地带，不可转移的可燃设备旁，要采取降温、隔离等措施。

(4) 在划定安全区域和组织扑救火灾时，要考虑当时的风力、风向，火灾现场的位置和周围建筑等因素，选择上风头、安全恰当的位置划定安全区域和进行扑救。

初期火灾扑救措施：

1、断绝可燃物

- 1) 将燃烧点附近可能成为火势蔓延的可燃物移走。
- 2) 采用泥土、黄沙筑堤的方法，组织可燃液体流向燃烧点。

2、冷却

- 1) 利用消防系统对燃烧点的容器喷水降温。
- 2) 利用配备的灭火器进行灭火。
- 3) 如缺乏消防器材设施，则应使用简单工具灭火，如水桶、水盆等。

3、窒息

- 1) 使用灭火器喷射泡沫覆盖在燃烧物表面。
- 2) 利用防火布、麻袋等浸湿后覆盖在燃烧物表面上。

4、断电

1) 发生电气火灾，或者火势威胁到电气线路、电器设备、或电气影响灭火人员的安全时，首先要切断电源。

2) 切断电源，用二氧化碳或干粉灭火器、消防砂扑救，严禁用水浇。

5、防爆

1) 将受到火势威胁的压力容器等的转移到安全地带。

2) 立即停止向受火势威胁的容器、设备内传送物料，并将容器内物料转移。

3) 对容器进行冷却降温。

1.4.2.2 火灾事故应急处置

扑救火灾决不可盲目行动，应针对每一类燃烧物，选择正确的灭火剂和灭火方法来安全地控制火灾。化学品火灾的扑救化学品火灾的扑救应由专业消防队来进行。其它人员不可盲目行动，待消防队到达后，介绍物料介质，配合扑救。

1.可燃液体火灾

可燃液体通常也是贮存在容器内的。与气体不同的是，液体容器有的密闭，有的敞开，一般都是常压，液体不管是否着火，如果发生泄漏或溢出，都将顺着地面（或水面）漂散流淌，而且，可燃液体还有比重和水溶性等涉及能否用水和普通泡沫扑救的问题以及危险性很大的沸溢和喷溅问题，因此，扑救可燃液体火灾往往也是一场艰难的战斗。遇可燃液体火灾，一般应采用以下基本对策：

①首先应切断火势蔓延的途径，冷却和疏散受火势威胁的压力及密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。如有液体流淌时，应筑堤（或用围油栏）拦截飘散流淌的可燃液体或挖沟导流。

②及时了解和掌握着火液体的品名、比重、水溶性、以及有无毒害、腐蚀、沸溢、喷溅等危险性，以便采取相应的灭火和防护措施。

③对流淌火灾，应准确判断着火面积。小面积（一般 50 m²以内）液体火灾，一般可用雾状水扑灭。用泡沫、干粉、二氧化碳灭火一般更有效。大面积液体火灾则必须根据其相对密度（比重）、水溶性和燃烧面积大小，选择正确的灭火剂扑救。比水轻又不溶于水的液体，用直流水、雾状水灭火往往无效。可用普通蛋白泡沫或轻水泡沫灭火。用干粉扑救时灭火效果要视燃烧面积大小和燃烧条件而定，最好用水冷却。

④扑救易挥发、腐蚀性或燃烧产物毒害性较强的可燃液体火灾，扑救人员必须佩戴有效的防护用品，采取防护措施。具有沸溢和喷溅危险的液体火灾，如有条件，可采用取放水、搅拌等防止发生沸溢和喷溅的措施，在灭火时必须注意计算可能发生沸溢、喷溅的时间和观察是否有沸溢、喷溅的征兆。指挥员发现危险征兆时应迅即做出准确判断，及时下达撤退命令，避免造成人员伤亡和装备损失。扑救人员看到或听到统一撤退信号后，应立即撤至安全地带。

⑥遇可燃液体管道或容器泄漏着火，在切断蔓延把火势限制在一定范围内的同时，然后先用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地

上的流淌火焰，为堵漏扫清障碍，其次再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。与气体堵漏不同的是，液体一次堵漏失败，可连续堵几次，只要用泡沫覆盖地面，并堵住液体流淌和控制好周围着火源，不必点燃泄漏口的液体。

2.固体火灾

含碳类固体物质着火时，可以用水来扑救，也可就近取用干粉灭火器扑救，但使用干粉等灭火器扑救后要注意防止复燃。对难以一时扑灭的固体火灾，应组织人员迅速疏散或隔离受火势威胁，受高温影响的邻近易燃易爆物质，把燃烧控制在最小范围，把损失降到最低程度。疏散是把可搬运走的易燃易爆物质搬离火灾现场，存放在安全地方。隔离是把难以搬离而又受火势直接威胁的易燃易爆物质，使用水幕、不燃物质等与燃烧隔离，降低危险。

3.电器火灾

①救火人员进入抢险救灾现场后，首先要进行火情侦察排除险情，同时，切断现场的电源，清除一切危险隐患及危险源，防止自身不必要的伤亡。

②救火人员要充分利用现有的装备和器材迅速抢救火场受伤和被围困人员，并将伤员转交给现场的其他保障或医疗人员，最大限度地减少人员伤亡。

③救火人员要统一指挥，统一行动，按照灭火预案、处置程序，采取先控制后消灭的原则，利用各种器材、装备扑灭火灾，消除火灾事故隐患。

④若发生电气设备着火时，首先要将电气设备的电源切断，由现场工作人员中要熟悉带电设备的人员进行指挥或带领下进行灭火。灭火应当使用干式灭火器、二氧化碳灭火器，不得使用自来水、泡沫灭火器灭火。

⑤电气设施设备、开关、注油设备着火时，应当使用泡沫灭火器或干燥的砂子等灭火。

⑥为防止造成物资财产损失，在灭火的同时要做好财产物资的转移，对贵重物资财产要做好登记和移交手续。

⑦由灭火组划定火灾现场警戒区，维护火场秩序，对火场周围道路实行交通管制、安全疏导救援车辆，对火灾现场的无关人员进行安全疏散

⑧抢险及物资保障组保证火场所需各类灭火药剂和器材的供给。

4.电缆火灾

电缆着火时应切断电源再用 CO₂ 灭火器灭火。若电缆着火危及机组正常运行时，应故障停机，并用 CO₂ 灭火器灭火。电缆着火时消防灭火队员应戴正压式消防空气呼吸器。

5.建筑物火灾

1) 迅速查明火场主要情况

①查明着火位置，燃烧物品的性质、燃烧范围和火势蔓延的主要方向。

②查明是否有人被困，被困人员的数量及位置。

③查明单位员工进行疏散、灭火的初战情况。

④查明非消防用电是否切断，消防电源、消防电梯运行是否正常；燃气管道阀门是否关闭等。

⑤查明消防给水系统运行是否正常。

⑥查明可供救人和灭火进攻的路线、数量和所在位置等。

2) 疏散受火势威胁人员的基本顺序

着火层→着火层上层→着火层再上层和着火层下层→其他楼层。

3) 合理使用消防设施

①根据燃烧物质特性选择使用灭火器材。

②根据情况合理使用固定的消防水设施。

③阻止火势邻近房间、走廊和上层蔓延，控制火势从而进一步扑灭火焰。

1.4.2.3 爆炸事故应急处置

1、采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生危险区域，并合理布置消防和救援力量；

2、根据储存设施的特点及风向，合理组织扑救工作；

3、对附近受威胁的储存设施，应及时采取冷却相邻罐体、退料、泄压、筑堤防护、隔断相连管线等措施，防止升温、升压而引起次生或衍生火灾爆炸；

4、在扑救过程中，应有足够数量的灭火用水、泡沫液、消防车辆，以应对临时突发情况；

1.4.3 注意事项

1.4.3.1 佩戴个人防护器具方面

(1) 因燃烧时，易产生大量的有毒烟雾，在进入室内救援时，必须佩带防毒面具。

(2) 注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合。

(3) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

1.4.3.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

(1) 使用的消防灭火剂应与扑救的物质相适应，不得与泄漏物质的性质相抵触，以免发生新的危险。

(2) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。

(3) 扑救A类火灾（固体物质火灾）应选用水型、泡沫、磷酸铵盐干粉灭火剂。

(4) 扑救B类火灾（液体火灾和可熔化的固体物质火灾）应选择用干粉、泡沫、二氧化碳灭火剂。扑救极性溶剂B类火灾不得使用化学泡沫灭火剂，应选用抗溶性泡沫灭火剂。

(5) 扑救C类火灾（气体火灾）应选择用干粉、二氧化碳灭火剂。

(6) 扑救 D 类火灾（金属火灾）选用 7150 灭火剂以及砂、土等。

(7) 扑救 E 类火灾（带电物体和精密仪器等物质的火灾）车间内 400V 供电系统用二氧化碳（优先）、干粉灭火器等。

1.4.3.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要参照风向标指示的风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。

(2) 在确定人员窒息时，必须先向界区内通风（空气），然后再组织救援，这样可以保证人员抢救的及时有效，增加抢救系数。

(3) 高压电器设备失火不能用水来扑救，一是水能导电容易造成电器设备短路烧毁。二是容易发生高压电流沿水柱传到消防器材上，使消防人员造成触电伤亡。

1.4.3.4 现场自救和互救注意事项

抢救人员进入危险区域以前必须佩戴防毒面具、自救器等防护用品，以免抢救人员也发生窒息事故，造成更大的人员伤亡。必要时应给中毒窒息者戴上，并迅速把中毒窒息人员转移到具有新鲜风流的地方，静卧保暖。

对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。

对于烫伤烧伤人员的救护，在现场抢救烧伤患者时，应特别注意

保护烧伤部位，尽可能不要碰破皮肤，以防感染。对大面积烧伤并已休克的伤患者，舌头易收缩堵塞咽喉造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通。同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗。

在抢救中，急救人员一定要沉着、动作要迅速。在进行抢救的同时应立即通知医院救护人员到现场进行诊治。

切忌慌乱，判断火势来源，采取与火源相反方向逃生。

切勿返回火场内取回贵重物品。

夜间发生火灾时，应先叫醒熟睡的人，不要只顾自己逃生，并且尽量大声喊叫，以提醒其他人逃生。

1.4.3.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

现场应急能力：手提式干粉灭火器，二氧化碳灭火器，急救药箱。救援时必须戴防毒面具和其它防护用品进入事故区域，禁止在情况不明或无防护的情况下，盲目进入事故现场。进入事故现场，必须有监护人，严格禁止单独行动，确保人身安全。

根据事态的发展，如火灾在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，向社会请求增援。

1.4.3.6 应急结束后的注意事项

险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。同时保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定

防范措施，现场清理工作必须征得有关部门的同意后方可进行。

清点救灾人员。

对救灾中接触到有毒物质人员进行医疗观察。

清点应急物资的使用情况，并及时更新和维护。

1.4.3.7 其他需要特别警示的事项

救援电话的畅通。

日常消防器材的检查保养。

应急疏散时的人数查点。

救援结束后的人员物资查点。

救援中要记录好抢救的人数，作业中要轮流作业。

及时发布有关事故信息。

1.5 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

2 特种设备事故专项应急预案

2.1 适用范围

2.1.1 事故类型

在生产过程中使用的特种设备，可能引发容器爆炸、车辆伤害等事故。

2.1.2 危害程度和影响范围

设备损坏、人员伤亡事故，对周围人员和设施造成威胁。

2.1.3 适用范围

本专项预案为应对厂区内发生的特种设备事故生产安全事故而制定的专项性工作方案，是综合应急预案的组成部分。

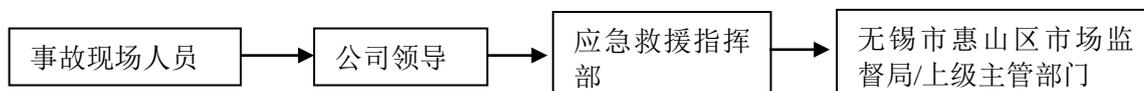
本专项预案适用于厂区内发生的特种设备事故生产安全事故的应急救援工作。

2.2 应急组织机构及职责

同生产安全事故综合应急预案应急指挥机构及职责。

2.3 响应启动

2.3.1 信息报告程序网络图



事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本单位负责人报告；负责人接到报告后，应当于 1 小时内向无锡市惠山区应急管理部门或上级主管部门报告，以便实施紧急避险与救援。

2.3.2 信息报告的内容

1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。

2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为事故发生的时间、地点、人员伤亡情况、人身伤害的类别等。

2.3.3 响应分级

见生产安全事故综合应急预案响应分级。

2.3.4 信息报告

见生产安全事故综合应急预案应急响应程序。事故发生后，企业主要负责人还需将特种设备事故上报特种设备监管部门。

2.3.5 应急响应程序

见生产安全事故综合应急预案应急响应程序。

2.4 处置措施

2.4.1 压力容器设备及附件的事故应急措施

1) 当压力容器及其设备发生爆裂、鼓包、变形或突然停电、停

水，使压力容器及其设备不能正常运转，或压力容器及其设备周围发生火灾等非正常原因时，必须紧急停止设备运行。

2) 压力容器爆炸事故发生时，现场负责人立即组织现场作业人员撤离危险地带，并同时立即将灾情上报公司、上级应急指挥中心和属地应急救援组织机构。

公司应急救援指挥部立即组织有关部门人员和专家赶赴现场，配合政府救援指挥机构做好救援工作。

2.4.2 叉车事故应急处置措施

1) 叉车上装有重物，必须采取措施搬走重物，防止在救援过程中重物不会造成二次伤害的地方。

2) 叉车碾压人员，应该先搬走叉车上的重物，使用千斤顶或吊车起吊叉车将人员救出。严禁采用开车移动的方法救人。支起叉车或起吊叉车时必须采取措施防止叉车侧翻。

3) 叉车所载重物滑落砸伤人员，要采取措施保证一次移开重物，防止移开过程中重物对人造成二次伤害。

4) 组织专业维修人员对叉车进行维修。

2.5 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

3.突发公共卫生事件专项应急预案

3.1 适用范围

3.1.1 事故类型

公司内发生的突发公共卫生事件，包括：重大传染病疫情、群体性不明原因疾病、重大食物和职业中毒、中暑以及因自然灾害、事故灾难或社会安全等事件引起的严重影响公众健康的突发公共卫生事件的应急处置工作。

突发公共卫生事件分级参照《突发公共卫生事件应急条例》。根据突发公共卫生事件性质、危害程度、涉及范围，划分为特别重大（Ⅰ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）和一般（Ⅳ级）四级。其中，特别重大突发公共卫生事件主要包括：

（1）肺鼠疫、肺炭疽在大、中城市发生并有扩散趋势，或肺鼠疫、肺炭疽疫情波及2个以上的省份，并有进一步扩散趋势。

（2）发生传染性非典型肺炎、人感染高致病性禽流感病例，并有扩散趋势。

（3）涉及多个省份的群体性不明原因疾病，并有扩散趋势。

（4）发生新传染病或我国尚未发现的传染病发生或传入，并有扩散趋势，或发现中国已消灭的传染病重新流行。

（5）发生烈性病菌株、毒株、致病因子等丢失事件。

（6）周边以及与中国通航的国家和地区发生特大传染病疫情，

并出现输入性病例，严重危及我国公共卫生安全的事件。

(7) 国务院卫生行政部门认定的其他特别重大突发公共卫生事件。

3.1.2 危害程度和影响范围

人员大面积传染导致伤亡事故。

3.1.3 适用范围

本专项预案为应对厂区内发生的公共卫生事故生产安全事故而制定的专项性工作方案，是综合应急预案的组成部分。

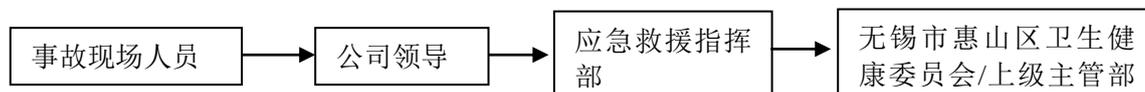
本专项预案适用于厂区内发生的公共卫生事故生产安全事故的应急救援工作。

3.2 应急组织机构及职责

同生产安全事故综合应急预案应急指挥机构及职责。

3.3 响应启动

3.3.1 信息报告程序网络图



企业按照早发现、早报告、早处置的原则，根据业务特点和企业实际，建立公共卫生事件风险监测系统，明确监测的管理机构和人员，对可能发生的突发公共卫生事件的风险进行监测、预警。企业各单位建立应急值班制度，保障预警、响应等相关信息得到及时有效处理。

企业应急领导小组、工作小组以及相关职能部室通过以下途径获取监测信息：

- (1) 上报惠山区政府主管部门发布的突发公共卫生事件预警信；
- (2) 政府主管部门向所属地告知的突发公共卫生事件预报信息；
- (3) 对发生或可能发生的传染病疫情、食物中毒和职业中毒等公共卫生事件，经风险评估得出的事件发展趋势预测报告。

根据企业上报和专家预测结果，以及政府发布的预警等级，企业应急领导小组对突发公共卫生事件采取以下措施：

- (1) 下达预警指令。
- (2) 通知相关部门进入预警状态。
- (3) 指令相关单位采取防范措施，并持续跟踪事态发展。
- (4) 达到突发公共卫生事件I/II级标准时，立即启动应急响应。

3.3.2 信息报告的内容

1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。

2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为感染人员姓名、症状、接触人员情况、行动轨迹等信息。

3.3.3 响应分级

见生产安全事故综合应急预案响应分级。

3.3.4 信息报告

见生产安全事故综合应急预案信息报告，事故发生后，企业主要负责人还需将公共卫生事故上报卫生疾控部门。

3.3.5 应急响应程序

根据突发情况，立即封锁现场，设置警戒区。

现场应急救援指挥部应当请求事发地卫健部门支援，负责组织开展紧急医疗救护、现场卫生处置、采样消杀等工作。应当请求事故灾难发生地疾病预防控制中心根据事故类型，按照专业规程进行现场防疫工作。

现场应急救援人员应根据需要携带相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急救援人员进入和离开事故现场的相关规定。现场应急救援指挥部根据需要具体协调、调集相应的安全防护装备。

现场应急救援指挥部负责组织群众的安全防护工作，主要工作内容如下：

- (1) 根据突发公共卫生事件灾难特点，工厂应当与当地政府、社区建立应急互动机制，明确保护群众安全的必要防护措施。
- (2) 根据本单位制订的应急预案，决定应急状态下的群众疏散、转移。
- (3) 请求有关机构开展医疗防疫和疾病控制工作。
- (4) 开展治安管理。

3.4 处置措施

1. 应急领导小组

(1) 组织协调有关部门对突发公共卫生事件的处理。

根据突发公共卫生事件处理需要，调集本公司内各类人员、物资、交通工具和相关设施、设备参加应急处理工作。

(2) 疫情控制措施划：当发生传染病时，传染病疫区实施封锁隔离、疑似病人及其密切接触者实施临时隔离；对重大食物中毒和职业中毒事故，根据污染食品扩散和职业危害因素波及的范围，划定控制区域。

(3) 信息发布：突发公共卫生事件发生后，要按照有关规定作好信息发布工作，信息发布要及时主动、准确把握，实事求是，正确引导舆论，注重社会效果。

2. 办公室门卫

(1) 入工厂的外来人员实行登记管理。详细登记来访人员去留时间、乘坐的交通工具、身份证件、通讯联系方式等信息。

(2) 24 小时对重要部位的安全监控。

3. 办公室成员

(1) 严格限制非工作人员进入食堂，食堂要定期进行消毒处理

(2) 供餐单位要按双方供餐协议要求：提供服务人员健康证及特定时期的核酸证明，所有进食堂食品要进行检验，不符合食品卫生要求的食品一律不得采购。

4. 办公室

(1) 协助对工厂内公共场所卫生消杀。

(2) 建立与当地政府卫生行政部门信息渠道，密切保持联系，及时获取相关信息，做好本单位的防控工作。

(3) 防控知识宣传与健康教育，对员工有针对性地开展公共预防卫生知识宣传，提高员工健康意识和自我保护能力，消除员工恐慌心理。教育员工不要到人员密集场所，减少聚会和探亲访友。

(4) 改善劳动生产条件，高温季节制定防暑降温工作方案，同时督促车间部门保持对有毒有害场所通风设施良好。

(5) 加强相关疾病与健康监测和报告工作，必要时，建立专门报告制度。

(6) 录用劳务派遣人员凭健康体检证明，合格者方可录用。

5. 车间

各产品生产车间对重要生产场所进行监控，外来人员需要进入车间参观、生产车间必须办理相应的登记手续，在专人引导下进行参观，禁止随意行走和长时间在作业场所逗留。

3.5 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

4.有限空间事故专项应急预案

4.1 适用范围

4.1.1 事故类型

有限空间是指存在危险有害因素（如缺氧，存在有毒有害气体物质的）且受到限制和约束的封闭、半封闭设备、设施及场所。本公司有限空间场所主要有消防水池、应急池、化粪池、废水桶、废气处理设施、废水处理设施、电镀线上的各类池。有限空间作业可能发生的事故类型如下：

消防水池、应急池、化粪池等地下有限空间在作业过程中主要有一氧化碳、二氧化碳、硫化氢、甲烷等造成急性中毒。中毒者一般会出现紫绀、昏迷、惊厥、呼吸困难、休克等。引起全身各系统与组织（皮肤粘膜、呼吸、消化、循环、泌尿、血液、神经等）的损害，甚至造成中毒事故。

电镀线上的各类池也属于半封闭地上有限空间，根据使用的类别存在不同的有毒有害物质，例如酸洗池内的盐酸、除油池内的氢氧化钠、镀金池内的含氰镀液等，进入池内进行清池作业时，可能接触到以上化学品导致中毒事故和化学灼烫事故。

各类有限空间中如果空气含氧量低，违规进入作业易发生缺氧窒息事故，其危害范围主要涉及到在有限空间作业环境中的作业人员、监护人员、救援人员；其危害后果主要会导致中毒人员昏迷、造成作

业人员缺氧窒息。

4.1.2 危害程度和影响分析

有限空间事故危害范围主要涉及到在有限空间作业环境中的作业人员、监护人员、救援人员；其危害后果主要会导致中毒人员昏迷、造成作业人员缺氧窒息，有些有限空间可能产生或存在硫化氢、一氧化碳、甲烷（沼气、瓦斯）和其它有毒有害气体并存在缺氧危险，在其中进行作业如果防范措施不到位，就有可能发生中毒、窒息、火灾等事故。

4.1.3 适用范围

本专项预案为应对公司区域内存在的有限空间而制定的专项性工作方案，是综合应急预案的组成部分。

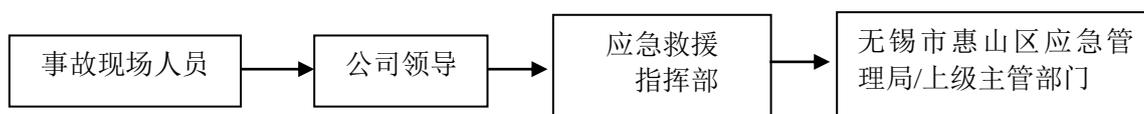
本专项预案适用于公司区域内发生的有限空间安全生产事故的应急救援工作。

4.2 应急组织机构及职责

同生产安全事故综合应急预案应急指挥机构及职责。

4.3 响应启动

4.3.1 信息报告程序网络图



事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本单位负责人报告；

负责人接到报告后，应当于 1 小时内向无锡市惠山区应急管理部门或上级主管部门报告，以便实施紧急避险与救援。

4.3.2 信息报告的内容

1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。

2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为事故发生的时间、地点、人员伤亡情况、人身伤害的类别等。

4.3.3 响应分级

见生产安全事故综合应急预案响应分级。

4.3.4 信息报告

见生产安全事故综合应急预案信息报告。

4.3.5 应急响应程序

见生产安全事故综合应急预案应急响应程序。

4.4 处置措施

4.4.1 应急处置程序

事故应急救援系统的响应程序按过程可分为接警、响应级别确定、应急启动、救援行动、应急恢复和应急结束等几个过程。

公司发生事故后，公司应急指挥部接到警情后根据事故的大小和

发展态势迅速做出响应级别的判断，按照事故险情级别分级启动预案。

(1) 接警与响应级别确定

接到事故报警后，按照工作程序，对警情做出判断，初步确定相应的响应级别。如果事故不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。

(2) 应急启动

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别启动应急程序，如通知指挥人员到位、开通信息与通信网络、通知调配救援所需的应急资源(包括应急队伍和物资、装备等)、成立现场指挥部等。

(3) 救援行动

有关应急队伍进入事故现场后，迅速开展事故侦测、警戒、疏散、人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。当事态超出响应级别无法得到有效控制时，向应急指挥部请求实施更高级别的响应。

(4) 应急恢复

救援行动结束后，进入临时应急恢复阶段。该阶段主要包括现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等。

(5) 应急结束

执行应急关闭程序，由事故总指挥宣布应急结束。

4.4.2 应急处置措施

1.现场应急指挥负责人和应急人员首先对事故情况进行初始预览与评估。根据观察到的情况，初步分析事故的范围和扩展的潜在

可能性。

2.使用检测仪器对有限空间有毒有害气体的浓度和氧气的含量进行检测。也可采用动物(如白鸽,白鼠、兔子等)试验方法或其他简易快速检测方法作辅助检测。

3.根据测定结果采取加强通风换气等和应的措施在有限空间的空气质量符合安全要求后方可作业。

4.抢险人员要穿戴好必要的劳动防护用品(呼吸器、工作服、工作帽、手套、工作鞋、安全绳等),系好安全带,以防止抢险救援人员受到伤害。

5.在有限空间内作业用的照明灯应使用 12V 以下安全行灯,照明电源的导线要使用绝缘性能好的软导线。

6.发现有限空间有受伤人员,利用三角架、安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善提升使患者脱离危险区域,避免影响其呼吸或触及受伤部位。

7.抢险过程中,有限空间内抢险人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号,在抢险人员撤离前,监护人员不得离开监护岗位。

8.救出伤员对伤员进行现场急救,并及时将伤员转送医院。后勤救护到达现场后,与抢险救援组配合,应立即救护伤员和中毒人员,对中毒人员应根据中毒症状及时采取相应的急救措施,对伤员进行急救处置,重伤员及时送往医院抢救。

9.呼吸、心跳情况的判定:有限空间内作业伤员如意识丧失,应

在 10s 内，用看、听、试的方法判定伤员呼吸心跳情况。看：看伤员的胸部、腹部有无起伏动作，听：用耳贴近伤员的口鼻处，听有无呼气声音。试：试测口鼻有无呼气的 airflow，再用两手指轻试一侧(左或右)喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动。若看、听、试结果，既无呼吸又无颈动脉搏动，可判定呼吸心跳停止。有限空间内作业伤员呼吸和心跳均停止时，应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救。

4.4.3 注意事项

进行有限空间作业时要安排专人负责监护，进而确保作业人员人身安全。具体内容按照：

- 1) 必须严格实行作业审批制度，严禁擅自进入有限空间作业。
- 2) 必须做到"先通风、再检测、后作业"，严禁通风、检测不合格作业。
- 3) 必须配备个人防中毒窒息等防护装备，设置安全警示标识，严禁无防护监护措施作业。
- 4) 必须对作业人员进行安全培训，严禁教育培训不合格上岗作业。
- 5) 必须制定应急措施，现场配备应急装备，严禁盲目施救。
- 6) 在有限空间内作业用的照明灯应使用 12V 以下安全行灯，照明电源的导线要使用绝缘性能好的软导线。
- 7) 针对负责的部门和作业区域明确监测重点，完善监测网络，细化和落实监测人员和责任，提高预警及时性。

8) 进入作业场所前, 要详细了解现场情况, 对作业现场进行危害识别和评估, 并有针对性地做好检测与防护器材; 对于作业面可能存在的电、高温及有害物质进行有效隔离; 采取通风净化措施, 使有限空间工作条件符合要求; 进入有限空间作业时应佩戴安全有效的防护用品, 佩戴有效的通讯器材工具、身系安全绳; 有限空间作业必须配备监护人员和救援人员; 强化安全意识, 严格安全管理、落实作业审批制度。

9) 发生有限空间事故严禁盲目施救, 避免造成群体性事故。

4.5 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

5.危险化学品泄露事故专项应急预案

5.1 适用范围

5.1.1 事故类型

(1) 生产过程中涉及的危险化学品如下：盐酸、硝酸、硫酸、氢氧化钠、氰化金钾、氰化亚金钾、氰化钾等物质。本公司危险化学品泄漏导致火灾、爆炸、中毒和窒息和灼烫事故。

(2) 危害程度分析：硝酸、硫酸、盐酸和氢氧化钠等危险化学品泄漏容易造成化学灼烫腐蚀事故；酸碱同时泄漏混合发生中和反应放出大量的热，容易引发火灾爆炸事故对周边作业人员设置周边企业造成危害，氰化金钾、氰化亚金钾、氰化钾是剧毒物质，若泄漏对周边自然环境造成污染，流入土壤或水体可能造成周边居民、动植物、农作物等中毒。其它事故可能导致人员受伤、致残、死亡；设备损坏、报废；财产损失等。

5.1.2 危害程度和影响分析

若公司生产车间局部发生危险化学品泄漏事故，可能造成设备损坏、财产损失或人员伤亡，影响范围涉及本岗位或延及整个车间，发生火灾、爆炸，可能造成设备损坏、财产损失或人员伤亡的可能性更大，影响范围为整个厂区或扩大到厂区以外。

5.1.3 适用范围

本专项预案为应对厂区内发生的危险化学品泄漏安全事故而制定的专项性工作方案，是综合应急预案的组成部分。

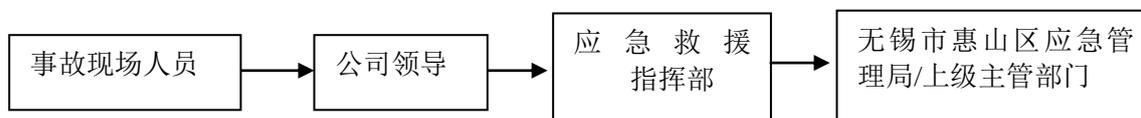
本专项预案适用于厂区内发生的危险化学品泄漏安全事故的应急救援工作。

5.2 应急组织机构及职责

同生产安全事故综合应急预案应急指挥机构及职责。

5.3 响应启动

5.3.1 信息报告程序网络图



事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本单位负责人报告；负责人接到报告后，应当于 1 小时内向无锡市惠山区应急管理部门或上级主管部门报告，以便实施紧急避险与救援。

5.3.2 信息报告的内容

- 1) 公司以书面通知的形式向涉及应急预案单位，告知本单位发生事故后应支援的信息内容和支援形式。
- 2) 信息报告形式为电话通知，报告人必须讲清报告人姓名及需求支援的内容。

3) 报告内容为事故发生的时间、地点、人员伤亡情况、人身伤害的类别等。

5.3.3 响应分级

见生产安全事故综合应急预案响应分级。

5.3.4 信息报告

见生产安全事故综合应急预案信息报告。

5.3.5 应急响应程序

见生产安全事故综合应急预案应急响应程序。

5.4 处置措施

5.4.1 应急处置程序

事故应急救援系统的响应程序按过程可分为接警、响应级别确定、应急启动、救援行动、应急恢复和应急结束等几个过程。

公司发生事故后，公司应急指挥部接到警情后根据事故的大小和发展态势迅速做出响应级别的判断，按照事故险情级别分级启动预案。

(1) 接警与响应级别确定

接到事故报警后，按照工作程序，对警情做出判断，初步确定相应的响应级别。如果事故不足以启动应急救援体系的最低响影级别，

响应并闭。

(2) 应急启动

应急响应级别确定后，按所确定的响应级别启动应急程序，如通知指挥人员到位、开通信息与通信网络、通知调配救援所需的应急资源(包括应急队伍和物资、装备等)、成立现场指挥部等。

(3) 救援行动

有关应急队伍进入事故现场后，迅速开展事故侦测、警戒、疏散、人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。当事态超出响应级别无法得到有效控制时，向应急指挥部请求实施更高级别的响应。

(4) 应急恢复

救援行动结束后，进入临时应急恢复阶段。该阶段主要包括现场清理、人员清点和撤离、警戒解除、善后处理和事故调查等。

(5) 应急结束

执行应急关闭程序，由事故总指挥宣布应急结束。

5.4.2 应急处置措施

5.4.2.1 警戒隔离

(1) 根据现场危险化学品自身特性及燃烧产物的毒害性、扩散趋势、火焰辐射热和爆炸、泄漏所涉及到的范围等相关内容对危险区域进行评估，确定警戒隔离区。

(2) 由安全警戒组在警戒隔离区边界设警示标志，并设专人负责警戒。

(3) 对通往事故现场的道路实行交通管制，严禁无关人员、车辆进入。清理主要交通干道，保证道路畅通。

(4) 合理设置出入口，除应急救援人员外，严禁无关人员进入。

(5) 将警戒隔离区内与事故应急处理无关人员撤离至安全区，撤离要选择正确方向（上风侧或侧风侧）和路线。

(6) 根据事故发展、应急处置和动态监测情况，适当调整警戒隔离区。

5.4.2.2 人员防护与救护

1.应急救援人员防护

(1) 现场应急救援人员应针对不同的危险特性，采取相应安全防护措施后，方可进入现场救援。

(2) 采用氰化氢有毒体浓度报警仪快速检测设备对现场的空气进行检测。

(3) 现场指挥人员发现危及人身生命安全的紧急情况，应迅速发出紧急撤离信号。

(4) 应急救援人员若遇直接危及生命安全的紧急情况，应当迅速撤离。

(5) 控制、记录进入现场救援人员的数量。

(6) 现场救援必须 2 人以上协同进行；

(7) 事故现场外安全区救援工作人员对防护服穿戴无特殊要求；

(8) 医疗救护人员在事故现场外安全区救治人员时，无需穿戴

防护装备。

2.遇险人员救护

(1) 救援人员采取有效个人防护措施的前提下，应迅速将遇险受困人员转移到安全区。

(2) 对救出受伤人员进行现场急救和登记后，交专业医疗卫生机构处置。

3.公众安全防护

(1) 应选择安全的疏散路线，避免横穿危险区。

(2) 根据危险化学品的危害特性，指导疏散人员就地取材（如手套、毛巾、湿布、口罩、防毒面具等），采取简易有效的措施保护自己。

5.4.2.3 泄露应急处理

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

1.泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

(1) 进入现场人员必须配备必要、有效的个人防护器具。

(2) 应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。

(4) 应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。

(5) 禁止用水直接冲击泄漏物或泄漏源。

(6) 对于有毒液体泄漏，应防止有毒液体过下水道和土壤进行

扩散。

2. 泄漏源控制

如果有可能的话，可通过控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。容器发生泄漏后，应采取措施工艺隔断和修补、堵塞裂口，减少可燃物料的进一步泄漏，对整个应急处理是非常关键的。

3. 泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，

防止二次事故的发生。地面上泄漏物处置主要有以下方法：

(1) 围堤堵截：如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。为此需要筑堤堵截或者引流到应急池等安全地点。对于贮罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

(2) 覆盖：对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。

(3) 稀释：为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体吸附防止高空扩散对外环境造成影响。在使用这一技术时，将产生大量的被污染水，因此应利用公司零排放系统进行合规处理。

(4) 收容：对于大型液体泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和

材料等吸收中和，或者用固化法处理泄漏物。

(5) 堆弃：将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入含公司零排放系统处理，如不能处理，按危废合规处置。

(6) 酸碱液泄漏处置：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。

(7) 急救措施：

皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟，就医。

眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

食入：按食入化学品 MSDS 要求执行，不得延误。

一般用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。灭火方法：

用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。

5.4.3 注意事项

5.4.3.1 佩戴个人防护器具方面

(1) 因危险化学品泄露引起火灾时，易产生大量的有毒烟雾，在进入室内救援时，必须佩带防毒面具或正压式空气呼吸器。

(2) 注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具、面罩要与自己的脸部紧密结合，不得有缝隙。

(3) 使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。

5.4.3.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

(1) 使用的消防灭火剂应与扑救的物质相适应，不得与泄漏物质的性质相抵触，以免发生新的危险。

(2) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。

5.4.3.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定参照风向标指示的风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。

(2) 在确定人员窒息时，必须先向界区内通风，然后再组织救援，这样可以保证人员抢救的及时有效，增加抢救系数。

5.4.3.4 现场自救和互救注意事项

抢救人员进入危险区域以前必须佩戴防毒面具、自救器等防护用品，以免抢救人员也发生窒息事故，造成更大的人员伤亡。必要时应给中毒窒息者戴上，并迅速把中毒窒息人员转移到具有新鲜风流的地方，静卧保暖。

对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。

对于烫伤烧伤人员的救护，在现场抢救烧伤患者时，应特别注意保护烧伤部位，尽可能不要碰破皮肤，以防感染。对大面积烧伤并已休克的伤患者，舌头易收缩堵塞咽喉造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通。同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗。

在抢救中，急救人员一定要沉着、动作要迅速。在进行抢救的同时应立即通知医院救护人员到现场进行诊治。

切忌慌乱，判断火势来源，采取与火源相反方向逃生。

切勿返回火场内取回贵重物品。

夜间发生火灾时，应先叫醒熟睡的人，不要只顾自己逃生，并且尽量大声喊叫，以提醒其他人逃生。

5.4.3.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

现场应急能力：手提式干粉灭火器，二氧化碳灭火器，急救药箱。救援时必须戴防毒面具和其它防护用品进入事故区域，禁止在情况不

明或无防护的情况下，盲目进入事故现场。进入事故现场，必须有监护人，严格禁止单独行动，确保人身安全。

根据事态的发展，如火灾在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，向社会请求增援。

5.4.3.6 应急结束后的注意事项

险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。同时保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施，现场清理工作必须征得有关部门的同意后方可进行。

清点救灾人员。

对救灾中接触到有毒物质人员进行医疗观察。

清点应急物资的使用情况，并及时更新和维护。

5.4.3.7 其他需要特别警示的事项

救援电话的畅通。

日常消防器材的检查保养。

应急疏散时的人数查点。

救援结束后的人员物资查点。

救援中要记录好抢救的人数，作业中要轮流作业。

及时发布有关事故信息。

5.5 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

6. 自然灾害事件专项应急预案

6.1 适用范围

为应对洪汛、气象、地震、地质等自然灾害事件，规范自然灾害状态下应急响应程序，合理配置救灾资源，迅速、有序、高效地实施紧急救助，最大程度地减少职工伤亡和财产损失，特制订本预案。

本预案由无锡日矿富士精密加工有限公司（以下简称：公司）应急指挥小组制订，主要负责人负责审核。适用于本公司发生的台风、暴雨、洪涝等自然灾害事故。

6.2 事故风险分析

无锡日矿富士精密加工有限公司位于无锡市惠山区无锡金属表面处理科技工业园内。其地理位置属于无锡市西北部。公司周边均属于工业用地，是无锡市工业集聚区。无锡市属于长江下游太湖平原水网地区，气候类型属于亚热带季风气候，主要遭受的自然灾害多为台风、暴雨、洪涝等。当灾害发生时会对公司职工、设备设施及作业场所产生相当大的影响，极易造成人员伤亡及财产损失，甚至引发相应的次生灾害，从而影响公司的生产经营，公司必须及时掌握灾害相关信息，配备足够的应急资源及设备设施等，确保最大程度的满足应急需要。

1、近年降雨情况统计

降雨量	年平均降雨量	1046.1mm
	一次最急降雨量	295mm
	年最大降水量	1630.7mm（1991年）

	日最大降水量	552.9mm (1978 年)
	小时最大降水量	65mm

2、近年风向和频率

风向和 频率	年主导风向	ESE10.4%
	冬季主导风向和频率	NNW10.3%
	夏季主导风向和频率	SE 和 E15.6%

3、近年的风速

风速	地上 10 米处风负荷	0.3KN/m ²
	年平均风速	2.63m/s
	瞬时最大风速	27m/s

2.可能发生的事故风险及严重程度、影响范围

一、可能发生的自然灾害

流域性和局地性洪水灾害、内涝灾害、堤防决口、台风、冰雹、暴雨、大风、高温、雷电、地震等

二、可能遭受的自然灾害和事故分析

根据公司地理条件等因素分析，可能发生的自然灾害分为五类：

(1) 突发性洪汛灾害：包括流域性和局地性洪水、河流堤防决口、厂区内内部内涝灾害及供水水质被侵害等。

严重程度：此类灾害主要容易导致人员溺亡、触电、危险化学品泄漏、环境污染物扩散及生产装置被迫性停产等事故的发生。

影响范围：本厂区及周边区域。

(2) 突发性气象灾害：包括台风、冰雹、暴雨、暴雪、寒潮、冰冻、低温、大雾、龙卷风、大风、高温、雷电、沙尘暴等。

严重程度：此类灾害主要容易导致管线冻凝、管线冻裂、化学品泄漏、

环境污染物扩散、人员伤亡、火灾爆炸及被迫性停产等事故的发生。

影响范围：本厂区及周边区域。

(3) 突发性地震灾害：包括地震等。

严重程度：此类灾害主要容易导致人员伤亡、化学品泄漏、环境污染物扩散、火灾爆炸以及被迫性停产等事故的发生。

影响范围：本厂区及周边区域。

(4) 突发性地质灾害：包括地裂缝、地面塌陷等。

严重程度：此类灾害对设备设施具有极大的破坏力，从而导致化学品泄漏、环境污染物扩散、火灾爆炸以及被迫性停产等事故的发生。

影响范围：本厂区及周边区域。

内涝、台风、强降水等易发自然灾害事件分析

厂区内因内涝造成动力站房、配电站、车间设备、剧毒品库、储罐进水浸泡冲击或漂浮物撞击造成厂区内管线、电气设施、电缆、生产设备等设备设施损坏、坍塌、人员伤亡。

台风、短时强降雨伴有闪电雷暴，可能在槽罐区出现雷击，引起火灾爆炸、危险化学品泄漏等事故。

因台风风力较大，将建筑物附件、厂区标识标牌、储罐附件、护栏等设施吹倒、或砸到工作人员造成人员伤亡。

剧毒品库、污水处理设施、危废库对场进水导致环境污染物扩散。

因台风、洪涝等带来的其他不可预测的事故。

3 自然灾害突发事件分类分级

自然灾害事件分为预警分级和灾害分级，其中自然灾害预警分级参见政

府部门发布。

6.3 应急救援工作组及职责

详见综合应急预案第3章“组织机构及职责”。

6.4 处置程序

6.4.1 自然灾害信息预警机制

自然灾害事件不同于一般生产安全事故，其发生具有很大的不确定性，因此在日常工作中，尤其是汛期、台风季节、寒潮期等灾害多发、易发季节，建立灾害预警机制尤为重要。

1 预警接报

公司安环课负责灾害信息收集，主要通过以下渠道获取灾害预警信息：

- (1) 政府新闻媒体公开发布的预警信息。
- (2) 通过当地各种信息渠道获取并上报的预警信息。

2 预警信息处置程序

预警信息处置包括：“信息上报、部署动员、预警行动”。

信息上报：安环课接收到洪汛、台风、强降水、低温冰冻等灾害预警信息后，立即上报现场应急救援指挥小组，同时通报各应急救援小组，并向公司其他相关部门发布预警信息。

部署动员：根据现场应急救援指挥小组具体指示，各应急救援小组和职能部门应当做好应急响应准备，迅速收拢人员，进行部署动员。

预警行动：包括厂区重点部位防控检查、人员值班等内容，具体参见本

预案章节 5 处置措施中预警信息处置措施。

各应急救援小组和职能部门做好相应的应预警准备工作后，上报公司现场应急救援指挥小组。

3 预警解除或响应升级

采取预警行动后，根据灾害情况可能发生的变化，公司现场应急救援指挥小组视具体情况变化，适时宣布解除预警或者启动应急响应。

6.4.2 自然灾害应急响应机制

此部分内容为应急响应升级后，应当采取处置程序。

1 自然灾害及次生事故信息报告程序

第一步：事故发现人报告部门安全员或直接上报公司安全员；

第二步：公司各部门安全员及时向公司现场应急救援指挥小组汇报，并通告各应急救援小组和相关职能部门；

第三步：公司现场应急救援指挥小组按照信息上报程序和规定时间及时报地方政府相关应急值班机构。

2 自然灾害事件报警报告内容

各级自然灾害报告人在报警时应报告以下内容：

- (1) 自然灾害情况、类型、受灾情况、产生的次生事故；
- (2) 发生次生事故的种类（火灾、爆炸）；
- (3) 现场人员状况，有无人员伤亡、事件过程描述；
- (4) 报告人的单位、姓名、职务以及联系电话等；
- (5) 其他相关情况。

3 受灾情况报告内容

- (1) 自然灾害事件发生的单位、时间、地点以及自然灾害事件性质、种类。
- (2) 现场的人员伤亡和财产损失情况。
- (3) 自然灾害事件当前的情况，目前所采取的措施及效果。
- (4) 对自然灾害事件发展的动态预测及造成次生、衍生灾害的风险。
- (5) 信息报往无锡日矿系统以外的其他政府部门或单位情况，负责自然灾害事件应急处置的政府部门情况。
- (6) 信息报告的签发人及报告人的姓名、职务、联系方式等。

4 自然灾害事件应急响应启动

符合下列条件之一时，启动公司自然灾害事件应急响应。

- (1) 灾害侵入厂区建（构）筑物造成重大风险，或者造成人员伤害和财产损失；
- (2) 发生泄露、着火等次生灾害事故；
- (3) 有可能引发其他次生事故的情况。

5 应急指挥响应程序

(1) 灾害发生后，自然灾害现场应急救援指挥小组应在第一时间进入应急响应状态，紧急排查人员伤亡和设备设施损毁情况，并将灾情报告无锡富士，必要时向当地政府报告；

(2) 制订现场抢险救灾方案，指挥本单位抢险救灾，协作开展区域性救灾，做好现场人员疏散工作，组织搜救因灾失踪人员，安排生产设施的紧急处置措施，采取一切有效措施保障职工和家属的生命安全和基本生活秩序；

(3) 组织抢修恢复生产和生活秩序，对于没有损毁的设备设施，在保证安全的前提下，保持正常生产运行；

(4) 做好救灾物资合理有序调拨、发放保持公司内部稳定；

(5) 组织灾害损失评估，按规定向日本出资方报告灾害损失评估结果；

(6) 根据损失评估情况，制订恢复重建计划。

6 应急救援小组响应程序

(1) 根据现场救灾需要，保持与公司现场应急救援指挥小组联系，做好救灾装备、物资的保障，组织援助物资的接收与分配，调集灾区外部的应急救援队伍；

(2) 协调指导现场搜救、医疗救治、后勤保障等应急行动；

(3) 组织有关应急专家对救灾工作提出建议，组织有关专家评估可能发生的次生灾害或威胁，组织力量采取保护措施，消除次生灾害影响；

(4) 根据现场救灾需要，报公司现场应急救援指挥小组申请有关部门协助应急救援。

7 应急资源调配

制造课应先动用本部门应急物资，不能满足的情况下，联系公司自然灾害现场应急救援指挥小组，紧急情况可直接联系其他课求援。

(2) 制造课收到求援信息后，应立即组织本部门应急物资调配工作。

(3) 公司自然灾害现场应急救援指挥小组根据现场需要，调配内部应急物资，或向政府相关部门寻求物资支援。

(4) 公司后勤保障组应联系应急物资协议单位，及时供货。

8 次生灾害防范和处置

(1) 安环课和工场长在日常工作中应当针对自然灾害可能引发的次生灾害，制订防止次生灾害的方案，并组织防范措施的落实；

(2) 如引发次生事故，事故发现人应当报告公司现场应急救援指挥小组，根据次生灾害性质，同时启动相应的应急预案。

9 现场救援和扩大应急响应

一、现场救援原则

各救援处置小组或其他应急救援小组抢险人员接到指令后，应迅速做好自身防护后，按照现场处置方案和预案分工做好处置工作；要注意防止灾害影响扩大，积极保护现场；现场救援工作中应当首先应进行现场受伤人员的救援、救护工作。

二、扩大响应：当灾害或次生事故存在无法控制情况或超出公司应急能力时，公司主要负责人应及时负责扩大应急响应发布。

(1) 联系 119、110、120 等政府救援力量；

(2) 通知无锡市政府应急办公室和 110，有政府决定是否组织周边居民疏散。

10 响应解除

公司现场应急救援指挥小组确认灾害现场符合下列条件，可以下达应急状态解除指令。

(1) 获得权威信息自然灾害已不再发生；

(2) 灾害现场得到有效控制，次生灾害隐患消除；

(3) 现场应急处置已经结束。

11 恢复与重建

在应急响应基本结束后，各部门主要进行以下工作：

（1）核查灾情。灾情稳定后，立即组织各相关部门核查单位的损失，建立相应的灾害损失台账，5日内上报；

（2）灾害评估。尽快开展灾害损失评估和生产安全评估工作，对不符合安全生产要求的设施进行更新或修缮，按规定报告灾害损失评估结果；

（3）制订开工方案。各部门要制订生产装置开工方案并报批，负责对恢复正常生产和生活秩序进行检查和验收，严格把关；

（4）灾害赔偿。做好安保基金或商业保险的灾害理赔工作；

（5）灾害重建。做好灾害重建规划与地方政府的统一协调工作；

（6）资金安排。做好有关应急专项资金的安排。

12 总结、评估和改进

（1）应急救灾工作结束后，由公司现场应急救援指挥小组组织编制应急救灾总结报告，由安环课上报政府相关部门。

（2）针对自然灾害突发事件的应对情况，由公司现场应急救援指挥小组开展后评估工作，对应急响应的所有步骤和措施与本预案进行对照，根据发现的问题，及时对预案进行修订完善，或改进应急管理工作。

6.5 处置措施

6.5.1 自然灾害事件预警处置措施

公司现场应急救援指挥小组下达预警行动指示后，各职能课（部门）应当展开如下处置措施：

（1）各应急救援小组主要负责人，各职能部门负责人应当迅速到岗，

动员部署各部门应急救援准备工作。

(2) 安环课、制造课安排安排人员进行 24 小时值班，作为应急救援调度的中枢。其余负有应急救援职责部门负责人必须保证通讯联系畅通，听从公司现场应急救援指挥小组的统一部署。

(3) 应急救援组按照指示，迅速集结。

(4) 各部门及时向可能受灾害影响的职工发布避灾通知，灾害期间严禁一切危险作业，非应急救援和抢险人员减少不必要的外出。

(5) 按照安全分管职责，检查槽罐区、危险化学品库房、配电室、空压站、污水处理站、危险废弃物堆场、厂区管路、电线电缆等重要设备设施以及防雷、防静电等安全设施。要害部位、事故易发区域由工场长统一安排专人进行巡查值守。

(6) 按照安全分管职责做好防汛设施设备的检修，检查清除窰井淤泥，疏通雨水、污水管网。清扫楼顶平台垃圾，疏通楼房排水沟、排水口，确保排水畅通。

(7) 安环课、制造课值班人员需随时关注风情、雨情、雪情等灾害变化情况，保持与各部门、领导层的沟通。

6.5.2 厂区内涝应急处置措施

(1) 停止作业，做好个人防护后，对洪水、台风、暴雨等造成的洪涝、树木房屋倒塌、设备设施损坏等进行抢险救援、排涝工作。

(2) 发生雨水倒灌，封闭阀门，组织排涝，

(3) 发现受伤人员立即上报和现场处置。

(4) 发生次生事故（爆炸、着火、泄漏）按照公司现场处置方案进行

处置。

(5) 及时将厂区槽罐内涝雨水排入雨水收集池，15分钟内雨水进收集桶回收利用，15分钟后雨水经监测合格排放。

(6) 应急状态解除后对现场进行清理。

6.5.3 雷击造成火灾时的应急处置措施：

(1) 切断电源，防止触电伤人；

(2) 迅速组织应急救援分队选用适用的灭火器材进行扑救；

(3) 想方设法积极阻止火势向邻近部门蔓延；

(4) 坚持“救人第一”的思想原则，紧急抢救和疏散人员，注意清点人数，防止遗漏。

(5) 报警电话“119”，同时派人到路口等待消防车辆的到来。

6.5.4 房屋大面积漏水应急处置措施：

(1) 切断电源，防止雨水造成漏电伤人；

(2) 迅速组织应急救援分队选用车辆转移物资，不能移动设备或物资用防水材料遮盖。

(3) 组织人员清理地面积水，防止积水对设备、物资等二次伤害。

(4) 紧密观察屋顶状态如出现不稳定现象，疏散区域内人员，注意清点人数，防止遗漏。

6.5.5 因强降雨造成污水污染水体应急处置措施：

(1) 废水收集池应设置防止雨水流入的应急措施，发现废水溢出时应及时堵漏；

(2) 将溢出废水抽送至应急池内。

6.6 应急保障

见综合预案“应急保障”章节。

7. 剧毒化学品防盗抢、防流失、防破坏 专项应急预案

7.1 适用范围

本预案适用于公司剧毒品库发生破坏、丢失、被盗抢等事故的应急救援。

7.2 应急组织机构与职责

（见综合预案第二章）

7.3 响应启动

7.3.1 危险源监控

健全和完善对易制爆化学品、剧毒品库的监测监控系统，严格实行“三防”，即人防、技防、物防，做到防火、防爆炸、防雷、防盗、防破坏，配备足够的守库人员，加强巡守，认真做好检查记录和交接班记录，并履行签字手续。并确保库区通讯、消防、避雷技术防范等设施的齐全、完好、有效。建立定期的安全检查制度，对泄漏、洒落等的易制爆化学品及时清理，需销毁时要及时报告单位领导，经公安机关批准后，可妥善销毁。

7.3.2 预警行动

（1）预警条件

- ①雷雨季节防雷装置出现故障时；库房附近发生火灾；
- ②库房围墙、库房门窗、通气孔等被破坏，库存数量缺失；
- ③库房周围经常出现可疑人员，易制爆化学品被盗，在运输、存储、使用过程中被抢。

(2) 事故预警的方式、方法

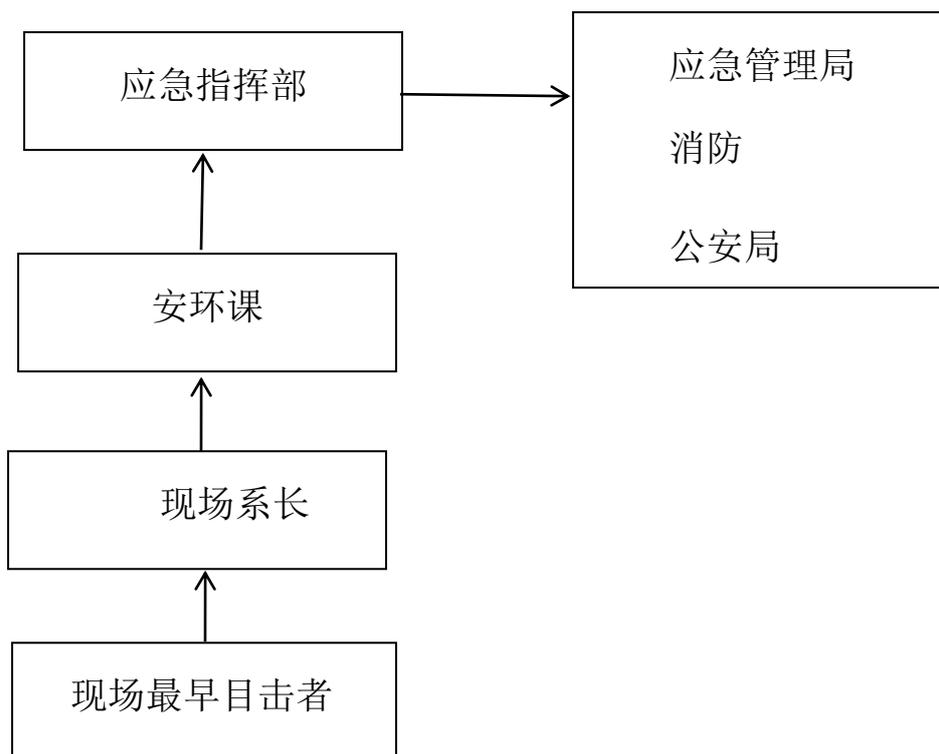
- ①远程视频监控系统报警；
- ②安全、保卫人员检测检查有异常情况是电话报警；
- ③现场作业人员发现事故隐患或事故后电话报警；
- ④根据监测监控系统监测到的情况和有关人员提供的报警信息，应急指挥部进行汇总分析决策后发布预警警报。

7.3.3 报警系统及程序

安全监测系统报警、发现预兆符合事故预警条件或发生易制爆化学品泄漏、火灾、爆炸事故后，事故现场人员要立即向现场最高职务人员报告，现场最高职务人员要立即向公司应急办公室报告。情况紧急时可以直接向公司应急办公室或政府公安、安全监管部门和有关部门报告。

应急办公室接到事故情况报告后，要问清报警人的姓名、地址、联系电话、职务、事故发生时间、详细地点、交通状况，从报告情况中判断事故发生可能的原因、性质及其危害程度、事故可能的发展趋势，并立即按事故报告程序报告应急指挥部领导和相关部室人员，情况紧急时，可直接向当地派出所、公安局、消防队和应急局报告。

信息上报程序见下图：



7.3.4 现场报警方式

现场最早目击者可采用固定电话、移动电话、对讲机或其他快速方式，逐级向本单位有关领导、公司安环课报警。办公或作业场所可以按动警报器或警铃进行报警。

公司应急办公室报警电话：0510- 83569918-614(门卫)

派出所报警电话：110

7.3.5 公司 24 小时与相关部门的通讯、联络方式

公司安环课设立固定电话应急值班电话 24 小时与相关部门进行通讯联络，通讯录见附件。

7.3.6 报警内容

(1) 事故发生单位概况；

- (2) 事故发生的时间、地点及事故现场情况；
- (3) 事故的简要经过；
- (4) 事故已造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- (5) 已经采取的措施和效果；
- (6) 其它应当报告的情况（事故可能的发展趋势以及对救援的建议和要求等）。

7.3.7 向外求援的方式

发生较大以上事故，公司依靠自身力量不能满足抢险救援需要的，由公司应急总指挥：主要负责人决定以最快速的方式（固定电话或移动电话）提请应急管理部门、公安局及消防部门进行增援，说明需要增援的人员、技术、物资、设备等具体事项。

公司与周围相关企业签订应急互帮互助协议，可以互相协助救援。

7.4 处置措施

7.4.1 响应分级

按照事故的严重程度、影响范围和企业事故的可控性，具体分级。

应急响应过程分为接警、判断响应级别、应急启动、控制及救援行动、扩大应急、应急终止和后期处置等。应针对应急响应分步骤制定应急程序，并按事先制定程序指导各类生产事故应急响应。

7.4.2 应急结束

当应急处置工作结束，或者相关危险因素排除后，已经进入恢复阶段现场应急救援指挥部确认应急状态可以终止时，向应急救援指挥部办公室报告，由应急救援指挥部总指挥决定并发布应急状态终止命令，宣布应急状态终止。

在应急状态终止后，应根据需求，组织信息发布，说明有关事故处理完毕后的调查结果、采取的措施、善后处理的安排及预防改进措施等。

7.5 保障措施

1、建立健全安全管理工作机构，配备专（兼）职安全管理人员及应急消防员，建立各级人员安全岗位责任制。

2、在库区设置明显的安全警示标志。库区严禁烟火，进入危险品仓库禁带手机。

3、仓库严格实行“三防”，即人防、技防、物防，做到防火、防爆炸、防雷、防盗、防破坏。

4、配备足够的守库人员，加强巡守，认真做好检查记录和交接班记录，并履行签字手续。

5、严格出入库人员、车辆登记手续，登记内容准确、清楚。

6、仓库周围应清除杂草树木，25米范围内不应种植针叶树。

7、库区内禁止多用存放易燃易爆及其他物品。

8、库房实行双人双锁、双人管理。

9、提高警惕，严防剧毒品丢失、被盗、破坏。发现可疑情况及线索，要立即报告当地公安机关。

10、仓库防雷接地设施每年必须按周期接受有资质单位的检测。

11、仓库内剧毒品要按规定堆垛，堆垛要留有检查、清点和装运的通道，要做到“帐、物、卡”一致。

12、装卸、堆垛剧毒品过程中严禁出现摔打、拖拉、碰撞等行为，严禁大声喧哗，做到文明装卸。

13、禁止在暴雨、强雷电、冰雹、大雾、暴雪等恶劣天气条件下装运易制爆化学品。

14、要确保库区通讯、消防、避雷技术防范等设施的齐全、完好、有效。

第三部分 《生产安全事故现场处置方案》

无锡日矿富士精密加工有限公司

1 机械伤害事故现场应急处置

事故类型： 机械事故可能导致人员撞伤、碰伤、绞伤、咬伤、打击、切削等伤害。		事故可能时间： 一年四季均可发生	
事故发生的地点： 生产车间内机械设备运动(静止)部件或加工件、工具，电机外露的传动、转动部件。		事故危害程度： 会造成人员手指绞伤、皮肤裂伤、骨折，严重的会使身体被卷入轧伤致死或者部件、工件飞出，打击致伤，甚至会可能危及生命。	
事故前征兆： 机械设备无防护装置或防护装置失效、机械设备故障、设备在运行过程中有重大异常现象；执行维护检修作业工艺不严格；操作、维护过程中，人员思想不集中、确认不到位误操作或者违章操作。		事故影响范围： 可能导致作业人员重伤或死亡，以及较大财产损失；导致部分生产作业终止，并对全厂员工造成不良影响。	
可能引发的次生、衍生事故： 引发触电事故，或者在救援过程中产生其他人员的各类伤害事故			
步骤	处置	负责人	
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	指挥：班组长成员：现场操作工。 职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时帮助受伤人员脱离对其造成伤害的设备或工具。避免继续或再次受伤。	发现事故第一人
		向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，立即对发生伤害事故的设备或工具进行停转、停电。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	首先要消除危险源，停车断电或停止作业，防止再次发生事故，迅速抢救伤员。	现场操作人员
		对伤者进行消毒、止血、包扎、止痛等临时措施。尽快将伤者送医院进行防感染和防破伤风处理，或根据医嘱作进一步检查。	现场操作人员
		对事故区域采取隔离措施，保护事故现场不受破坏。	现场操作人员
扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。		
	主要负责人		

<p>注意事项</p>	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、现场处置人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品，严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。</p> <p>3、在急救过程中，遇有威胁人身安全情况时，应首先确保人身安全，迅速组织脱离危险区域或场所后，再采取急救措施。</p> <p>4、在不妨碍抢救受伤人员和物资的情况下，尽最大努力保护事故现场。对受伤人员和物资需移动时，必须在原地点做好标志。</p> <p>5、受伤人员根据伤势程度在现场进行简单的处理后应立即送往医院进行救治。尽量由具有专业知识的人员实施救护，切忌盲目救护。</p>
<p>联络方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

2 触电事故现场应急处置

事故类型： 各种用电设备，如果管理不当或在潮湿多雨的夏季，易发生触电事故。		事故可能时间： 一年四季均可发生。	
事故发生的地点： 车间及变配电室，各带电设备都有可能发生人员触电事故		事故危害程度： 设备损坏、财产损失或人员伤亡	
事故前征兆： 操作人员操作漏电设备；检维修人员没有办理用电作业票，违章用电；管理不当导致电器设备带病运行		事故影响范围： 车间生产区域内设备操作人员和维修人员	
可能引发的次生、衍生事故： 人员伤亡和财产损失			
步骤	处置		负责人
事件特征	电气短路		
应急组织与职责	<p>指挥：班组长成员：现场操作工。</p> <p>职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。</p>		
应急处置	报警	最初发现者应立即拉闸断电，尽可能的立即切断总电源(关闭电路)，亦可用现场得到的干燥木棒或绳子等非导电体移开电线或电器。向周围人员喊话通报事故，报告班组长。	发现事故第一人
		向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		将伤员立即脱离危险地方，组织人员进行抢救。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，并时刻观察因抢救伤员而切断电源对生产设施应的影响情况。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
		现场应急处置措施	对触电后神志清醒者，要有专人照顾、观察，情况稳定后，方可正常活动；对轻度昏迷或呼吸微弱者，可针刺或掐人中、十宣、涌泉等穴位，并送医院救治。
		对触电后无呼吸但心脏有跳动者，应立即采用口对口人工呼吸；对有呼吸但心脏停止跳动者，则应立刻进行胸外心脏挤压法进行抢救。	现场操作人员
		如触电者心跳和呼吸都已停止，则须同时采取人工呼吸和俯卧压背法、仰卧压胸法、心脏挤压法等措施交替进行抢救。	现场操作人员
扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	主要负责人	
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、佩戴个人防护器具方面的注意事项注意个人防护器具的选型及正确佩戴，应</p>		

	<p>穿戴绝缘服、绝缘手套、绝缘鞋。</p> <p>3、使用抢险救援器材方面的注意事项使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材；</p> <p>4、采取救援对策或措施方面的注意事项停电回路关操作把手上挂“禁止合闸，有人工作”标示牌。送电时要对现场电气设备进行绝缘摇测，绝缘合格方能送电，试车、运行。</p> <p>5、现场自救和互救注意事项</p> <p>①在未脱离电源时，切不可用手去拉触电者；</p> <p>②事故发生时应组织人员进行全力抢救，视情况拨打120急救电话并马上通知有关负责人；</p> <p>③注意保护好事故现场，便于调查分析事故原因；</p> <p>④要求心肺复苏要坚持不断的进行(包括送医院的途中)不随便放弃。</p>
<p>联络 方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110</p> <p>无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110</p> <p>24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

3 物体打击事故现场应急处置

事故类型： 物体打击伤亡事故分为物体打击伤害和物体打击死亡两种。		事故可能时间： 一年四季均可发生	
事故发生的地点： 生产车间，由于装配或检修时，工具不慎掉下可能造成物体打击伤害。		事故危害程度： 可导致人员轻伤、重伤，甚至死亡事故。	
事故前征兆： 货物堆放不稳；转动部位的零部件不牢固；平台上有小物品，平台未设置踢脚板；存在交叉作业现象，上述四种情况下，危险区域内有人存在		事故影响范围： 可能导致作业人员重伤或死亡，以及较大财产损失。	
可能引发的次生、衍生事故：机械伤害、其他伤害等			
步骤	处置	负责人	
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	<p>指挥：班组长成员：现场操作工。</p> <p>职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。</p>		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时立即撤离物体打击发生地；在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组成员，撤离物体打击发生地，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，对转动部位的零部件不牢固情况进行固定。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	立即组织撤离在危险区作业的人员。	现场操作人员
		立即停车，检查转动部位是否有松动零部件，若有立即整改。	现场操作人员
		查看货物堆放是否稳定；若不稳定，立即整改。	现场操作人员
		立即纠正立体交叉作业的现象。	现场操作人员
	扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	

<p>注意事项</p>	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、对于由于物体坠落造成的物体打击伤害，在人员得到可靠救治后，应将现场设置隔离警示标识，以防止其他人员误入后造成伤害。</p> <p>3、进行心肺复苏救治时，必须注意受害者姿势的正确性，操作时不能用力过大或频率过快。</p> <p>4、脊柱有骨折伤员必须硬板担架运送，勿使脊柱扭曲，以防途中颠簸使脊柱骨折或脱位加重，造成或加重脊髓损伤。</p> <p>5、搬运伤员过程中严禁只抬伤者的两肩或两腿，绝对不准单人搬运。必须先将伤员连同硬板一起固定后再行搬动。</p> <p>6、用车辆运送伤员时，最好能把安放伤员的硬板悬空放置，以减缓车辆的颠簸，避免对伤员造成进一步的伤害。</p>
<p>联络方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

4 高处坠落事故现场应急处置

事故类型： 高处作业，失稳或踏空坠落；承重物体的强度不够，被压断坠落；作业人员站位不当或操作失误，被外力碰撞坠落。		事故可能时间： 一年四季均可发生	
事故发生的地点： 生产车间、设备设施的操作、维修平台。		事故危害程度： 高处坠落事故可造成人肌体皮肤、肌肉及内脏损伤、骨折，严重可导致死亡。	
事故前征兆： 高处作业人员没有佩戴防护用品或使用不正确；防护用品存在缺陷；作业人员精神状态不佳、疲劳作业；楼面及平台有空洞；大风、大雨、大雾及下雪露天高处作业；没有安全设施或不完善。		事故影响范围： 本岗位或延及整个车间，也可能影响厂区及相邻单位	
可能引发的次生、衍生事故： 物体打击、其他伤害。			
步骤	处置	负责人	
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	指挥：班组长成员：现场操作工。 职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，对楼面及平台的空洞进行封堵，完善现场安全设施。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	发现有人高处坠落，应迅速赶赴现场，检查伤者情况，不要乱晃动。	现场操作人员
		发现坠落伤员，首先看其是否清醒，能否自主活动，若能站起来或移动身体，则要让其躺下用担架抬送医院，或是用车送往医院，因为某些内脏伤害，当时可能感觉不明显。	现场操作人员
		若伤员已不能动，或不清醒，切不可乱抬，更不能背起来送医院。这样极易拉脱伤者脊椎，造成永久性伤害。此时应进一步检查伤者是否骨折，若有骨折，应采用夹板固定，找两到三	现场操作人员

	<p>块比骨折骨头稍长一点的木板，托住骨折部位，绑三道绳，使骨折处由夹板依托不产生横向受力，绑绳不能太紧，以能够在夹板上左右移动1-2厘米为宜。</p>	
	<p>送医院时应先找一块能使伤者平躺的木板，然后在伤者一侧将小臂伸入伤者身下，并有人分别托住头、肩、腰、胯、腿等部位，同时用力，将伤者平稳托起，再平稳放在木板上，抬着木板送医院。</p>	现场操作人员
	<p>若坠落在地坑内，也要按上述程序救护。若地坑内杂物太多，应由几个人小心抬抱，放在平板上抬出。若坠落在地井中，无法让伤者平躺，则应小心将伤者抱入筐中吊上来，施救时应注意无论如何也不能让伤者脊椎、颈椎受力。</p>	现场操作人员
扩大响应	<p>启动公司级应急预案，请求外部单位支持。</p>	主要负责人
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、受伤者在高处，在救护中必须采取防止再次高处坠落的安全措施，如救护人员登高时应随身携带必要的安全带和牢固的绳索等。</p> <p>4、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>5、注意保护现场，因抢救伤员和防止事故扩大，需要移动现场物件时，应做出标志，拍照，详细记录和绘制事故现场图。</p>	
联络方式	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>	

5 车辆伤害事故现场应急处置

事故类型： 碰撞、碾轧、刮擦、翻车等。		事故可能时间： 一年四季均有可能发生。	
事故发生的地点： 厂内道路车辆运行通道等有车辆运行的场所		事故危害程度： 造成车辆受损、人员伤亡。	
事故前征兆： 违章驾驶。如酒后驾驶、精力不集中、无证驾驶、疲劳驾驶、超速行驶等。车辆存在缺陷。如刹车失灵、转向灯损坏等。场地存在缺陷。如路况差、视线不良、厂内道路无限速标志牌等。		事故影响范围： 本岗位或延及整个车间。	
可能引发的次生、衍生事故： 物体打击、物料泄漏、火灾、爆炸等其他伤害。			
步骤	处置		负责人
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	指挥：班组长成员：现场操作工。 职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，对现场损毁设备设施进行修复，完善现场安全设施。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	如果有车辆压住伤者，应立即小心移开车辆，或用千斤顶顶起车辆，将伤者小心移出。再根据伤者的具体情况进行医疗救治。	现场操作人员
		如果发现车辆有漏油，疏散无关人员，禁止点火源出现，并根据下列情况，立即采取堵漏措施： 1、油管折断时，可找一根与油管直径适应的胶皮或塑料管套接。如套接不够紧密，两端再用铁丝捆紧，防止漏油； 2、油管破裂时，可将破裂处擦干净，涂上肥皂，用布条或胶布缠绕在油管破裂处，并用铁丝捆紧，然后再涂上一层肥皂； 3、油管接头漏油时，可用棉纱缠绕于油管接头，再将油管螺母与油管接头拧紧；还可将泡泡糖或麦芽糖嚼成糊状，涂在油管螺母座口，待其干凝后起密封作用；	现场操作人员

	<p>4、漏油漏水时，可根据砂眼大小，选用相应规格的保险丝，用手锤轻轻将其砸入砂眼内，便可消除漏油、漏水现象。</p> <p>不要轻易移动受伤者，保持其呼吸道通畅；有出血时，应有效止血，包扎伤口。</p> <p>如果发生骨折，用双手稳定及承托受伤部位，限制骨折处活动并设置软垫，用绷带、夹板或替代品妥善固定伤肢。</p> <p>发生断指(肢)应立即止血，应马上用止血带扎紧受伤的手或脚，或用手指压迫受伤的部位止血。伤口用无菌纱布或清洁棉布包扎，将断指(肢)也要用无菌纱布包扎，有条件的与冰块一起放入干净胶袋，并立即送医院进行手术。</p> <p>如果伤者出现呼吸或心跳停止，应进行心肺复苏急救。</p>	<p>现场操作人员</p> <p>现场操作人员</p> <p>现场操作人员</p> <p>现场操作人员</p>
扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	主要负责人
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>4、应急注意事项： 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者； 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压； 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止； 如果伤口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定； 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。</p>	
联络方式	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>	

6 压力容器事故现场应急处置

事故类型： 压力容器爆炸可能导致人员伤亡等伤害。		事故可能时间： 一年四季均可发生	
事故发生的地点： 压缩空气储气罐及管道		事故危害程度： 会造成爆炸，气瓶碎片灯飞出打击，甚至会可能危及生命。	
事故前征兆： 压力容器压力表、安全阀等失效，或者不定时检测等安全隐患以及在运行过程中有其他重大异常现象；执行维护检修作业工艺不严格；操作、维护过程中，人员思想不集中、确认不到位误操作或者违章操作。		事故影响范围： 可能导致作业人员重伤或死亡，以及较大财产损失；导致部分生产作业终止，并对全厂员工造成不良影响。	
可能引发的次生、衍生事故： 引发爆炸、火灾事故，或者在救援过程中产生其他人员的各类伤害事故			
步骤	处置	负责人	
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	指挥：班组长 成员：现场操作工。 职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时帮助受伤人员脱离对其造成伤害的设备或工具。避免继续或再次受伤。	发现事故第一人
		向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向滨湖区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生危险区域，并合理布置消防和救援力量； 迅速将受伤、中毒窒息人员送往医院抢救； 根据储存设施救护的特点及风向，合理组织扑救工作； 采取防泄漏、防扩散控制措施，防止火势蔓延； 对灾区附近受威胁的储存设施，应及时采取冷却、退料、泄压等措施，防止升温、升压而引起火灾、爆炸； 在扑救火灾过程中，应有足够数量的灭火用水、泡沫液、消防车辆，以应对沸溢和喷溅等突发情况。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
		现场应急处置措施 首先要消除危险源，停车断电或停止作业，防止再次发生事故，迅速抢救伤员。	现场操作人员
		对伤者进行消毒、止血、包扎、止痛等临时措施。尽快将伤者送医院进行防感染和防破伤风处理，或根据医嘱作进一步检查。	现场操作人员
		对事故区域采取隔离措施，保护事故现场不受破坏。	现场操作人员
扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	主要负责人	

<p>注意事项</p>	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、现场处置人员必须佩戴和使用符合要求的防护用品，严禁救援人员在没有采取防护措施的情况下盲目施救。</p> <p>3、在急救过程中，遇有威胁人身安全情况时，应首先确保人身安全，迅速组织脱离危险区域或场所后，再采取急救措施。</p> <p>4、在不妨碍抢救受伤人员和物资的情况下，尽最大努力保护事故现场。对受伤人员和物资需移动时，必须在原地点做好标志。</p> <p>5、受伤人员根据伤势程度在现场进行简单的处理后应立即送往医院进行救治。尽量由具有专业知识的人员实施救护，切忌盲目救护。</p>
<p>联络方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

7 高温灼烫事故现场应急处置

事故类型： 高温烫伤。		事故可能时间： 一年四季均有可能发生。	
事故发生的地点： 烘干、热水洗等。		事故危害程度： 造成人员身体部分灼伤，甚至造成死亡。	
事故前征兆： 1、操作人员违章操作；2、未穿戴劳保用品。		事故影响范围： 本岗位或延及整个车间。	
可能引发的次生、衍生事故： 火灾、爆炸。			
步骤	处置		负责人
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	<p>指挥：班组长成员：现场操作工。</p> <p>职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。</p>		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，对现场损毁设备设施进行修复，完善现场安全设施。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	判断烫伤情况，如受伤面积的大小，伤处是否疼痛，伤处的颜色。	后勤保障组
		在伤处未发现红肿之前要脱下伤处周围的衣物和饰品。	后勤保障组
		如果伤处很疼痛，说明这是轻度烫伤，可以用冷水浸洗半小时左右，不必包扎。如果皮肤呈灰或红褐色，应用干净布包住创面及时送往医院救治。	后勤保障组
		严重烫伤的病人，在转运途中可能会出现休克或呼吸、心跳停止，应立即进行人工呼吸或胸外心脏按摩。	后勤保障组
	扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>4、应急注意事项：</p>		

	<p>对于人员的救护，一定要明确伤者的伤情，按照相应的措施进行施救。</p> <p>对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。</p>
<p>联络方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110</p> <p>无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110</p> <p>24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

8 化学品灼伤事故现场应急处置

事故类型：酸、碱等化学品灼伤事故。		事故可能时间：一年四季均有可能发生。	
事故发生的地点：电镀线、化学品存放区。		事故危害程度：造成人员身体部分灼伤，甚至造成死亡。	
事故前征兆：1、操作人员违章操作；2、未穿戴劳保用品。		事故影响范围：本岗位	
可能引发的次生、衍生事故：高处坠落、设备腐蚀等。			
步骤	处置		负责人
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	<p>指挥：班组长成员：现场操作工。</p> <p>职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。</p>		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向公司第一负责人报告。	班组长
	工艺措施	立即停止作业，对现场损毁设备设施进行修复，完善现场安全设施。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	判断灼伤情况，如受伤面积的大小，脱去污染衣物或直接剪开衣服	后勤保障组
		立即用大量的冷水持续冲洗15分钟以上，	后勤保障组
		灼烫清洗后及时送往医院救治。	后勤保障组
		严重的病人，在转运途中可能会出现休克或呼吸、心跳停止，应立即进行人工呼吸或胸外心脏按摩。	后勤保障组
	扩大响应	启动公司级应急预案，请求外部单位支持。	
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>4、应急注意事项：</p>		

	<p>对于人员的救护，一定要明确伤者的伤情，按照相应的措施进行施救。</p> <p>对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。</p>
<p>联络 方式</p>	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110</p> <p>无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110</p> <p>24小时应急值守电话：0510-83659918</p>

9 中毒和窒息事故现场应急处置

事故类型： 中毒、缺氧导致死亡。		事故可能时间： 一年四季均有可能	
事故发生的地点： 有限空间作业场所，电镀线上化学品存放点，以及地下通风不良场所(消防泵房)。		事故危害程度： 有毒有害气体泄露时，若不能及时处理，作业人员接触，有造成中毒和窒息的可能。	
事故前征兆： 操作人员缺氧休克，眩晕。		事故影响范围： 本岗位	
步骤	处置		负责人
事件特征	人身伤害、易造成群死群伤。		
应急组织与职责	<p>指挥：班组长成员：现场操作工。</p> <p>职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。</p>		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组成员，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，配备号应急救援设备及物资，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	严格执行作业审批制度，经作业负责人批准后方可作业。	主要负责人
		坚持先检测后作业的原则，在作业开始前，对危险有害因素浓度进行检测	现场操作人员
		必须采取充分的通风换气措施，确保整个作业期间处于安全受控状态。	现场操作人员
		作业人员必须配备并使用安全带（绳）、隔离式呼吸保护器具等防护用品。	现场操作人员
		必须安排监护人员。监护人员应密切监视作业状况，不得离岗。	主要负责人
		发现异常情况，应及时报警，严禁盲目施救。	现场操作人员
	现场应急处置措施	应急人员佩戴正压式空气呼吸器、穿防护服，首先将中毒、窒息人员从污染区域转移至安全区域，由后勤保障组对中毒人员进行紧急救护。	现场操作人员
		呼吸道中毒时，应迅速离开现场，到新鲜空气流通的地方。经皮肤吸中毒者，必须用大量清洁自来水洗涤。眼、耳、鼻、咽喉粘损害，引起各种刺激症状者，须分别轻重，先用清水冲洗，然后由医生处理。	现场操作人员
		迅速撤离现场，将窒息者移到通风处新鲜空气。	现场操作人员

	<p>视情况对窒息者供氧，或进行人工呼吸等，必要时严重者速送医院处理。</p> <p>佩戴呼吸器者，一旦感到呼吸不适时，迅速撤离现场，呼吸新鲜空气，同时检查呼吸器问题及时更换合格呼吸器。</p> <p>充分自用救援器材，不得冒险蛮干。</p> <p>对所有中毒、窒息事故休克者，不管情况如何，都必须从发现开始持续进行心肺复苏抢救。</p> <p>作业过程保持连续监测，有毒有害气体浓度超标时，立即撤离所有作业人员。</p> <p>进行心肺复苏救治时，必须注意中毒、窒息者姿势的正确性，操作时不能用力过大或频率过快。</p> <p>进行人工呼吸前，施救者应注意首先清除中毒、窒息者口中的异物方可进行下一步操作。</p>	
	<p>迅速将窒息、中毒者送医院急救，在送医院途中不要中断抢救。</p>	现场操作人员
扩大响应	<p>启动公司级应急预案，请求外部单位支持。</p>	主要负责人
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>4、应急注意事项： 救援人员首先穿好正压式空气呼吸器、穿防护服，携带必要的救生设备。 遇险人员救出后转至安全地带，及时进行人工呼吸并进行其它救助。</p>	
联络方式	<p>医疗救治：120火警：119突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510-83597110 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>	

10 淹溺事故现场应急处置

事故类型： 溺水伤害和溺水死亡。		事故可能时间： 一年四季均有可能发生。	
事故发生的地点： 消防水池、应急池、化粪池、电镀线上各池类等		事故危害程度： 发生淹溺后，可引起窒息缺氧，如合并心跳停止的，可造成溺水死亡(溺死)，如心脏未停止的，可造成近乎溺死。	
事故前征兆： 有高血压、心脏病等病史和病症的人员带病在水上作业。未采取安全防范措施进行巡查、检修。各水池防护栏杆损坏；各水池旁边结冰，容易造成滑倒跌入水池进而引起溺亡事故。		事故影响范围： 本岗位	
可能引发的次生、衍生事故： 物体打击、其他伤害。			
步骤	处置		负责人
事件特征	人身伤害		
应急组织与职责	指挥：班组长 成员：现场操作工。 职责：评估事件的规模，做出正确的判断；实施应急步骤，确保人员的安全，减少设施和财产的损失；在专业救护队员到来之前，直接参与人员救护活动；安排相关人员撤离到安全地带；设立与应急中心的通讯联系。		
应急处置	报警	向周围人员喊话通报事故，报告班组长，同时在确保自身安全的情况下，应立即执行现场应急处置措施。	发现事故第一人
		应立即到现场进行确认；组织本班组员工，按现场应急处置措施执行；若事故后果超出本班组控制能力，向车间负责人报告。启动现场应急预案。	班组长
		组织现场与抢险无关的人员(含施工人员)疏散。	班组长指定的人员
		打开应急救援通道，引导救护队伍进入事故现场。	现场操作人员
		向无锡市惠山区应急管理局报警。	主要负责人
	工艺措施	立即停止作业，对防护栏杆进行修复，完善现场安全设施。	现场操作人员
		安全停止临近岗位的操作。	现场操作人员
	现场应急处置措施	发现有人溺水现场人员不会水时，应立即用绳索、竹竿、木板或救生圈等使溺水者握住后拖上岸。	后勤保障组
		淹溺人员被抢救出水后，要立即清除溺水者口鼻内的污物，检查溺水者口中是否有假牙。如有，则应取出，以免假牙堵塞呼吸道。	后勤保障组
		立即对溺水者进行控水(倒水)，使胃内积水倒出。控水(倒水)方法：溺水者俯卧，救护者双手抱住溺水者腹部上提，或将溺水者放于救护者跪撑腿上，同时另一手拍溺水者后背，迅速将水控出。	后勤保障组
有呼吸(有脉搏)使溺水者处于侧卧位，保持呼吸道畅通。 无呼吸(有脉搏)，应马上进行人工呼吸，方法是：使溺水者处		后勤保障组	

	<p>于仰卧位，扶住头部和下颚，头部向后微仰保证呼吸道畅通，进行人工呼吸，吹气时，用腮部堵住溺水者鼻孔，每3秒钟吹气一次。</p> <p>无呼吸(无脉搏)使溺水者处于仰卧，食指位于胸骨下切迹，掌根紧靠食指旁，两掌重叠，按压深度4-5厘米，每15秒吹气2次，按压15次；溺水者是儿童，进行人工呼吸时，每3秒钟吹气一次，心脏按压深度1-2厘米，每10秒钟吹气2次，按压10次。</p>	
	<p>在做人工呼吸的同时，检查溺水者的颈动脉，以判断心跳是否停止。如心跳停止，则应进行人工呼吸的同时进行体外心脏挤压，方法是：双手叠加对溺水者心脏部位进行每分钟60次~80次的挤压。</p>	后勤保障组
	<p>迅速将溺水者送医院急救，在送医院途中不要中断抢救。</p>	后勤保障组
	<p>掉入电镀池内发生淹溺的事故，还应该根据池内的化学品判断是否有其他伤害，并做相应的应急措施</p>	后勤保障组
扩大响应	<p>启动公司级应急预案，请求外部单位支持。</p>	主要负责人
注意事项	<p>1、报警时，须讲明本公司名称、事故地点、人员伤亡情况、伤员人数及所受伤害种类、症状、本公司具体地点、告知派人接应及接应地点、报警人姓名、电话等。</p> <p>2、救护人在对伤者进行救治时，必须对伤情进行初步判断，不可盲目进行救护，避免因施救不当造成伤者伤情恶化。</p> <p>3、如事故发生在夜间，应设置临时照明灯，以便于抢救。</p> <p>4、应急注意事项： 救援人员首先穿好救生衣、乘救生筏，携带必要的应急照明装备和氧气袋、救生筏、救生衣等救生设备。 遇险人员救出后转至安全地带，及时进行人工呼吸并进行其它救助。</p>	
联络方式	<p>医疗救治：120 火警：119 突发事件：110 无锡市惠山区应急管理局：0510—81173138 24小时应急值守电话：0510-83659918</p>	

附件

F1 生产经营单位概况

F1.1 企业简介

无锡日矿富士精密加工有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市金属表面处理科技工业园，洛杨南路与富士路交叉口西北。公司性质为有限责任公司（外国法人独资），注册资本 400 万美元，总投资 800 万美元，法定代表人为户上一郎。公司占地面积为 33305m²，总建筑面积 15500m²，现有员工 50 余人。公司经营范围为新型电子元器件的研制、开发、生产，主要产品为镀金、镀镍等金属带材。

F1.2 地理位置及周边环境

无锡日矿富士精密加工有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市金属表面处理科技工业园，洛杨南路与富士路交叉口西北，富士路 2 号，无锡金属表面处理科技工业园位于无锡市惠山区洛社杨市，是江苏省环保厅批准的唯一一家以金属表面处理为主题的电镀园区，规模大、电镀品种齐全，配套建设了先进的工艺和装备的集中电镀废水处理中心和供热中心、退镀中心、抛光中心等 8 个配套中心。园区中部分企业专业从事汽车轮毂、车辆五金件的表面处理，生产工艺先进，配套能力强，公司周边交通情况可以满足企业应急救援的需要。公司东侧为洛杨南路，南侧为富士路，西侧为无锡尤斯威科石油钻具有限

公司。公司地理位置图见图 1-1，周边环境图见 1-2。



图 1-2 厂区地理位置图



图 1-2 厂区周边环境图

F1.3 主要建（构）筑物及平面布置

无锡日矿富士精密加工有限公司主要出入口位于富士路 2 号，厂区为回字形布置，以厂区为中心，周边布置了环保设施、废水处理设施、事故应急池、危化品仓库、危废仓库、雨水收集池等。厂区平面布置图见 1-3。

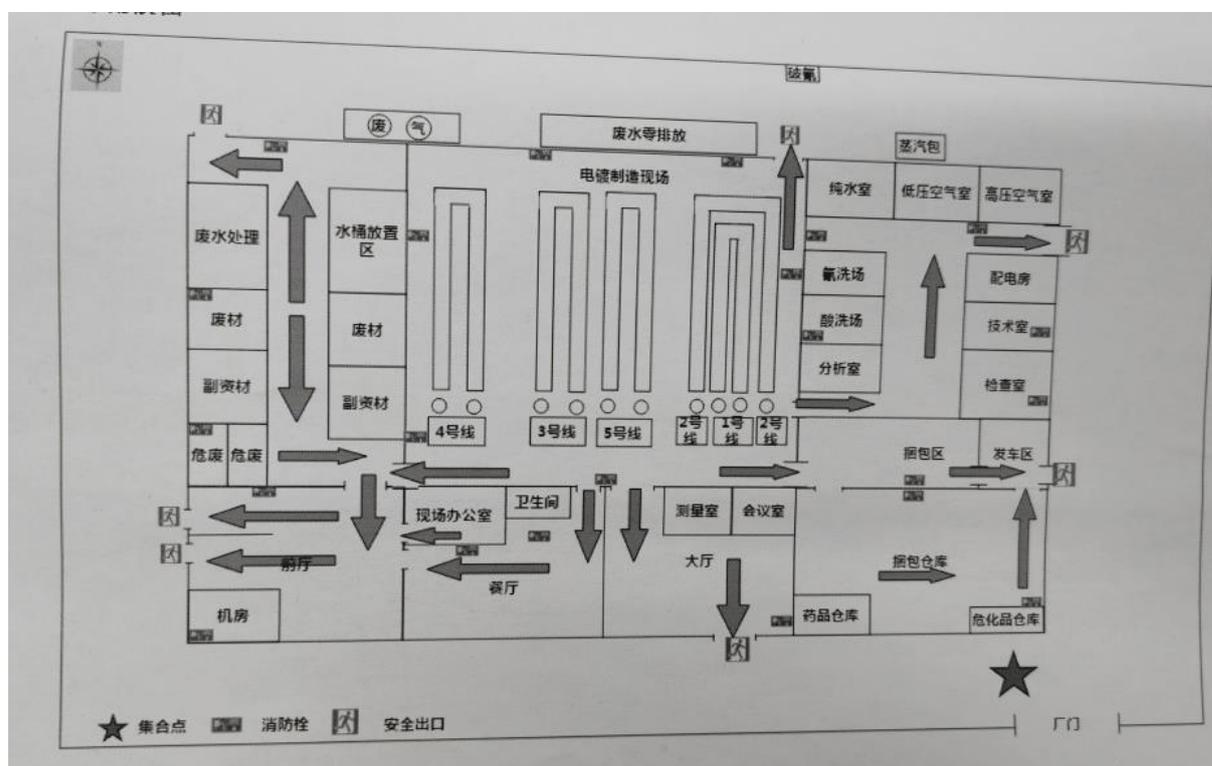


图 1-3 厂区平面布置图

F1.4 企业原辅材料

表 1-1 主要原辅材料表

序号	名称	年用量 (t)	最大储存量 (t)	一次使用量 (kg)	储存方式	储存场所	用途

1	氢氧化钠	20	2	10	袋装	危化品库	电镀
2	硫酸	15	0.5	12.88	桶装	危化品库	
3	盐酸	1.3	0.5	12.98	桶装	危化品库	
4	氯化镍	1.6	0.5	18	袋装	危化品库	
5	含硫镍饼	3.3	1.7	300	袋装	危化品库	
6	氨基磺酸镍	10	3	900	袋装	危化品库	
7	硼酸	1.5	0.5	40	袋装	危化品库	
8	甲基磺酸	1.8	1.8	180	袋装	危化品库	
9	甲基磺酸锡	1.8	1.8	75	袋装	危化品库	
10	锡球	2	1	200	袋装	危化品库	
11	柠檬酸	0.5	0.5	56	袋装	危化品库	
12	柠檬酸钾	0.25	0.25	47.5	袋装	危化品库	
13	氰化亚金钾	100kg	50kg	10kg	瓶装	剧毒品仓库	
14	氰化钾*	2000kg	1000kg	166kg	桶装	剧毒品仓库	
15	不锈钢带	183	100	——	卷	仓库	原材料
16	磷青铜带	665	330	——	卷	仓库	
17	次氯酸钠	2500L	250L	——	桶装	危化品仓库	水处理

F1.5 主要设备设施

表 1-2 主要设备设施表

序号	机器设备名称	编号	规格/型号	使用功能
1	进气装置	NFPE001	HTH-1-F 型 22# 11KW HTFC-1-B	换气
2	进气装置	NFPE002	HTH-1-F 型 22# 11KW	换气

			HTFC-2-B	
3	含氰废气吸收塔	NFPE003	TF-161B 型 5.5KW	抽风
4	含酸废气吸收塔	NFPE004	TF-421B 型 37KW	抽风
5	废水处理装置	NFPE005	/	处理废水
6	研磨机	NFPE006	Q000364	研磨
7	裁板锯	NFPE007	BJC1128A	裁板
8	铣床	NFPE008	HPF 型	加工工具
9	车床	NFPE009	TAL460/510	加工工具
10	纯水制造系统	NFPE010	10m ³ /h 94kW	生产纯水
11	热水锅炉	NFPE011	/	产出热水
12	液压叉车	NFPE021	/	重物搬运
13	液压叉车	NFPE022	/	重物搬运
14	环体缠绕包装机	NFPE024	J2750-H 型 2KW	捆包
15	金回收装置	NFPE025	/	回收金
16	轻型台式砂轮机	NFPE026	MQ3220	/
17	型材切割机	NFPE027	J1G-SD41-35N	/

18	1号电镀生产线	NFPE028	镀镍锡金生产线	自动连续生产线
19	2号电镀生产线	NFPE029	镀镍锡金生产线	自动连续生产线
20	称量台	NFPE030	/	称量
21	变电设备	NFPE031	SCB9-1000 1000KVA	供电
22	半自动塑料焊机	NFPE032	/	焊接
23	外观检查台	NFPE033	/	再检
24	升降液压叉车	NFPE034	/	产品移动
25	升降液压叉车	NFPE035	/	产品移动
26	破氰装置	NFPE036	/	/
27	3号高压空压机	B002-109	DSP-75AT5N 0.65MPa	产出高压
28	原子吸收光谱仪	B002-150	/	/
29	镍废水处理设备	B002-196	2.0吨/H	处理废水
30	RO回用系统	B001-236	5m ³ /h	回收废水
31	3号电镀生产线	B001-238	镀镍锡金生产线	自动连续生产线
32	4号高压空压机	B001-238	DSP-75AT5N 0.65MPa	产出高压
33	4号电镀生产线	B001-243	镀镍生产线	自动连续生产线

34	5号高压空压机	B001-243	DSP-120A5MN	产出高压
35	手动液压堆高车	B003-250	/	产品移动
36	6号高压空压机	B002-261	SDS-U115-C	产出高压
37	Ni 废水处理装置	B005-304	/	处理废水
38	鼓风干燥机(烘箱)	B003-410	/	
39	废水零排放设备	B005-417	/	废水处理
40	堆高机(电动)	B004-446		材料移动
41	5号镀金、镍电镀线	B002-450		自动连续生产线
42	手动叉车	B002-511		重物移动
43	手动叉车	B002-512		重物移动
44	8号高压机	B002-513	神钢 75kw	产出高压
45	高速冲压机	B002-517		
46	冲压机	B002-518		
47	高度冲压机	B002-520	30吨	
48	高度冲压机	B002-521	30吨	
49	7号高压机	B002-525	德耐尔 120KW	产出高压

50	x射线荧光镀层厚度仪	B003-544		检测厚度
51	压滤机(压泥机)	B002-563		压泥

F1.6 工艺流程

(1)脱脂、漂洗:采用电解除油工艺。待镀带材从2-5%的NaOH溶液中通过,碱液槽内通入直流电进行电解。带材表面上已经皂化或乳化的油污即被负极上所析出的氢气泡冲落于碱液而去除。

(2)酸洗、清洗:原材料脱脂后需采用硫酸进行酸洗,去除表面残留的氢氧化钠。

(3)底层镀镍、漂洗、水喷淋:目的是提高后续镀层与基材的结合力。用镍来作为金的衬底镀层,可大大提高耐磨性,能有效地防止基材和后续电镀金属之间的相互扩散,也大大增加了后续电镀层的机械强度。

将待镀带材作阴极,纯镍板作阳极,在氨基磺酸镍和硼酸配制的电解液中进行电镀,电镀液呈酸性。镀镍槽废液改善工艺后,循环使用不再产生。

(4)镀金、漂洗、水喷淋:借助电解作用在带材表面上沉积一层金的方法,用以增加带材的抗蚀性和导电率。

以带材作阴极,不溶性石墨作阳极,在氰化亚金钾电解液中进行电镀,电解呈碱性,镀金槽槽液不更换,不断添加。

(5)水溶性封孔:为避免镀金层发生表面氧化和电化学腐蚀,将带

材镀层从水溶性封孔剂中通过约 2-3 秒,可以在镀层表面覆盖一层封孔剂,提高镀层表面的润滑性,从而抑制磨损,提高了镀层作为电子接插件的接触点的可靠性和使用寿命。水溶性封孔剂为日本专利产品,以水为溶剂,其中不含氟利昂、苯类等有毒有害的有机溶剂,工作温度为常温。

(6)漂洗、水喷淋:电解除油、酸洗、镀镍、镀金后均采用纯水水洗为节约用水带材漂洗后再用水进行喷淋清洗,减少清洗废水的排放量。工艺流程图见图 1-3。

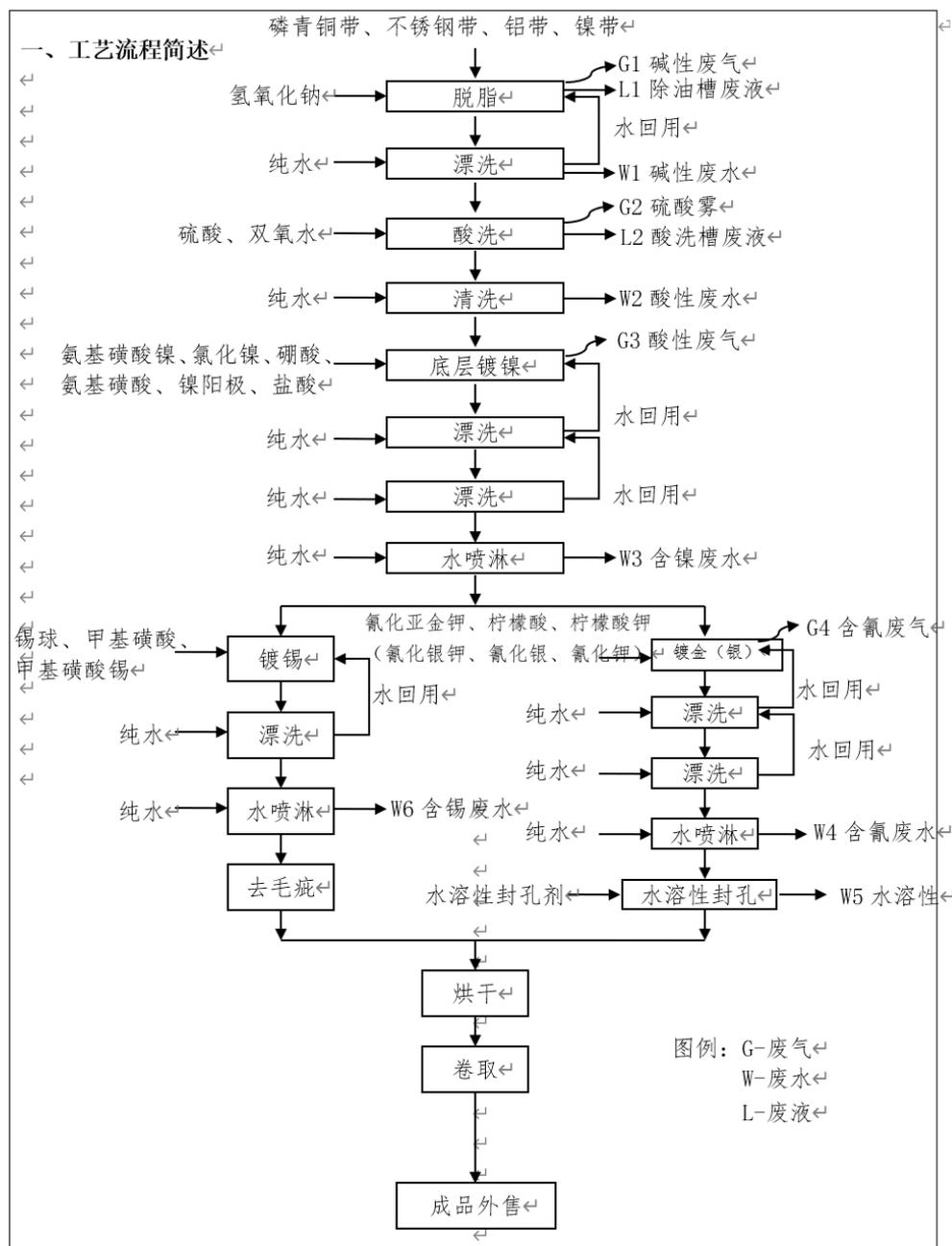


图 1-3 工艺流程图

F2 风险评估的结果

依据风险评估分析，确定本公司存在和可能出现的事故类别为：

（风险评估详见无锡日矿富士精密加工有限公司风险评估报告）。

(1) 火灾、爆炸

- (2) 灼烫
- (3) 高处坠落
- (4) 触电
- (5) 机械伤害
- (6) 容器爆炸
- (7) 车辆伤害
- (8) 物体打击
- (9) 中毒和窒息
- (10) 其他危险有害因素（噪声、粉尘、中暑等）

本公司重点防护目标为：

1#重点目标区域：有限空间作业场所（消防水池、应急池、废水处理设施、废气处理设施、废水桶、电镀生产线各类池等）；

2#重点目标区域：电镀生产线；

3#重点目标区域：危险化学品（硫酸、硝酸、盐酸、硼酸、氯化镍、次氯酸钠、甲基磺酸、氰化钾、氰化金钾等）调配加液作业区域；

4#重点目标区域：剧毒品库、危废库；

5#重点目标区域：爆炸粉尘作业区域；

6#重点目标区域：特种设备作业区域

公司按照国家相关法律、标准和规范的要求建立了相关的安全管理制度并采取了相应的安全措施，在生产、管理等各方面制度、人员、相关安全措施配备齐全、有效。

风险评估结果：**事故风险程度可接受。**

根据本公司的主要危险因素、可能发生的事故类型、危害程度、影响范围，本公司应建立基本适应的应急组织体系，明确预警和响应分级及条件和不同事故的具体处置措施，完善内部响应机制，与当地公安、消防、环保、通讯、医疗等单位保持密切联系，确保需要时请求提供支援。

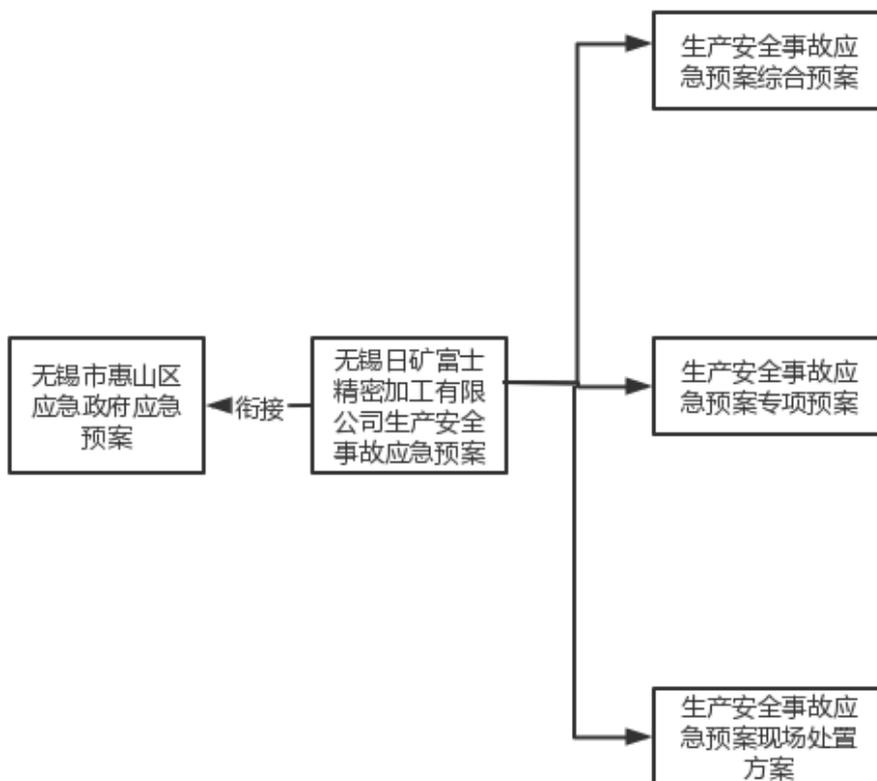
根据事故风险等级划分结果，火灾爆炸事故风险度计算值较高，已达到 C 级风险等级，在应急预案编写时，应编制火灾爆炸专项应急预案。本项目的压力容器、叉车等均属于特种设备的范畴，应合并编写特种设备专项应急预案；企业来往车辆较多，发生车辆伤害的可能性较大，建议编制车辆伤害事故专项应急预案；本项目涉及到较多的危险化学品，且部分危险化学品具有强腐蚀性或毒性，所以要编写危险化学品专项应急预案；如今，新型冠状病毒仍然在国内外肆虐，应编制突发公共卫生事件专项应急预案。公司有限空间作业场所较多，有限空间易发生人员死亡事故，故应编制有限空间事故专项应急预案。其余事故类型风险等级较低，故编制相应的现场处置方案。

F3 预案体系与衔接

本应急预案由综合应急预案、专项应急预案及现场处置方案三个部分组成。

本应急预案规定了火灾、爆炸、中毒和窒息、机械伤害、物体打击、高处坠落、车辆伤害、触电、淹溺、灼烫（含化学灼伤）、容器爆炸等事故，对事前、事发、事中、事后的各个过程中的应急处理办

法，指挥系统、各部门应急状态下的职责等。



F4 应急物资调查清单

无锡日矿富士精密加工有限公司的应急物资清单见下表。

设备种类	设备名称	数量	单位	所在位置	完好性	责任人	联系电话
预警措施	应急照明灯	17	个	车间和办公区域	完好	强明峰	18921

	安全出口指示灯、牌	15	个		完好	18190 0
	CN 气体泄露检测警报仪	1	套	车间	完好	
泄漏应急措施	沙桶	2	个	化学品仓库	完好	
	应急沟	2	条	生产车间	完好	
	应急泵	2	台	废水处理	完好	
	事故应急池（70m ³ ）	1	个	厂区东北角	完好	
	废水收集池（100m ³ ）	1	个	厂区	完好	
	备用容器（1m ³ ）	2	个	废水处理	完好	
医护设备	医疗急救箱	3	个	生产车间、废水处理	完好	
	防护眼镜、安全帽、耳塞、手套等	若干	个	生产车间、废水处理、总务仓库	完好	
	洗眼器	6	个	生产车间、分析室等	完好	
	正压式呼吸器	5	套	车间西面出口	完好	
	紧急淋浴房	2	台	车间南面出口、仓库	完好	
消防设备	室内消防栓	28	个	全厂分布	完好	
	沙袋	12	包	雨水排放口	完好	
	移动灭火器	89	个	车间、仓库、办公区、化学品仓库、危废房等	完好	

F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

F5.1 企业内部应急通讯录

表 5.1-1 公司内部应急联系方式表

姓名	手机	职务
王晓冬	13861817868	总指挥
杨兵	15961816379	副总指挥
潘稼东	13914156213	抢险救援组长
徐波	15261560844	
姜黎新	13584198051	
杨军	15961787136	
吉娟芳	13915293630	通讯联络组长
武芳	18915289636	
付前伟	18306182992	
项文慧	13861809665	
周媛媛	15951565818	后勤保障组长
潘晓琪	15251636508	
许伊婷	15706180860	
杨爱民	18961887868	
殷晓春	13616186863	安全警戒组长
张晓红	13812277653	
沈佳	15852515782	
张燕	18352530419	
陶三好	13912387876	消防灭火组长
谢欢欢	15052416298	
梁五魁	18961865238	

徐波	15365251613	
杨晓娜	15370229172	污染控制组长
周奕霏	18012391378	
沈思杰	13773226493	
朱娟娟	15370851959	

F5.2 企业外部应急通讯录

无锡政府值班室： 0510-82701726

无锡市应急管理局： 0510-82751110

无锡市生态环境局： 0510-85057211

无锡市质量监督管理局： 0510-82769220

无锡市第一人民医院： 0510-82700778

惠山区人民医院： 0510-83317509

无锡市中医院： 0510-85061407

无锡市公安局： 0510-82222000

惠山区应急管理局电话： 0510-83597110

无锡市生态环境局： 0510-12369

无锡市疾病预防控制中心： 0510-82723439

无锡市自来水企业： 0510-82806110

无锡市供电局： 0510-85807678

周边企业联系方式：

无锡凯来表面处理有限公司 电镀行业 0510-83551718

无锡宝阁船舶机械有限公司 机械制造 0510-83555618

无锡尤斯威科石油钻具有限公司 专用设备制造业 0510-85166888

F6 规范化格式文件

F6.1 应急信息接报记录（式样）

事故报警人信息									
报警时间		姓名		岗位		电话		信息上报地点	
事故情况									
事故发生的时间						事故发生地点			
事故现场情况									
事故简要经过									
事故已造成的人员伤亡、现场损坏情况									
已采取的应急措施									
其他									
记录人					记录时间				

F6.2 应急信息处置记录表（式样）

事故级别初判				
三级				
现场处置方案			事故情况报 达人(应急总指 挥)	
相关人员 通知记录	姓名	通知时间	姓名	通知时间
一、二级或扩大应急				
事故情况报 达人(应急总指 挥)		总指挥应急指 令		
应急预案				
相关人员 通知记录	姓名	通知时间	姓名	通知时间
外部求援记录	求援单位		求援时间	

F6.3 应急信息上报记录表

信息报达			
应急信息报达部门			
应急信息报达人			
事故单位信息			
单位名称			
单位地址		联系电话	
单位性质		单位产能	
单位负责人		联系电话	
事故情况			
事故发生的时间		事故发生地点	
事故现场情况			
事故简要经过 (包括应急救援情况)			
事故已造成或可能造成的伤亡人数和初步估计的直接经济损失	(包括下落不明、涉险人数)		
已采取的应急措施			
其他			
上报人		上报时间	

F7 关键路线、标识和图纸

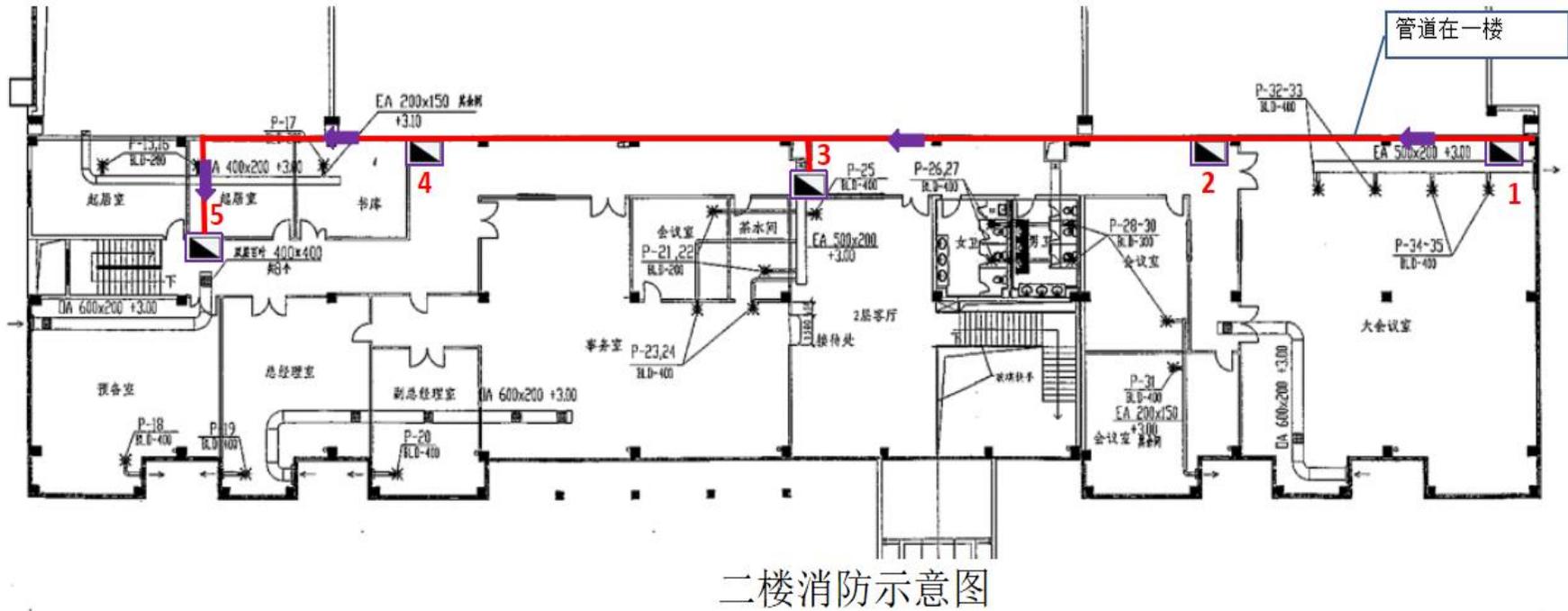
F7.1 企业地理位置



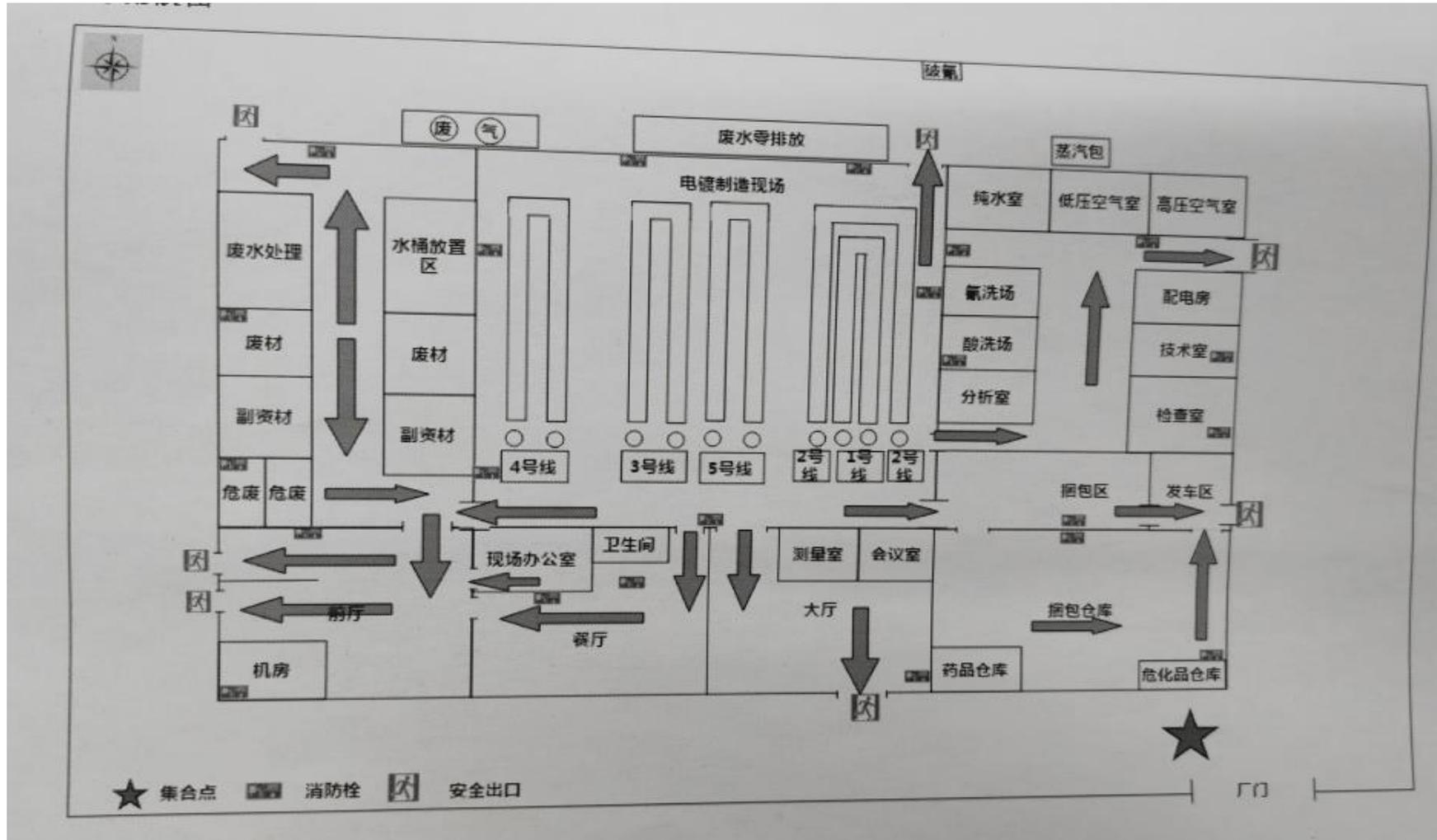
F7.2 企业周边环境图



F7.4 消防器材示意图

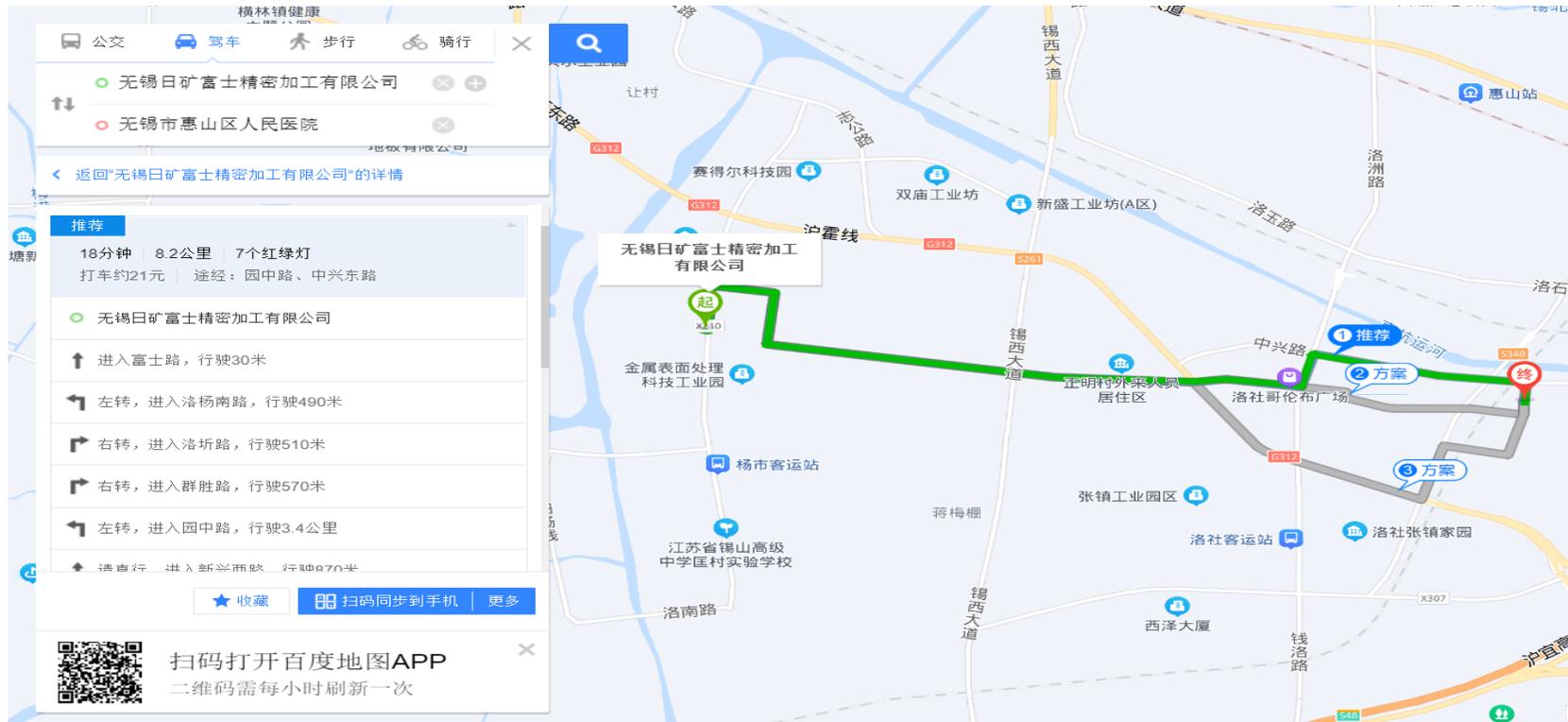


F7.5 应急疏散图



F7.6 附近对医院地理位置图

无锡日矿富士精密加工有限公司距离最近医院为无锡市惠山区人民医院，本项目距离该项目距离约 8.2 公里，车程约 18 分钟。线路图见下图：



F8 有关协议或者备忘录

8 周边企业灭火救援“联防联控”机制协议

为提高灭火救援效率，充分利用周边的灭火救援资源，无锡浦景机械有限公司联合周边企业灭火救援力量，推行大型企业“联防联控”机制，将相互邻近的企业强强联合，实现优势互补，最大限度地减少火灾损失。

“联防联控”机制是充分发挥周边临近企业自身的人员、车辆装备优势，互为第一出动力量，第一时间赶赴现场开展灭火救援，力争做到“初期火灾能扑灭，较大火灾能控制”，弥补公安消防力量距离远、赶赴火灾现场时间较长的不足，为公安消防力量到场扑救火灾赢取宝贵时间。

“联防联控”机制建立后，我公司制定了《生产安全事故应急救援预案》，本预案分为：1个综合预案、4个专项应急预案和7个现场处置方案组成。并成立应急救援组织队伍和储备了大量的应急救援器材、设备，组建了应急队伍。并按照既定预案的相关要求在公司内开展日常业务训练，使其逐步建立健全完备的训练体系和训练有素的应急救援队伍。同时也为周边的企业提供救援力量的支持。当火灾发生时，可作为第一出动力量，及时赶赴现场扑救。

平时，无锡浦景机械有限公司与按照各自既定预案的相关要求在厂内开展日常业务训练，完善各自消防队伍，提高各自的综合救援能力和素质，并响应国家“安全生产月”的号召，每年在企业内部组织开展应急救援演练。必要时与周边各单位进行联合应急救援演练活动。力求提升所有救援行动能力，尽力做到“快”、“稳”、“准”、“动”的行动应急水平。对提高各自周边区域火灾防控能力和企业职工防火安全意识，将起到积极的推动作用。

因此，无锡浦景机械有限公司与以下单位签署灭火救援“联防联控”协议：

单位：无锡日矿富士精密加工有限公司

联系人：

职务：

24小时联络：

电话：

手机：



单位：无锡浦景机械有限公司

联系人：

职务：

24小时联络：

电话：

手机：13806173797



应急救援协议书

甲方：

乙方：

为了迅速、有效的统一指挥救援，经甲方应急指挥部和应急救援队伍人员双方协商同意，参加公司应急突发事件的抢险救援工作，并实行服务，为规范该项工作，明确双方的职责和义务，特签订协议如下：

一、乙方的义务

1. 乙方在接到公司应急突发事件的抢险救援工作通知后，应及时赶到事故现场，积极开展救援工作。
2. 在抢险救援工作中应尽量减少事故人员伤亡及公司财产损失。
3. 抢险救援工作必须在保证救援人员自身安全的条件下进行，需在确定救援方案后方可实施救援工作。

二、甲方的责任和义务

1. 公司应在乙方救援人员到达事故现场前做好一切必要的救援准备（包括图纸资料、事故情况概况及相关救援工作所需器具、材料等）。
2. 救援人员到达后，公司应立即派人员全力支持配合工作；在人力、物力和资金等方面全力保证抢险救援工作的需要。
3. 公司应备有必要的人员和工具，以备救援工作中调配和使用。
4. 公司需为乙方救援人员提供熟悉救援环境的必要时间和条件。

三、协议时效

本协议内容经双方签字后生效。

甲方：

无锡日矿富士精密加工有限公司

签订时间：2021年1月5日



乙方：



签订时间：2021年1月5日

F9 危险化学品安全技术说明书

表 1 盐酸的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名:	盐酸英文名:hydrochloricacid
	分子式:	HCl 分子量: 34.46
	CAS 号:	7647-01-0
	危险化学品序号:	2507
	EINECS 登录号:	/
理化性质	外观与性状:	无色无臭透明液体, 由于纯度不同, 颜色自无色、黄色棕色, 有时呈浑浊状
	主要用途:	工业原料制作, 工业金属冶炼。
	熔点(°C):	-114.8°C (纯) 沸点: 108.2°C (20%)
	相对密度(水=1):	1.20g/mL (20°C)
	饱和蒸汽压(kPa):	30.66 (25°C, 35%水溶液)
	溶解性:	与水混溶
	临界温度(°C):	--- 临界压力(Mpa): -- 燃烧热(KJ/mol): --
燃烧爆炸危险性	燃烧性:	不燃 建规火险分级: 戊
	闪点(°C):	无意义 自燃温度(°C): 无意义
	爆炸下限(V%):	无意义 爆炸上限(V%): 无意义
	危险特性:	与一些活性金属粉末发生反应, 放出氢气。遇氧化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应, 并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。
	稳定性:	不稳定
	聚合危害:	--
	灭火方法:	用碱性物质如碳酸氢钠、碳酸钠、消石灰等中和。也可用大量水扑救。
包装与储运	危险性类别:	第 8.1 类 酸性腐蚀品
	危险货物包装标志:	氧化剂; 腐蚀品包装类别: I
	储运注意事项:	储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 30°C, 相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与碱类、胺类、碱金属、易(可)燃物分开存放, 切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
毒性危害	接触限值:	中国 MAC (mg/m ³): 7.5。
	侵入途径:	吸入、食入
	毒性:	对环境可能有害。
	健康危害:	对皮肤、粘膜等组织烈的刺激和腐蚀作用。蒸汽或雾可引起结膜水肿、角膜混浊, 以致失明, 引起呼吸道刺激, 重者发生呼吸困难和肺水肿; 高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成; 严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑, 重者形成溃疡; 溅入眼内可造成灼伤, 甚至角膜穿孔、全眼失明。
急救	皮肤接触:	脱去被污染的衣着, 用大量流动清水冲洗。
	眼睛接触:	立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
	食入:	饮足量温水, 催吐, 就医。
	吸入:	吸入蒸气后应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。迅速就医。
防护	工程控制:	密闭操作, 注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备
	呼吸系统防护:	可能接触烟雾时, 佩戴防毒口罩

措施	眼睛防护:	一般不需特殊防护, 高浓度接触可戴化学安全防护眼镜
	防护服:	穿耐酸碱工作服。
	手防护:	高浓度接触时, 戴耐酸碱防护手套
泄漏处置:	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏: 用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置	
其他:	耐酸坛或陶瓷瓶外普通木箱或半花格木箱; 玻璃瓶或塑料桶(罐)外普通木箱或半花格木箱; 磨砂口玻璃瓶或螺纹口玻璃瓶外普通木箱; 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱。	

表 2 硫酸的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名:	硫酸英文名: Sulfuric acid
	分子式:	H ₂ SO ₄ 分子量: 98
	CAS 号:	7664-93-9 危险化学品序号: 1302
	IMDG 规则页码:	--
理化性质	外观与性状:	纯品为无色透明油状液体, 无臭。
	主要用途:	用于生产化学肥料, 在化工、医药、塑料、染料、石油提炼等工业也有广泛的应用。
	熔点(°C):	10.5°C 沸点(°C): 330.0°C
	相对密度(水=1):	3.4g/cm ³
	饱和蒸汽压(kPa):	0.13 (145.8°C)
	溶解性:	与水混溶
燃烧爆炸危险性	临界温度(°C):	-- 临界压力(Mpa): -- 燃烧热(KJ/mol): 无意义
	燃烧性:	-- 建规火险分级: 戊
	闪点(°C):	无意义 自燃温度(°C): 无意义
	爆炸下限(V%):	无意义 爆炸上限(V%): 无意义
	危险特性:	遇水大量放热, 可发生沸溅。与易燃物(如苯)和可燃物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应, 甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应, 发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。。
	稳定性:	-
	聚合危害:	-
包装与储运	灭火方法:	消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂: 干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品, 以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。
	危险性类别:	第 8.1 类酸性腐蚀品
	危险货物包装标志:	- 包装类别: -
储运注意事项:	耐酸坛或陶瓷瓶外普通木箱或半花格木箱; 磨砂口玻璃瓶或螺纹口玻璃瓶外普通木箱。储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35°C, 相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与易(可)燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放, 切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	

表 3 硼酸的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名:	硼酸英文名: Boricacid; Boracicacid
	分子式:	H3BO3 分子量: 61.84
	CAS 号:	10043—35—3 RTECS 号: ED4550000
理化性质	外观与性状:	无色微带珍珠光泽的三斜晶体或白色粉末, 有滑腻手感, 无臭味。
	主要用途:	用于玻璃、搪瓷、医药、化妆品等工业, 以及制备硼和硼酸盐, 并用作食物防腐剂和消毒剂等。
	熔点(°C):	185(分解)沸点(°C): 300
	相对密度(水=1):	1.44(15°C)
	溶解性:	溶于水, 溶于乙醇、乙醚、甘油。
燃烧爆炸危险性	燃烧性:	不燃建规火险分级: 无意义
	闪点(°C):	无意义自燃温度(°C): 引燃温度(°C): 无意义
	爆炸下限(V%):	无意义爆炸上限(V%): 无意义
	危险特性:	受高热分解放出有毒的气体。
	燃烧(分解)产物:	氧化硼。稳定性: 稳定
	聚合危害:	不能出现禁忌物: 碱类、钾。
	灭火方法:	不燃。火场周围可用的灭火介质。
包装与储运	危险性类别:	
	危险货物包装标志:	包装类别:
	储运注意事项:	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。保持容器密封。应与碱类、金属粉末等分开存放。搬运时轻装轻卸, 保持包装完整, 防止洒漏。
毒性危害	接触限值:	中国 MAC: 未制订标准; 前苏联 MAC: 10mg/m ³ ; 美国 TLV—TWA: 未制订标准; 美国 TLV—STEL: 未制订标准
	侵入途径:	吸入食入经皮吸收
	毒性:	
	健康危害:	工业生产中, 仅见引起皮肤刺激、结膜炎、支气管炎, 一般无中毒发生。口服引起急性中毒, 主要表现为胃肠道症状, 有恶心、呕吐、腹痛、腹泻等, 继之发生脱水、休克、昏迷或急性肾功能衰竭, 可有高热、肝肾损害和惊厥。皮肤出现广泛鲜红色疹, 重者成剥脱性皮炎。本品易被损伤皮肤吸入引起中毒。慢性中毒: 长期由胃肠道或皮肤吸收小量该品, 可发生轻度消化道症状、皮炎、秃发以及肝肾损害。
急救	皮肤接触:	脱去污染的衣着, 用大量流动清水彻底冲洗。
	眼睛接触:	立即翻开上下眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。
	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时, 立即进行人工呼吸。就医。
	食入:	误服者用清水或 2% 碳酸氢钠溶液反复洗胃。立即就医。
防护措施	工程控制:	生产过程密闭, 加强通风。
	呼吸系统防护:	作业工人应戴口罩。
	眼睛防护:	戴安全防护眼镜。
	防护服:	穿工作服。
	手防护:	戴防护手套。
泄漏处置:	戴好口罩和手套。用砂土、干燥石灰或苏打灰混合, 然后在专用废弃场所深层掩埋。如大量泄漏, 收集回收或无害处理后废弃。	
其他:	工作后, 淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。	

表 4 氢氧化钠的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名:	氢氧化钠英文名: Sodiumhydroxide
	分子式:	NaOH 分子量: 39.996
	CAS 号:	1310-73-2 危险化学品序号: 1669
	IMDG 规则页码:	--
理化性质	外观与性状:	氢氧化钠为白色半透明结晶状固体。其水溶液有涩味和滑腻感。
	主要用途:	广泛用作中和剂, 用于制造各种钠盐、肥皂、纸浆, 整理棉织品、丝、粘胶纤维, 橡胶制品的再生, 金属清洗剂, 电镀, 漂白等。
	熔点(°C):	318.4°C (591K) 沸点(°C): 1390°C (1663K)
	相对密度(水=1):	2.130g/cm ³
	饱和蒸汽压(kPa):	--
	溶解性:	极易溶于水, 溶解时放出大量的热。易溶于乙醇、甘油。
	临界温度(°C):	-- 临界压力(Mpa): -- 燃烧热(KJ/mol): 无意义
燃烧爆炸危险性	燃烧性:	不燃 建规火险分级: 戊
	闪点(°C):	176-178°C 自燃温度(°C): 无意义
	爆炸下限(V%):	无意义 爆炸上限(V%): 无意义
	危险特性:	与酸发生中和反应并放热。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性, 并放出易燃易爆的氢气。本品不会燃烧, 遇水和水蒸气大量放热, 形成腐蚀性溶液。具有强腐蚀性。
	稳定性:	稳定
	聚合危害:	不能出现
	灭火方法:	本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。
包装与储运	危险性类别:	第 8.2 类碱性腐蚀品
	危险货物包装标志:	腐蚀品包装类别: III
	储运注意事项:	固体氢氧化钠装入 0.5 毫米厚的钢桶中严封, 每桶净重不超过 100 公斤; 塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶; 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱; 螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶(罐)外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱; 镀锡薄钢板桶(罐)、金属桶(罐)、塑料瓶或金属软管外瓦楞纸箱。包装容器要完整、密封, 有明显的“腐蚀性物品”标志。氢氧化钠对玻璃制品有轻微的腐蚀性, 两者会生成硅酸钠, 使得玻璃仪器中的活塞黏着于仪器上。因此盛放氢氧化钠溶液时不可以用玻璃瓶塞, 否则可能会导致瓶盖无法打开。如果以玻璃容器长时间盛装热的氢氧化钠溶液, 也会造成玻璃容器损坏。铁路运输时, 钢桶包装的可用敞车运输。起运时包装要完整, 装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏, 防潮防雨。如发现包装容器发生锈蚀、破裂、孔洞、溶化淌水等现象时, 应立即更换包装或及早发货使用, 容器破损可用锡焊修补。严禁与易燃物或可燃物、酸类、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。
毒性危害	接触限值:	中国职业卫生标准为 MAC=2mg/m ³
	侵入途径:	吸入、食入
	毒性:	对环境可能有害
	健康危害:	该品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾会刺激眼和呼吸道, 腐蚀鼻中隔, 皮肤和眼与 NaOH 直接接触会引起灼伤, 误服可造成消化道灼伤, 粘膜糜烂、出血和休克
急救	皮肤接触:	立即脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗 20~30min。如有不适感, 就医。
	眼睛接触:	立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗 10-15min。如有不适感, 就医。
	食入:	用水漱口, 禁止催吐。给饮牛奶或蛋清。就医

	吸入:	迅速脱离现场移至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。呼吸、心跳停止,立即进行心肺复苏术,就医。
防护措施	工程控制:	密闭操作。提供安全沐浴和洗眼设备。
	呼吸系统防护:	可能接触其粉尘时,必须佩戴过滤式防尘呼吸器。必要时佩戴空气呼吸器。
	眼睛防护:	戴化学安全防护眼镜。
	防护服:	穿橡胶耐酸碱服。
	手防护:	特殊防护。
	泄漏处置:	隔离泄漏污染区,周围设警告标志,建议应急 NaOH 袋装商品 NaOH 袋装商品处理人员戴好防毒面具,穿化学防护服。不要直接接触泄漏物,用清洁的铲子收集于干燥洁净有盖的容器中,以少量 NaOH 加入大量水中,调节至中性,再放入废水系统。也可以用大量水冲洗,经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏,收集回收或处理无害后废弃
	其他:	避免高浓度吸入。进入罐或其它高浓度区作业,须有人监护。

表 5 次氯酸钠溶液的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名:	次氯酸钠溶液	英文名: Sodium hypochlorite solution
	分子式:	NaClO	分子量: 74.44
	CAS 号:	7681-52-9	RTECS 号: NH3486300
	UN 编号:	1791	
	危险货物编号:	83501	IMDG 规则页码: 8186
理化性质	外观与性状:	微黄色溶液,有似氯气的气味。	
	主要用途:	用于水的净化,以及作消毒剂、纸浆漂白等,医药工业中用制氯胺等。	
	熔点(°C):	-6	沸点(°C): 102.2
	相对密度(水=1):	1.10	溶解性: 溶于水。
燃烧爆炸危险性	燃烧性:	不燃	
	危险特性:	受高热分解产生有毒的腐蚀性气体。有腐蚀性。	
	燃烧(分解)产物:	氯化物。	
	稳定性:	不稳定	
	聚合危害:	不能出现	
	禁忌物:	碱类。	
包装与储运	危险性类别:	第 8.3 类 其它腐蚀品 危险货物包装标志: 16	
	储运注意事项:	储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。防止阳光直射。应与还原剂、易燃、可燃物,酸类、碱类等分开存放。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。	
毒性危害	接触限值:	中国 MAC: 未制定标准; 苏联 MAC: 未制定标准 美国 TWA: 未制定标准; 美国 STEL: 未制定标准	
	侵入途径:	吸入 食入 经皮吸收	
	毒性:	LD50: 5800mg/kg(小鼠经口)	
	健康危害:	次氯酸钠放出的游离氯可引起中毒,亦可引起皮肤病。已知本品有致敏作用。用次氯酸钠漂白液洗手的工人,手掌大量出汗,指甲变薄,毛发脱落。	
救急	皮肤接触:	脱去污染的衣着,用大量流动清水彻底冲洗。	

	眼睛接触:	立即提起眼睑,用大量流动清水彻底冲洗。
	吸入:	脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。
	食入:	误服者给饮大量温水,催吐,就医。
防护措施	工程控制:	生产过程密闭,全面通风。
	呼吸系统防护:	高浓度环境中,应该佩带防毒口罩。紧急事态抢救或逃生时,建议佩带自给式呼吸器。
	眼睛防护:	戴化学安全防护眼镜。
	防护服:	穿工作服(防腐材料制作)。
	手防护:	戴橡皮手套。
泄漏处置	疏散泄漏污染区人员至安全区,禁止无关人员进入污染区,建议应急处理人员戴好防毒面具,穿相应的工作服。不要直接接触泄漏物,在确保安全情况下堵漏。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收,然后转移到安全场所。如大量泄漏,利用围堤收容,然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	
其他	工作后,淋浴更衣。注意个人清洁卫生。	

表 6 氰化金钾的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名: 氰化金钾; 氰金酸钾	英文名: potassium cyanaurite	
	分子式: $KAu(Cu)_2$	分子量: 340.1	CAS 号:
	危规号: 61001		
理化性质	性状: 白色结晶性粉末。		
	溶解性: 溶于水,微溶于醇,几乎不溶于醚。		
	熔点 (°C): 563.7	沸点 (°C): 1496	相对密度 (水=1): 1.60
	临界温度 (°C):	临界压力 (MPa):	相对密度 (空气=1):
	燃烧热 (KJ/mol):	最小点火能 (mJ):	饱和蒸汽压 (KPa): 0.13 (817°C)
燃烧爆炸危险性	燃烧性: 不燃	燃烧分解产物: 氰化氢, 氧化氮	
	闪点 (°C):	聚合危害:	
	爆炸下限 (%):	稳定性: 稳定	
	爆炸上限 (%):	最大爆炸压力 (MPa):	
	引燃温度 (°C):	禁忌物: 酸类, 强氧化剂, 水	
	危险特性: 不燃。与氯酸盐或亚硝酸钠 (钾) 混合引起爆炸。遇酸或露置空气中能吸收水分和二氧化碳分解出剧毒的氰化氢气体。		
毒性	灭火方法: 本品不燃。发生火灾时应尽量抢救商品,防止包装破损,引起环境污染。消防人员须佩戴供氧式防毒面具、穿全身防护服。		
	灭火剂: 雾状水。禁止用酸碱灭火剂灭火。		
	剧毒 GA58-93A1020		
对人体危害	健康危害: 气态或粉状吸入中毒,严重者致死。非骤死的氰化物中毒者,先出现感觉无力、头痛、眩晕、恶心、呕吐、四肢沉重以及呼吸困难等症状,随后面色苍白,失去自觉。甚至呼吸停止而死亡。		
急救	皮肤接触: 立即脱去被污染的衣着,用流动的清水或 5% 硫代硫酸钠溶液彻底冲洗至少 20 分钟。就医。 眼睛接触: 立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。 食入: 饮足量温水,催吐,用 1:5000 高锰酸钾或 5% 硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。呼吸心跳停止时立即进行人工呼吸 (勿用口对口) 和胸外心脏按压术。给吸入亚硝酸异戊酯,就医。		

防护	<p>工程防护： 严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。</p> <p>个人防护： 可能接触毒物时，必须佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴自给式呼吸器。穿连衣式胶布防毒衣。戴橡胶手套。工作场所禁止吸烟、进食和饮水。工作毕，彻底清洗。单独存放被毒物污染的衣物，洗后备用。车间应配备急救设备及药品。作业人员应学会自救互救。</p>
泄漏处理	<p>隔离泄漏污染区，限制出入。对泄漏物处理必须戴好防毒用具与手套，扫起，倒至大量水中，加入过量次氯酸钠，放置 24 小时，确认全部分解，稀释后放入废水系统。污染区用次氯酸钠溶液浸泡 24 小时后，用大量水冲洗，经稀释的污水放入废水系统。</p>
贮运	<p>包装标志： 毒害品 UN 编号： 包装分类： I</p> <p>包装方法： 塑料袋、多层牛皮纸袋外中开口钢桶； 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外木板箱。</p> <p>储运条件： 储存于干燥、通风的仓间内。宜专库专储。仓间应由双人双锁加强保管。工作人员进入库房要穿戴工作服、防毒口罩以及其他防护用具，工作后脱去全部防护用品，再用水冲洗手、脸，双手浸入次氯酸钠内消毒后用水洗净。工作间隙不可饮食、吸烟，皮肤伤口未愈不可接触。切忌与酸类、氯酸盐、亚硝酸（钾）钠或食用原料共储混运，不可受潮，保证容器密封。</p>

表 7 氰化钾的主要理化性质、危险、有害特性

标识	中文名：	氰化钾；山奈钾	英文名： Potassium cyanide
	分子式：	KCN	分子量： 65.11
	CAS 号：	151—50—8	RTECS 号： TS8750000
	UN 编号：	1680	
	危险货物编号：	61001	IMDG 规则页码： 6241
理化性质	外观与性状：	白色结晶或粉末，易潮解。	
	主要用途：	用于提炼金、银等贵金属和淬火、电镀，及制分析试剂、有机腈类、医药、杀虫剂等。	
	熔点(℃)：	634.5	相对密度(水=1)： 1.52
	溶解性：	易溶于水、乙醇、甘油，微溶于甲醇、氢氧化钠水溶液。	
燃烧爆炸危险性	避免接触的条件：	接触潮湿空气。	
	燃烧性：	不燃	
	危险特性：	本身不能燃烧。受高热或与酸接触会产生剧毒的氰化物气体。与硝酸盐、亚硝酸盐、氯酸盐反应剧烈，有发生爆炸的危险。	
	燃烧(分解)产物：	氰化氢、氧化氮。	
	稳定性：	稳定	
	聚合危害：	不能出现	
	禁忌物：	强氧化剂、酸类、水。	
包装与储运	灭火方法：	干粉、砂土。禁止使用酸碱灭火剂。禁止用二氧化碳。	
	危险性类别：	第 6.1 类 毒害品	危险货物包装标志： 11
	包装类别：	I	
毒性危害	储运注意事项：	容器必须密封，宜专仓专储，并保持干燥。远离火种、热源。切忌与酸类混储混运。应与食用化工原料、易燃、可燃物等分开存放。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。运输按规定路线行驶，中途不得停驶。	
	接触限值：	中国 MAC： 0.3mg[HCN]/m ³ ；苏联 MAC： 0.3mg[HCN]/m ³ ； 美国 TWA： OSHA 5mg[CN]/m ³ [皮]； ACGIH 5mg[CN]/m ³ [皮]； 美国 STEL： 未制定标准	
	侵入途径：	吸入 食入 经皮吸收	

	毒性:	属高毒类; LD50: 5mg/kg(大鼠经口)
	健康危害:	抑制呼吸酶。吸入或口服均可引起中毒。大剂量接触引起骤死。非骤死者临床表现为: 前驱期有粘膜刺激、呼吸加快加深、乏力、头痛; 口服有舌尖、口腔发麻。呼吸困难期有呼吸困难、血压升高、皮肤粘膜呈鲜红色等。惊厥期出现抽搐、昏迷、呼吸衰竭。麻痹期全身肌肉松弛, 呼吸心跳停止而死亡。慢性中毒主要表现为神经衰弱综合征, 眼及上呼吸道刺激。可引起皮疹、皮肤溃疡。
急救	皮肤接触:	立即脱去污染的衣着, 用流动清水冲洗 15 分钟。
	眼睛接触:	立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。
	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸停止者, 立即进行人工呼吸(勿用口对口)。给吸入亚硝酸异戊酯, 立即就医。
	食入:	误服者用 1: 5000 高锰酸钾或 5% 硫代硫酸钠洗胃。立即就医。
防护措施	工程控制:	严加密闭, 提供充分的局部排风和全面排风。尽可能机械化、自动化。
	呼吸系统防护:	可能接触毒物时, 必须佩带防毒面具。紧急事态抢救或逃生时, 建议佩带正压自给式呼吸器。
	眼睛防护:	戴化学安全防护眼镜。
	防护服:	穿相应的防护服。
	手防护:	戴防化学品手套。
泄漏处置	隔离泄漏污染区, 周围设警告标志, 建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器, 穿厂商特别推荐的化学防护服(完全隔离)。合理通风, 不要直接接触泄漏物, 避免扬尘, 小心扫起, 移至大量水中, 加过量次氯酸钠, 静置 24 小时, 稀释后放入废水系统。如大量泄漏, 收集回收或无害处理后废弃。	
其他	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作后, 彻底清洗。车间应配备急救设备及药品。单独存放被毒物污染的衣服, 洗后再用。有关人员应学会自救互救。	